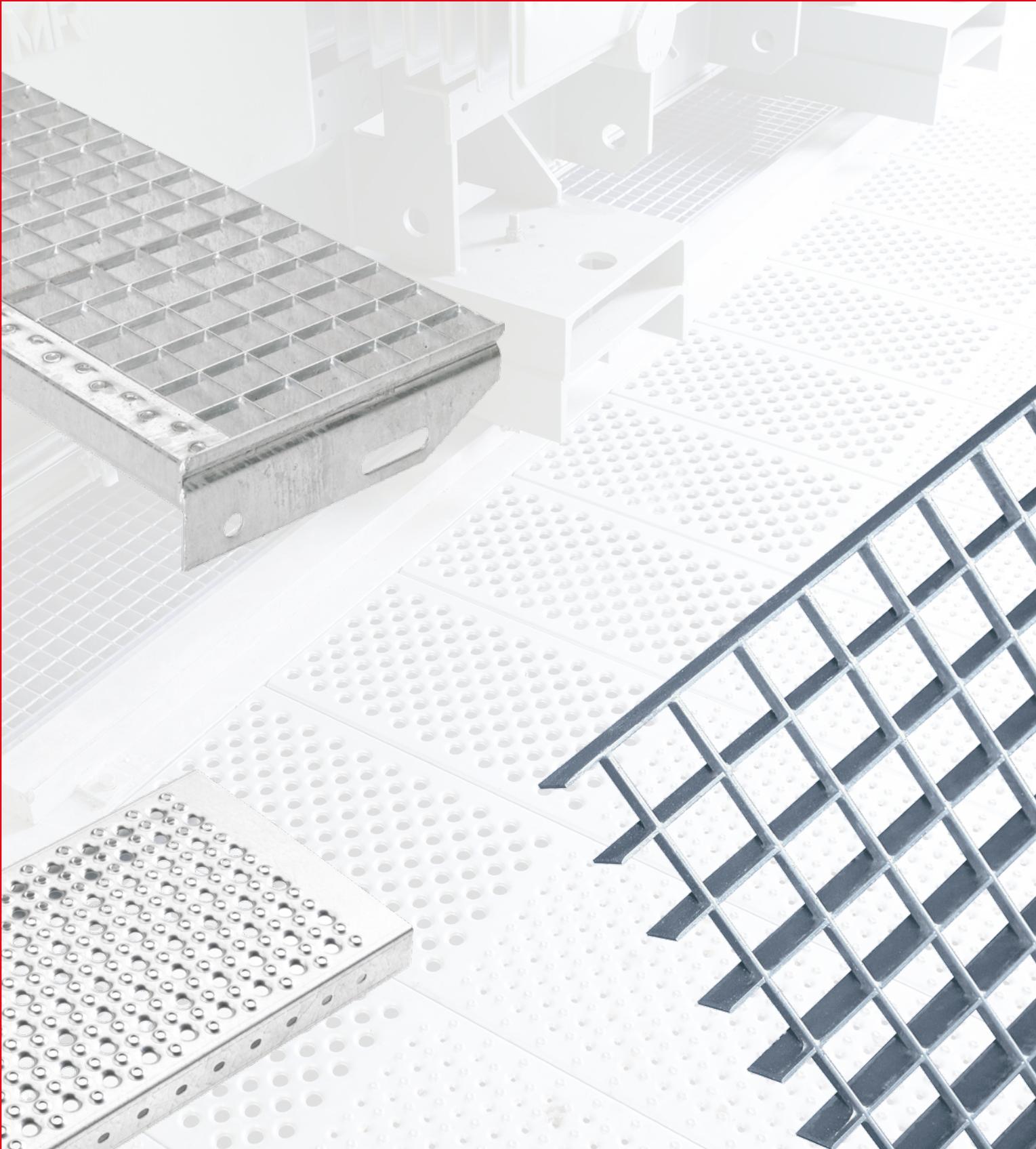




# GITTERROSTE



Lieber Kunde,

vor Ihnen liegen über 72 Seiten mit Qualitätsprodukten – gut sortiert und sorgfältig zusammengestellt. Bei der Auswahl der Artikel haben wir natürlich wieder besonderen Wert auf einen hohen Qualitätsstandard gelegt.

Trotz des umfangreichen Sortimentes, stellt diese Broschüre nur einen Auszug aus dem Gesamtprogramm namhafter Hersteller dar, mit denen wir zusammenarbeiten. Sollten Sie Wünsche darüber hinaus haben, sprechen Sie uns bitte an. Unsere Innen- und Außendienstmitarbeiter stehen Ihnen mit Rat und Tat zur Seite.

Einen Überblick über unser gesamtes Angebot erhalten Sie im Internet in unserem iShop oder auf unserer Sortiments-DVD. Sie können aber auch gerne unsere Kataloge bei Ihrem Außendienst anfordern:

- Bauelemente
- Elektro
- Hausmarken Haustech.
- Heizung
- Installation
- Sanitär
- Stahl
- Klein- und Normteile
- Werkzeug und Maschinen

Darüber hinaus bieten wir für spezielle Zwecke Broschüren an:

- Zaunsysteme
- Arbeitsschutz und Berufsbekleidung
- und noch vieles mehr ...

Wir freuen uns über Ihre Anregungen, wenn Sie zusätzlichen Informationsbedarf haben.

**Ihr Partner für Technik - Team**

# WIR MACHEN... ERFOLGREICHER

## GUTE GRÜNDE, DEN iShop ZU NUTZEN

- Bestellen Sie **schnell und einfach** rund um die Uhr!
- Sparen Sie Zeit: **Umfangreiche Suchfunktion.**
- Exklusiv für Sie: **Einblick in alle Lagerbestände** unseres umfangreichen Sortiments.
- Ihre Auswahl: **Über 100.000 qualitativ hochwertige Artikel.**
- Sie bestimmen **Ihren gewünschten Liefertermin und -ort.**
- Mobil bestellen: jetzt **komfortabel** mit dem Smartphone.

**24h**

**@ EXKLUSIV**

**@ BESTELLEN**

**@ LIEFERN**

**@ VORTEILE**

<b>Einleitung</b> Fachbegriffe, Material, Oberflächenveredelung	<b>Seite 4</b>	<b>Einleitung</b>
<b>Pressrost</b> Der Pressrost, Vollroste, Schwerlastroste, Jalousieroste, VP-Jalousieroste, Patentroste, Ultraroste	<b>Seite 13</b>	<b>Pressroste</b>
<b>Regalroste</b> Der Regalrost, Aufgelegte Ausführungen, Eingelegte Ausführungen	<b>Seite 18</b>	<b>Regalroste</b>
<b>Schweißpressroste</b> Der Schweißpressrost, Offshore-Schweißpressroste, Schweißpressroste mit glatten Rundstäben	<b>Seite 24</b>	<b>SP-Roste</b>
<b>Sonderroste</b> Anwendung, Lamellenroste, Barfußroste, Kammroste	<b>Seite 28</b>	<b>Sonderroste</b>
<b>Stufen</b> Pressrost-Stufen, Schweißpress-Stufen, Laschen, Erhöhte Sicherheitsantrittskante	<b>Seite 34</b>	<b>Stufen</b>
<b>Sicherheit</b> Rutschhemmung, Gleitschutzvarianten	<b>Seite 38</b>	<b>Sicherheit</b>
<b>Befestigungen</b> Klemmen, Sicherungselemente	<b>Seite 40</b>	<b>Befestigungen</b>
<b>Produktspektrum</b> Treppen, Blechprofilroste und Blechprofilroststufen, GFK-Bodensysteme	<b>Seite 44</b>	<b>Produktspektrum</b>
<b>Lagerprogramm</b> Gitterroste, Befestigungen, Gitterrostmatten, Gitterroststufen, Antrittskanten, Leitersprossen, Blechprofilroste und Blechprofilroststufen, GFK-Bodensysteme	<b>Seite 52</b>	<b>Lagerprogramm</b>
<b>Belastungstabellen</b>	<b>Seite 73</b>	<b>Belastungstabellen</b>



## Der Gitterrost

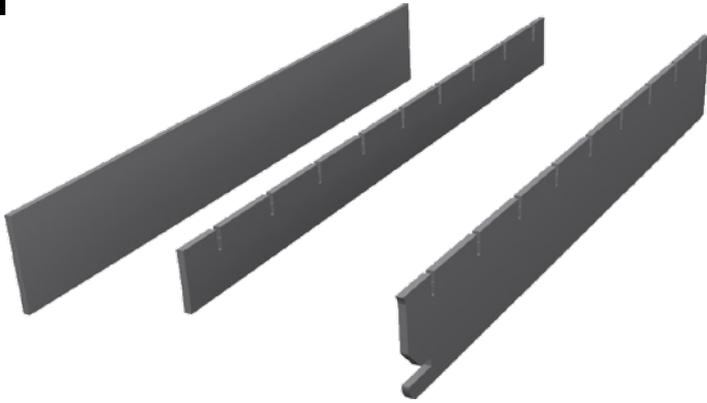
Gitterroste sind Bauelemente, die bei geringem Eigengewicht und gleichzeitig hoher Transparenz eine enorme Tragfähigkeit aufweisen. Die formschlüssige Verbindung von Trag- und Füllstäben mit der Einfassung macht den Gitterrost zu einem sehr stabilen und gleichzeitig optisch ansprechenden Produkt. Die Anwendungsmöglichkeiten sind sehr vielfältig, denn überall in der Industrie und Architektur werden Gitterroste eingesetzt. Als äußerst robuster, sicherer und dennoch leichter Bühnenbelag ist der Gitterrost in allen Bereichen der Schwerindustrie unverzichtbar. Auch in Raffinerien, Kraftwerken, Stahlhütten, Minen und auf Ölplattformen werden Gitterroste verbaut. Jeder Stahlbauer, Metallbauer und Schlosser benötigt Gitterroste in seinem Gewerk. Als Bühnenbelag und als Fachboden finden Gitterroste in der Logistikbranche immer häufiger Verwendung. Architekten und Bauherren schätzen den Gitterrost als ästhetisches und gleichzeitig hoch funktionelles Produkt, sei es als dekorative Fassadenverkleidung, als Deckenabhängung oder Sonnenschutz. Die Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten verlangt auch eine ungewöhnlich große Produktvielfalt. Gemeinsam mit unseren Kunden wählen wir den richtigen Gitterrost aus unserem Sortiment aus. Gitterroste sind fast immer sicherheitsrelevant und wir sind uns



dieser Verantwortung bewusst. Wer in großer Höhe auf einer luftigen Plattform aus Gitterrosten steht, erkennt die Bedeutung von Qualität und Verlässlichkeit. Von der Planung bis zur Auslieferung setzen wir hohe Maßstäbe an unsere Produkte. Unsere Mitarbeiter unterstützen und beraten Sie gerne bei der Planung Ihrer Projekte. Auch statische Berechnungen und das Erstellen von Aufmaßen gehören zu unserem Leistungsumfang. Die Firma MEISER bietet weltweit das größte Sortiment an Gitterrosten.

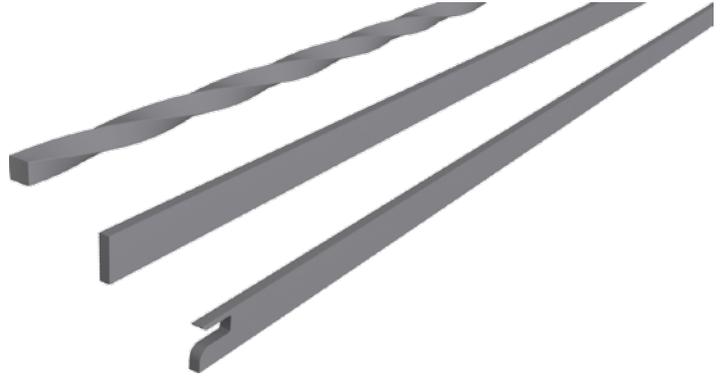
## Tragstäbe (TS)

Tragstäbe sind lastaufnehmende, senkrecht stehende Flacheisen, die in parallelem Abstand zueinander von Auflage zu Auflage verlaufen.



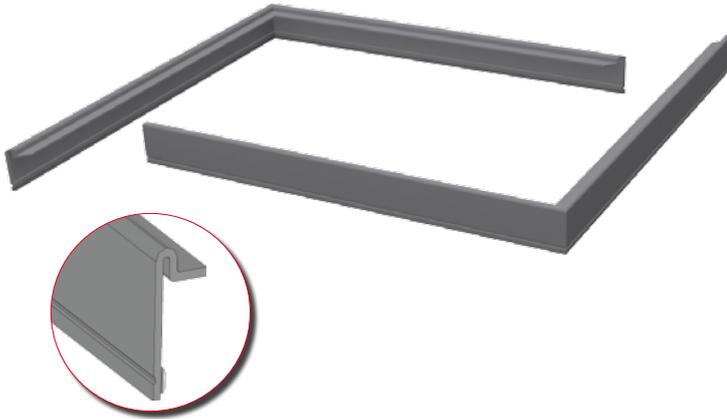
## Füllstäbe (FS)

Die Füllstäbe verlaufen quer zu den Tragstäben und verbinden diese miteinander, indem sie an den Kreuzungspunkten verpresst und/ oder verschweißt werden.



## Randbefassungen

Alle Roste werden in der Regel rundum mit Flacheisen, T-Profilen oder U-Profilen eingefasst.

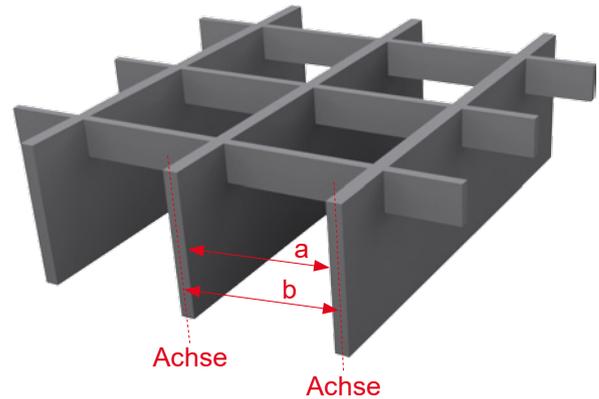


## Maschenweite

(a) Lichtes Maß jeweils zwischen Trag- und Füllstäben.

## Maschenteilung

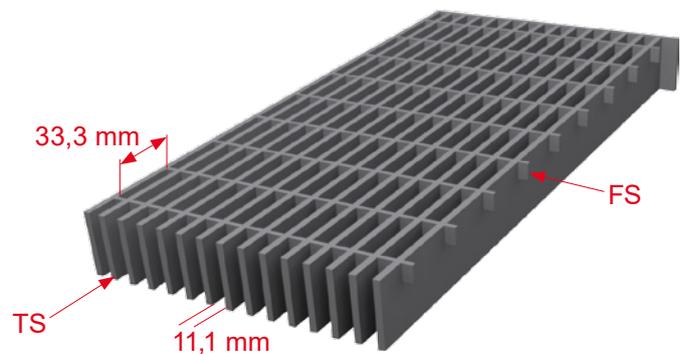
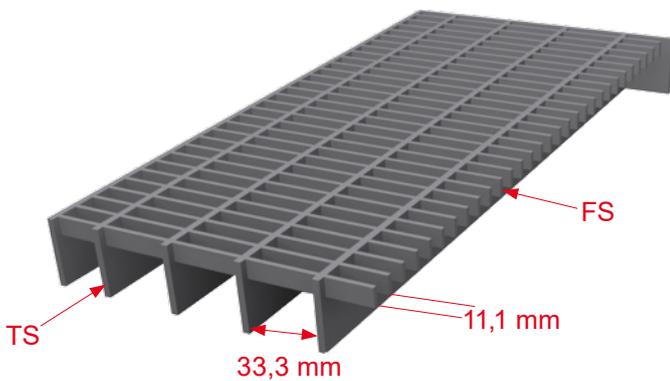
(b) Maß von Achse zu Achse, jeweils bei Trag- und Füllstäben.



## Maschenbild

Das Maschenbild wird maßgeblich bestimmt von der Maschenteilung, wobei Tragstäbe (TS) und Füllstäbe (FS) unterschiedliche Abstände haben können. In allen Tabellen ist der erste Wert der Abstand der Tragstäbe, der zweite Wert der Abstand der Füllstäbe.

Wir verdeutlichen dies hier am Beispiel 33,3 x 11,1 bzw. 11,1 x 33,3 (Abstand von Stabmitte zu Stabmitte).

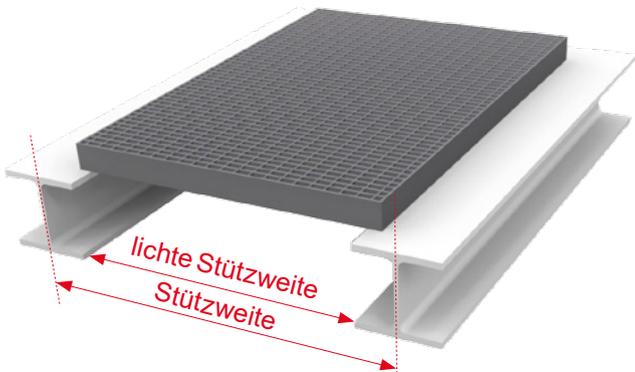


## Stützweite

Die Stützweite ist das Maß von Mitte zu Mitte des Auflagers in Tragstabrichtung.

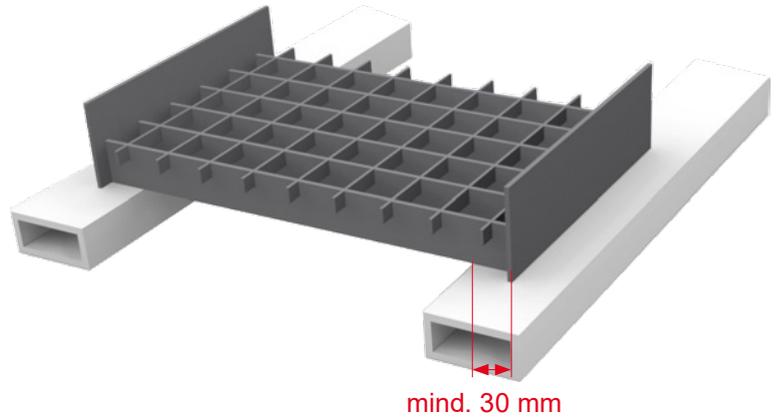
## lichte Stützweite

Die lichte Stützweite betrachtet das lichte Maß zwischen zwei Auflagern.



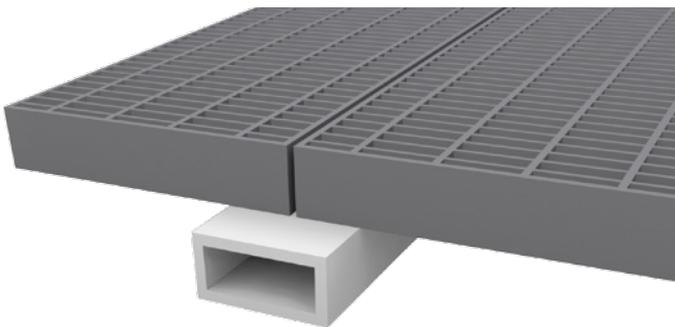
## Gitterrostauflagen

Als Gitterrostauflagen bezeichnet man die auf der Unterkonstruktion aufliegende Länge der Tragstabenden. Sie sollte der Höhe der Tragstäbe entsprechen, jedoch mindestens 30 mm betragen.



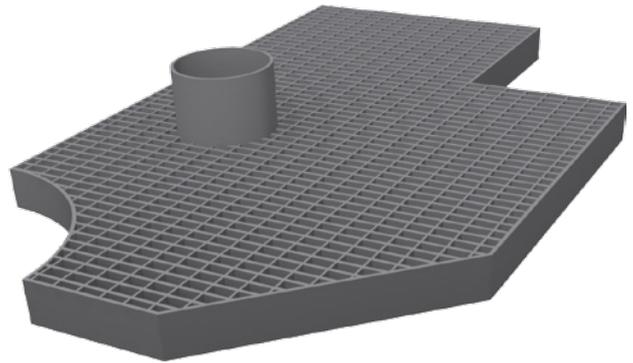
## Verlegeluft/Verlegespiel

Das Verlegespiel dient bei der Montage zum Ausgleich von Toleranzen zwischen Stahlbau und Gitterrostbelag.



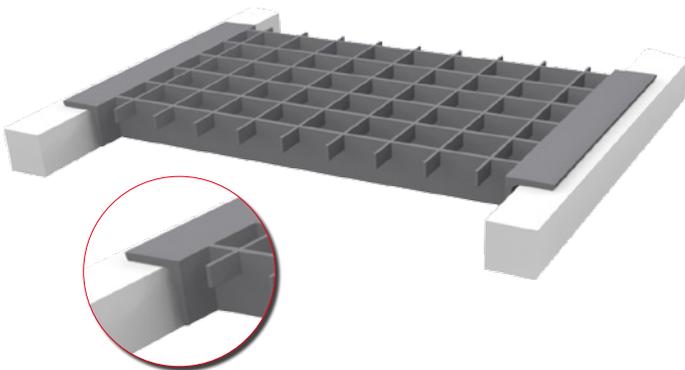
## Aussparungen

Abschnitte, Schrägschnitte oder Ausschnitte am oder im Gitterrost. Ist die Schnittlänge kleiner als 0,5 m, spricht man von Kleinstaussparungen.



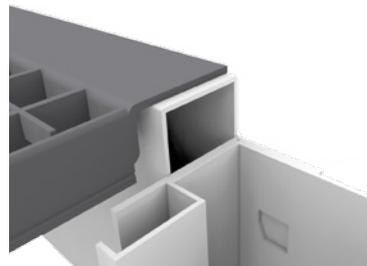
## Winkelkragen

Ein- oder mehrseitig an den Gitterrost angeschweißter Winkel. Die Steghöhe des Winkels sollte bei dieser Ausführung mindestens der Tragstabhöhe entsprechen.



## Z-Profil/Spezialwinkelkragen

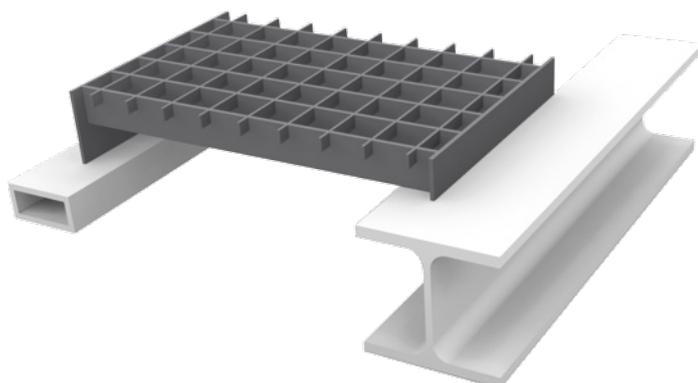
Winkelprofil mit zwei Kantungen, ähnlich dem Winkelkragen, bei dem das Profil in eine Ausklinkung im Tragstab kragt.





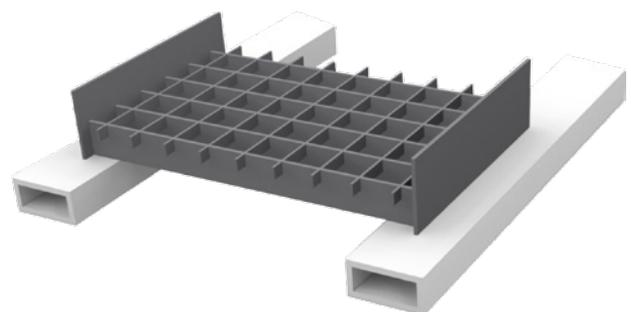
## Aufstellung

Verstärkte und erhöhte Randeinfassung nach unten, z. B. um eine bestimmte Bauhöhe zu erreichen.



## Erhöhte Einfassung

Eine erhöhte Einfassung, auch Fußleiste genannt, wird auf- oder angeschweißt und erhöht die Sicherheit beim Begehen bzw. schützt vor Abrutschen an den Kanten. Sie ist erforderlich, wenn der Abstand zwischen Rost und angrenzendem Bauteil mehr als 30 mm beträgt.



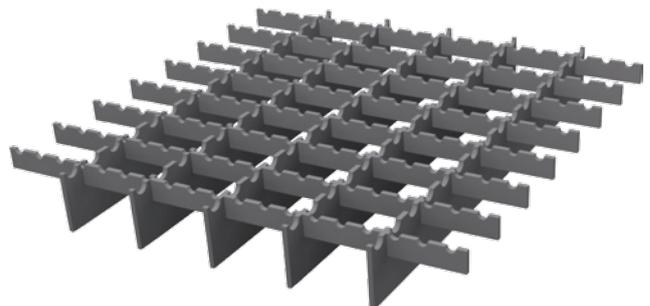
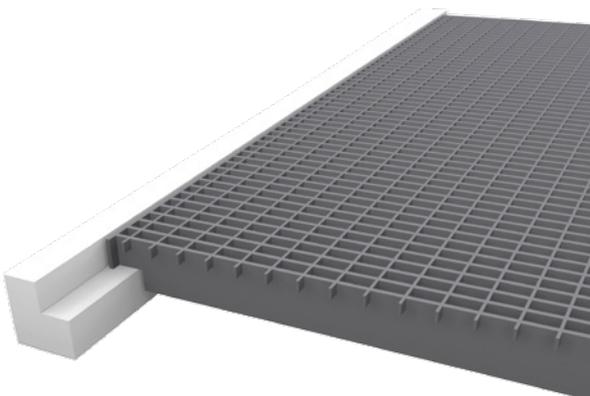


## Ausgeklinkter Tragstab

Spezielle Ausklinkung der Tragstäbe und Randeinfassung im Auflagebereich (maximal halbe Tragstabhöhe).

## Rutschhemmung

Ausklinkung von Trag- bzw. Füllstäben zur Erhöhung der Rutschsicherheit.



Die Firma MEISER verfügt über eigene Spaltanlagen, Drahtziehvorrichtungen und Kaltwalzwerke. Sie ist dadurch in der Lage, einen Gitterrost exakt gemäß den Anforderungen und Bedürfnissen unserer Kunden auszulegen. Eine Überdimensionierung ist dabei wenig sinnvoll, eine Unterdimensionierung unter allen Umständen zu vermeiden. Die optimale Kombination von Materialdicke und -höhe, verbunden mit der passenden Stahlqualität gewährleistet den größtmöglichen wirtschaftlichen Nutzen. Das ist unser Anspruch, nicht mehr und nicht weniger. Wir möchten Ihnen im Folgenden die bekanntesten Varianten erläutern:

## Stahlgüten

S 235 JR (DIN EN 10025-2)

S 235 JR hat sich durch seine gute Schweißbarkeit, Verformbarkeit und Festigkeit in der Praxis bewährt.

S 275 JR (DIN EN 10025)

Der S 275 JR weist vergleichbare Produkteigenschaften auf wie der S 235, hebt sich allerdings durch eine etwas höhere Zugfestigkeit und Belastbarkeit ab.

S 355 JR (DIN EN 10025)

Die wichtigsten Stähle im Bauwesen sind neben den bekannten Betonstählen die Stähle S 235 JR und S 355 JR.

Alle genannten Werkstoffe besitzen keine Passivschicht und müssen daher vor Korrosion geschützt werden. Im Innenbereich ist dafür eine Grundierung mit zusätzlicher Lackschicht ausreichend. Im Außenbereich ist mindestens eine Feuerverzinkung notwendig.

## Edelstahl

Der Werkstoff Edelstahl rostfrei verbindet vorteilhafte Eigenschaften, die heute für viele Einsatzbereiche unverzichtbar geworden sind. Man sollte natürlich genau wissen, welche Edelstahl-Sorten für den jeweiligen Einsatzzweck besonders geeignet sind. Es gibt also nicht den überall einsetzbaren Universalwerkstoff. In Deutschland werden im Allgemeinen zwei VA-Oberbegriffe verwendet: V2A ist ein im Alltag häufig auftretender Edelstahl, der z. B. beim Bau von Geländern, Fahrzeugen und Spülbecken genutzt wird. V4A ist dem V2A ähnlich, wird aber zusätzlich mit 2 % Molybdän (Mo) legiert. Dies führt dazu, dass der Edelstahl widerstandsfähiger gegen Korrosion in chloridhaltigen Medien wird. Angewendet wird der V4A - Edelstahl in Salzwasser, Schwimmbädern und der chemischen Industrie. Zusätzlich ist es möglich, die Oberfläche von Edelstahl zu beizen und polieren. Diese Verfahren finden Sie auf der folgenden Seite ausführlich beschrieben.

## Aluminium

Als Baumaterial wird Aluminium seit einigen Jahren in immer größerem Umfang genutzt. Seine zahlreichen guten Eigenschaften machen Aluminium zu einer interessanten und konkurrenzfähigen Alternative zu Stahl, und in der Rangfolge der am häufigsten verwendeten Metalle steht es hinter letzterem bereits an zweiter Stelle. Das spezifische Gewicht von Aluminium beträgt nur 2,7 kg/dm (ca. 1/3 des Gewichts von Stahl), was in Verbindung mit seiner relativ hohen Festigkeit und guten Schweißeigenschaften in vielen Verwendungszwecken deutliche Gewichtseinsparungen gegenüber Stahlkonstruktionen ermöglicht.

## COR-TEN

COR-TEN-Stähle bilden auf der Oberfläche durch Bewitterung, unter der eigentlichen Rostschicht, eine besonders dichte Sperrschicht aus festhaftenden Sulfaten oder Phosphaten aus, welche das Bauteil vor weiterer Korrosion schützt. Man unterscheidet zwischen Corten A und Corten B. Corten B ASTM A 588 Werkstoff-Nr 1.8963, EN 10027-1: S 355J2W ist nicht phosphorlegiert, bauaufsichtlich zugelassen, hat gute Schweißneigung und eine gute Kalt- und Warmumformbarkeit. Aufgrund seiner Unempfindlichkeit gegenüber Witterungseinflüssen und seiner charakteristischen Patina wird COR-TEN-Stahl auch für Akzente in der Architektur eingesetzt wie z. B. für Fassadenverkleidungen.

Werkstoff-Nr.	Zugfestigkeit	Dehngrenze	Bruchdehnung*
	Rm N/mm <sup>2</sup> mind.	ReL N/mm <sup>2</sup> mind.	
1.0038	360 - 510	≥ 235	26 %
1.0044	430 - 580	≥ 275	23 %
1.0045	510 - 680	≥ 355	22 %

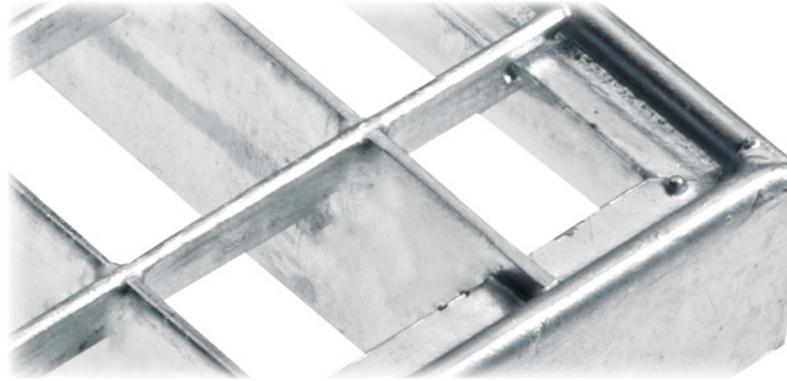
\* Die Werte gelten für Erzeugnisdicken von 3 – 40 mm und Längsproben mit  $L_0=5,65 \times \sqrt{S_0}$

## Oberflächenveredelung

Gitterroste zeichnen sich durch Langlebigkeit und hohe Qualität aus. Diese hängen entscheidend von der richtigen Oberflächenbehandlung ab. Wir bieten unseren Kunden diesbezüglich zahlreiche Möglichkeiten an, sei es mit dem Schwerpunkt der Funktionalität oder dem der Ästhetik. Für die Wahl der Oberflächenbehandlung sind diverse Faktoren ausschlaggebend: der persönliche Anspruch unseres Kunden, das Budget und Fragen des Korrosionsschutzes.

### Feuerverzinkung

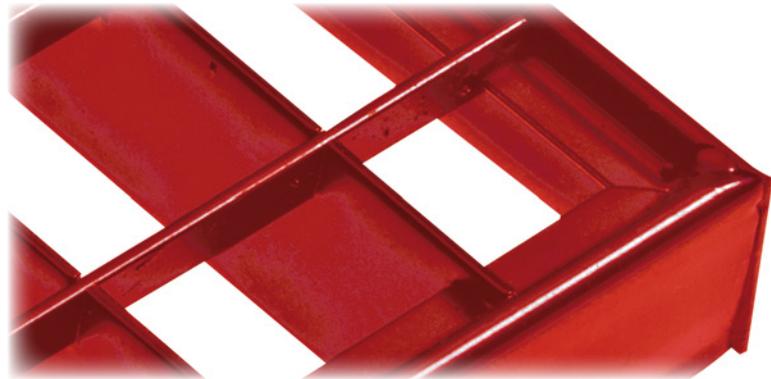
Gitterroste aus Stahl werden üblicherweise feuerverzinkt. Dies geschieht ebenfalls gemäß den Vorgaben der DIN EN ISO 1461. Modernste Verzinkungs- und Umwelttechnik garantieren einen langjährigen Korrosionsschutz, der den üblichen mechanischen und chemischen Beanspruchungen problemlos standhält.



### Pulverbeschichten

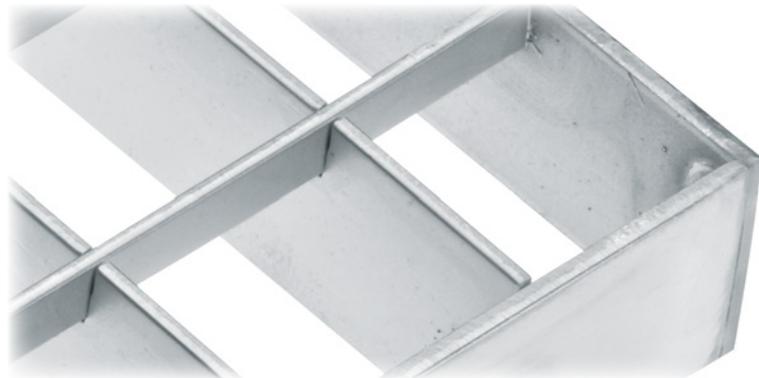
Wenn Sie Ihre Gitterroste farblich gestalten möchten, ist das Pulverbeschichten die günstigste und beständigste Lösung. Dabei werden die Gitterroste zunächst in Tauchbädern entfettet, gebeizt und zinkphosphatiert. Danach wird der Pulverlack elektrostatisch aufgebracht und anschließend bei ca. 180 °C eingebrannt. Einen besonders langlebigen Korrosionsschutz bietet die MEISER Duplex-Beschichtung, bestehend aus einer Feuerverzinkung mit anschließender Pulverlackierung.

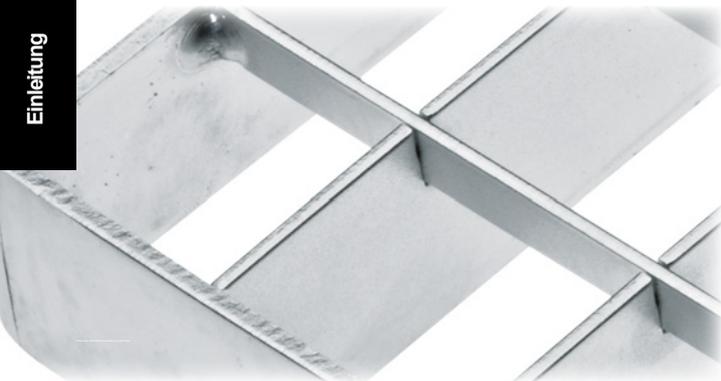
Die Pulverbeschichtung ist in allen RAL-Farben in verschiedenen Glanzgraden und Oberflächenstrukturen erhältlich. Zudem können wir für jeden denkbaren Anwendungszweck die erforderlichen Schichtdicken von C1- bis C5-M realisieren.



### Beizen (Edelstahl)

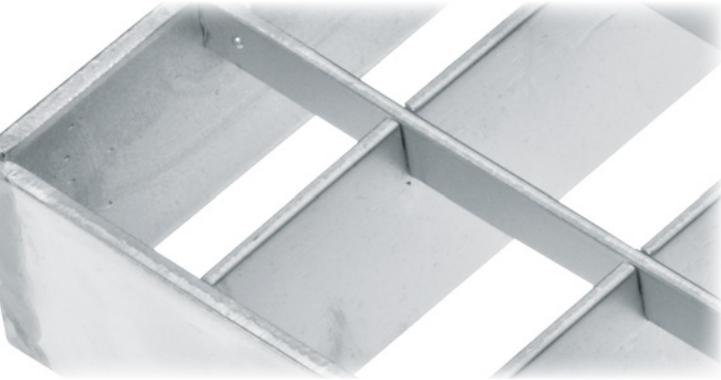
Edelstahlgitterroste werden nach der Produktion in der Regel gebeizt, da in der Fertigung durch das Schweißen Zunder und Anlauffarben entstehen, die wiederum potentielle Angriffspunkte für Korrosion sind. Im Beizverfahren werden die Gitterroste in ein Beizbad getaucht, wodurch sie eine metallisch reine und auch geschützte Oberfläche erhalten.





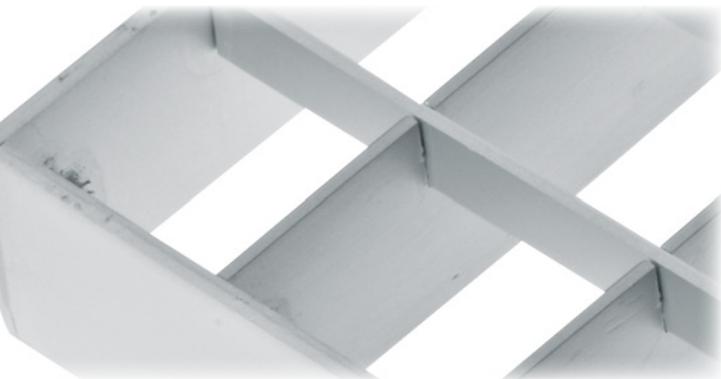
## Elektrochemisch Polieren (Edelstahl)

Das Elektropolierverfahren stellt eine Umkehrung des galvanischen Prozesses dar. Unter Einwirkung von Gleichstrom wird in einem Elektrolyt von der anodisch geschalteten Werkstückoberfläche Metall abgetragen. Im Ergebnis stellen sich glatte und glänzende Oberflächen ein, die eine hohe Korrosionsbeständigkeit aufweisen und optimal zu reinigen sind.



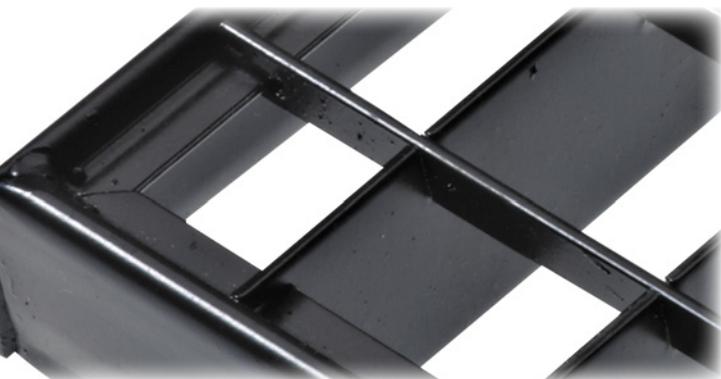
## Glasperlenstrahlen

Durch den Einsatz von Glasperlen als Strahlmittel werden MEISER Gitterroste aus Edelstahl und Aluminium weiter veredelt. Gezielt werden matte oder seidenglänzende Oberflächen durch Strahltechnik erzeugt und Oberflächenfehler im Material kaschiert. Der entstehende Seidenmatteffekt bleibt dauerhaft erhalten. Die Oberfläche wird von anhaftenden Fremdkörpern gereinigt und zusätzlich verfestigt, was die Haltbarkeit erhöht.



## Eloxieren (Aluminium)

Gitterroste aus Aluminium werden standardmäßig eloxiert, um eine spätere Oxidation zu verhindern. Beim Eloxal-Verfahren, das in einem Tauchbad erfolgt, wird das Material zunächst entfettet und gebeizt, bevor die eigentliche Eloxierung stattfindet. Dabei wird das chemische Verfahren der Elektrolyse genutzt, wobei eine oxydische Schutzschicht auf dem Aluminium erzeugt wird. Diese kann eingefärbt werden, sofern der Farbton Alu-Natur nicht gewünscht wird.



## Kathodische Tauchlackierung (KTL)

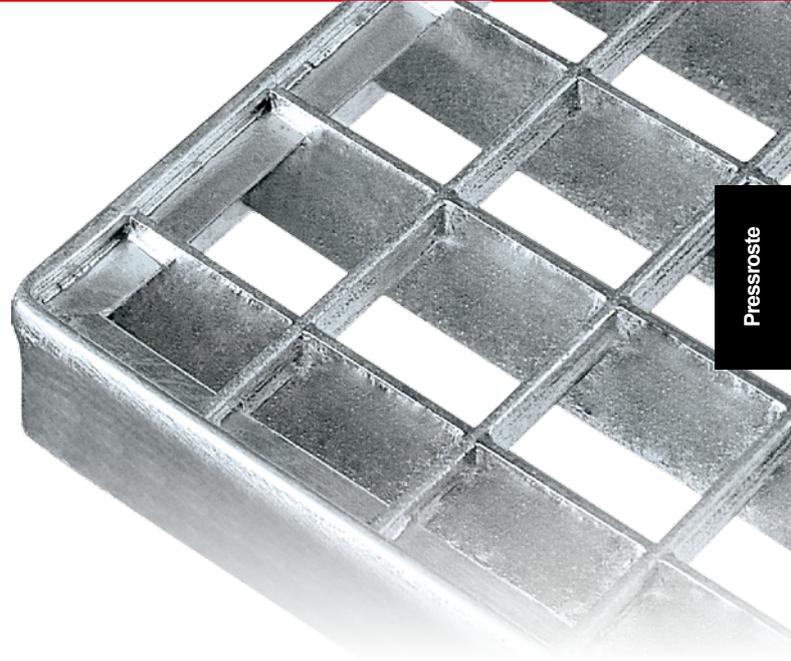
Die KTL-Beschichtung bietet eine gute Kombination aus Korrosionsschutz, Qualität, Wirtschaftlichkeit und Umweltfreundlichkeit. Sie garantiert einen wirksamen und lang anhaltenden Korrosionsschutz, der eine gute Beständigkeit gegen mechanische und chemische Beanspruchungen bietet.

Das beim Elektrotauchlackieren zugrunde liegende physikalische Prinzip besteht darin, dass sich Materialien mit gegensätzlicher Ladung anziehen, wodurch eine sehr gute Haftung entsteht. Vor dem Beschichtungsprozess wird eine Gleichspannung an das Werkstück angelegt, das anschließend in ein Lackbad mit gegensätzlich geladenen Lackpartikeln getaucht wird. Um eine maximale Beständigkeit der Beschichtung zu erzielen, härtet der Lackfilm anschließend bei etwa 180 °C im Einbrennofen aus. Unterschiedliche Schichtdicken sind möglich, die Farbauswahl ist allerdings begrenzt.

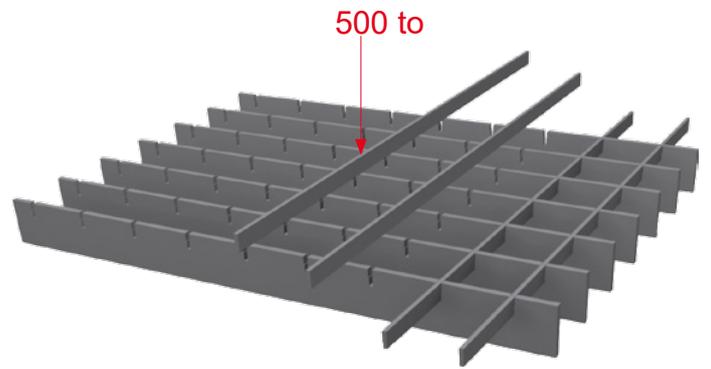
## Der Pressrost

Der Pressrost ist heute der in Europa am häufigsten eingesetzte Gitterrosttyp. Durch eine vom Schweißpressrost deutlich abweichende Produktionstechnologie, die eine wesentlich größere Variantenvielfalt ermöglicht, findet er fast unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten. Das Maschenbild kann sehr flexibel gestaltet werden, ebenso die Höhe und Stärke der Tragstäbe. In Kombination mit den unterschiedlichen Materialien, aus denen sich Pressroste fertigen lassen, entstehen exakt auf die Kundenwünsche und den Anwendungszweck zugeschnittene Gitterroste. Wir behaupten nicht, dass der Pressrost der bessere Gitterrost ist, sicherlich ist es jedoch der schönere und auch individuellere Gitterrost, verglichen mit dem Schweißpressrost.

Beim Pressrost werden die Füllstäbe, die in der Regel aus kaltgewalztem Flachstahl bestehen, in die zuvor ausgestanzten Tragstäbe eingepresst. Die Randeinfassung wird als T-Profil oder als Flacheisen ausgeführt und im Widerstandsschweißverfahren angebracht. Sofern eine erhöhte Rutschgefahr besteht, können Pressroste in Gleitschutzausführung hergestellt werden. Dazu werden Trag und/oder Füllstäbe an der Oberseite ausgeklinkt. Bei Pressrosten sind die gegenüberliegenden Endmaschen in der Regel gleich groß. Hier gilt jedoch das bereits vorher Gesagte: Der Phantasie und Variantenvielfalt sind bei Pressrosten fast keine Grenzen gesetzt.



Pressroste



gängige Maschenteilungen bei Tragstäben von 2 bis 3 mm									
Tragstab	Füllstab								
11,1	11,1	16,65	–	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
15	11,1	16,65	–	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
21	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
22,2	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
33,3	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
44,4	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
55,5	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
66,6	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9
99,9	11,1	16,65	21,0	22,2	33,3	44,4	49,95	66,6	99,9

gängige Maschenteilungen bei Tragstäben von 4 bis 5 mm							
Tragstab	Füllstab						
21	16,65	22,2	33,3	44,4	50	66,6	99,9
25	16,65	22,2	33,3	44,4	50	66,6	99,9
33,3	16,65	22,2	33,3	44,4	50	66,6	99,9
50	16,65	22,2	33,3	44,4	50	66,6	99,9
66,6	16,65	22,2	33,3	44,4	50	66,6	99,9
99,9	16,65	22,2	33,3	44,4	50	66,6	99,9

## Standardtragstabprofile

Tragstab 2 mm	Tragstab 3 mm	Tragstab 4 mm	Tragstab 5 mm
20/2	20/3	–	–
25/2	25/3	25/4	25/5
30/2	30/3	30/4	30/5
35/2	35/3	35/4	35/5
40/2	40/3	40/4	40/5
45/2	45/3	45/4	45/5
50/2	50/3	50/4	50/5
–	60/3	60/4	60/5
–	70/3	70/4	70/5
–	80/3	80/4	80/5
–	90/3	90/4	90/5
–	100/3	100/4	100/5
–	–	–	110/5
–	–	–	120/5
–	–	–	130/5
–	–	–	140/5
–	–	–	150/5
–	–	–	160/5
–	–	–	170,5

Für Sonderwünsche stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung!

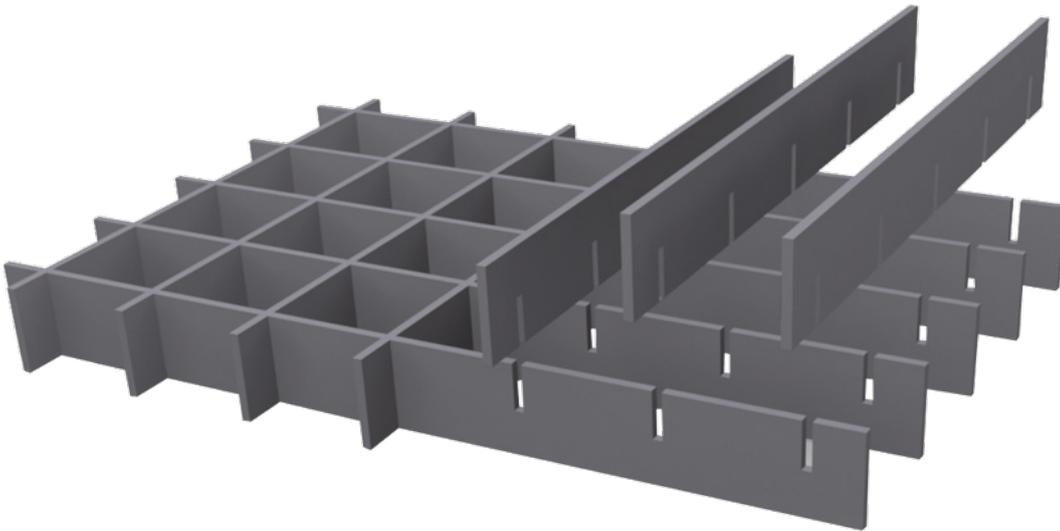
Die Einsatzmöglichkeiten von Gitterrosten sind sehr vielfältig. Daher gibt es für jeden Verwendungszweck die passende Ausführung. Neben dem klassischen Pressrost oder Schweißpressrost gibt es sehr viele unterschiedliche Speziallösungen, die wir Ihnen im Folgenden näher bringen möchten. Schwerlastroste können mit schwerem Gerät befahren werden, Vollroste oder Lamellenroste finden zunehmend Anklang bei Architekten, da mit diesen Gitterrosten bewusst Akzente in der Fassadengestaltung gesetzt werden können.

Pressroste

Den Verwendungszwecken und auch den Rostausführungen sind kaum Grenzen gesetzt.

## Vollroste

Der Vollrost trägt diesen Namen, weil die Trag- und Füllstäbe den gleichen Querschnitt haben und dadurch gleich hoch sind. Als Tragstab gilt derjenige, der an beiden Enden aufliegt und dessen Unterseite nicht geschlitzt ist. Die Vorteile gegenüber dem normalen Pressrost liegen in einem erhöhten Sichtschutz und einem ansprechenden Design.



## Standardtragstabprofile

Tragstab 2 mm	Tragstab 3 mm	Tragstab 5 mm
25/2	25/3	–
30/2	30/3	30/5
35/2	35/3	35/5
40/2	40/3	40/5
45/2	45/3	45/5
50/2	50/3	50/5
–	60/3	60/5
–	70/3	70/5
–	80/3	–
–	90/3	–
–	100/3	–

gängige Maschenteilungen bei Tragstäben von 2 bis 3 mm					
Tragstab	Füllstab				
22,2	16,65	22,2	–	44,4	66,6
33,3	16,65	22,2	33,3	–	66,6
44,4	16,65	22,2	–	44,4	–
66,6	16,65	22,2	33,3	–	66,6

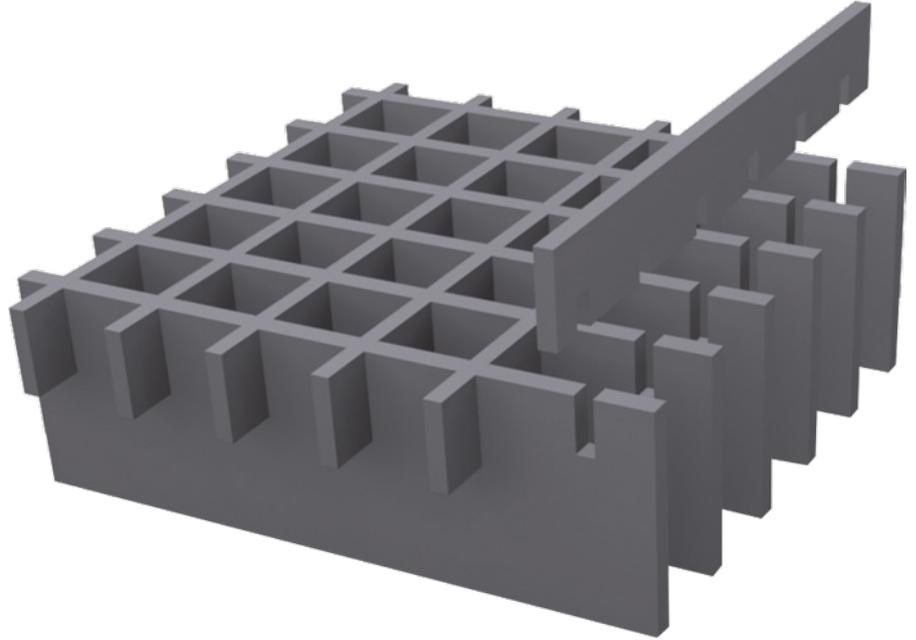
gängige Maschenteilungen bei Tragstäben von 5 mm				
Tragstab	Füllstab			
33,3	16,65	33,3	66,6	99,9
66,6	16,65	33,3	66,6	–
99,9	16,65	33,3	–	99,9

## Schwerlastroste

Bereits am Namen können Sie den Einsatzzweck der Schwerlastroste erkennen. Diese Gitterroste sind Pressroste mit besonders hohen und/oder dicken Tragstäben. Auch der Füllstab wird in der Dimensionierung entsprechend angepasst. Eine mögliche Gegenverzahnung beim Pressvorgang verleiht den Schwerlastrosten zusätzliche Stabilität, sodass Flächenlasten über 50 Tonnen und Raddrucklasten von 10 Tonnen problemlos dargestellt werden können.

Die genaue Ausführung passen wir von Fall zu Fall an die Stützweiten und den Verwendungszweck an. Eine Fertigung in Edelstahl ist ebenfalls möglich.

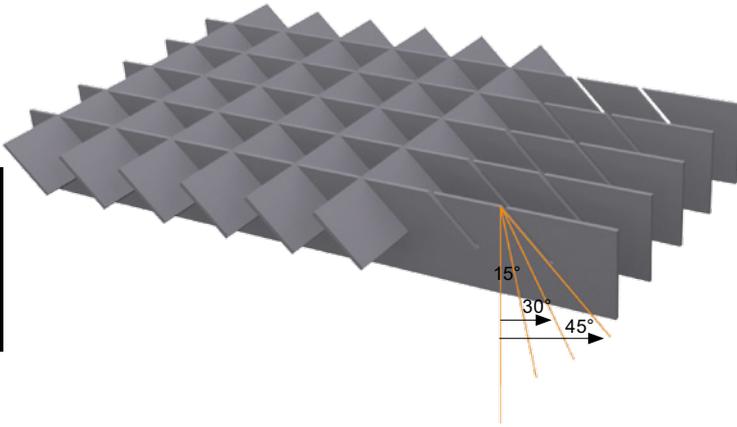
Pressroste



## Standardtragstabprofile

Tragstab 8 mm	Tragstab 10 mm	Tragstab 12 mm
80/8	80/10	–
90/8	90/10	–
100/8	100/10	100/12
110/8	110/10	110/12
120/8	120/10	120/12
130/8	130/10	130/12
140/8	140/10	140/12
150/8	150/10	150/12
–	–	160/12
–	–	170/12
–	–	180/12
–	–	190/12
–	–	200/12

gängige Maschenteilungen			
Tragstab	Füllstab		
25	50	75	100
50	50	75	100
75	50	75	100
100	50	75	100



## Jalousieroste

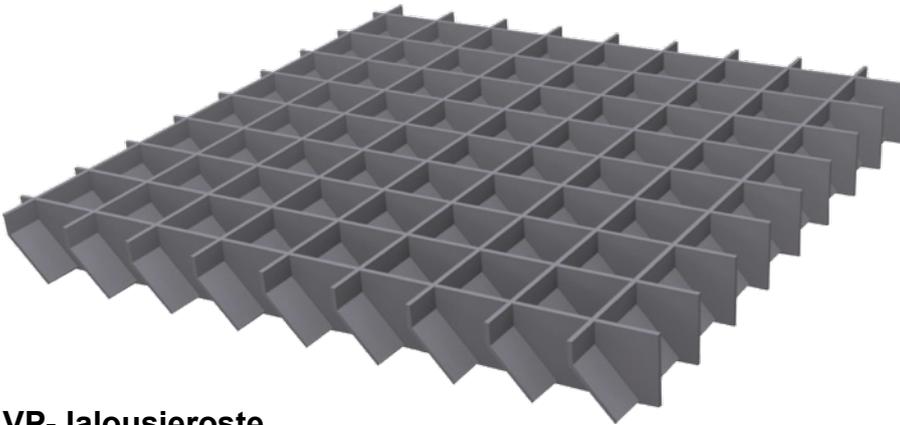
Manchmal ist ein Zuviel an Transparenz nicht gewünscht. In diesen Fällen kommt der Jalousierost zum Einsatz. Seine Anwendungsvielfalt ist groß und beschränkt sich nicht nur auf Bodenbeläge bei Brücken, Laufstegen und Übergängen. Als Sonnenschutz oder Verkleidungselement wird der Jalousierost auch bei Lüftungsgittern, Fassaden und Deckenabhängungen eingesetzt.

Die Frima MEISER bietet den Jalousierost in Stahl, Aluminium und Edelstahl an. Die Füllstäbe können in einem Winkel von 15°, 30° oder 45° eingepresst werden, sodass unterschiedliche Grade an Transparenz erzielt werden können. Bei der Planung ist zu beachten, dass bei diesem Rosttyp nur Tragstablängen bis ≤1.500 mm und Füllstablängen bis ≤1.200 mm hergestellt werden können.

## Standardtragstabprofile

2 mm	3 mm
30/2	30/3
35/2	35/3
40/2	40/3
45/2	45/3
50/2	50/3
–	60/3
–	70/3
–	80/3
–	90/3
–	100/3

gängige Maschenteilungen			
Tragstab	Füllstab		
33,3	22,2	33,3	66,6
66,6	22,2	33,3	66,6
99,9	22,2	33,3	66,6



## VP-Jalousieroste

Diese Sonderausführung des Jalousierostes kombiniert die technischen Eigenschaften eines klassischen Press- und Vollrostes mit dem ansprechenden Design eines Jalousierostes. Der VP-Jalousierost eignet sich insbesondere als Fassadenverkleidung; durch seine statischen Vorteile wird er aber auch gerne als Übergang oder Laufstegbelag eingesetzt.

Der Winkel der Füllstäbe lässt sich bei dieser Ausführung frei wählen. Die Tragkraft des VP-Jalousierostes profitiert von der mit 10 mm sehr gering ausfallenden Stanztiefe der Tragstäbe. MEISER bietet den VP-Jalousierost in Stahl, Aluminium und Edelstahl an. Eine Ausklinkung der Tragstäbe ist möglich, sodass bei dieser Variante auch eine hohe Rutschsicherheit gegeben ist. Bei diesem Rosttyp können Füllstablängen nur bis 1.250 mm hergestellt werden.

## Standardtragstabprofile

2 mm	3 mm
30/2	30/3
35/2	35/3
40/2	40/3
45/2	45/3
50/2	50/3

gängige Maschenteilungen				
Tragstab	Füllstab			
22,2	22,2	33,3	44,4	66,6
33,3	22,2	33,3	44,4	66,6
44,4	22,2	33,3	44,4	66,6
66,6	22,2	33,3	44,4	66,6
99,9	22,2	33,3	44,4	66,6

Erstgenanntes Maß = Tragstabrichtung; Rostaußenmaße

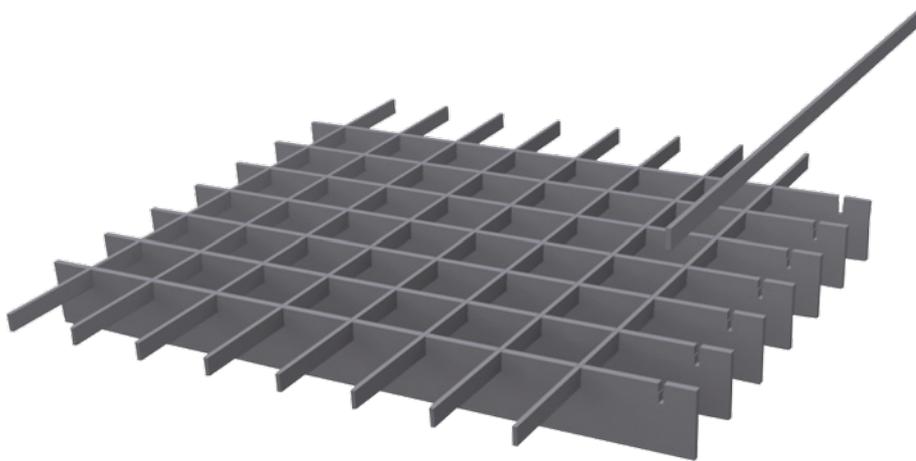
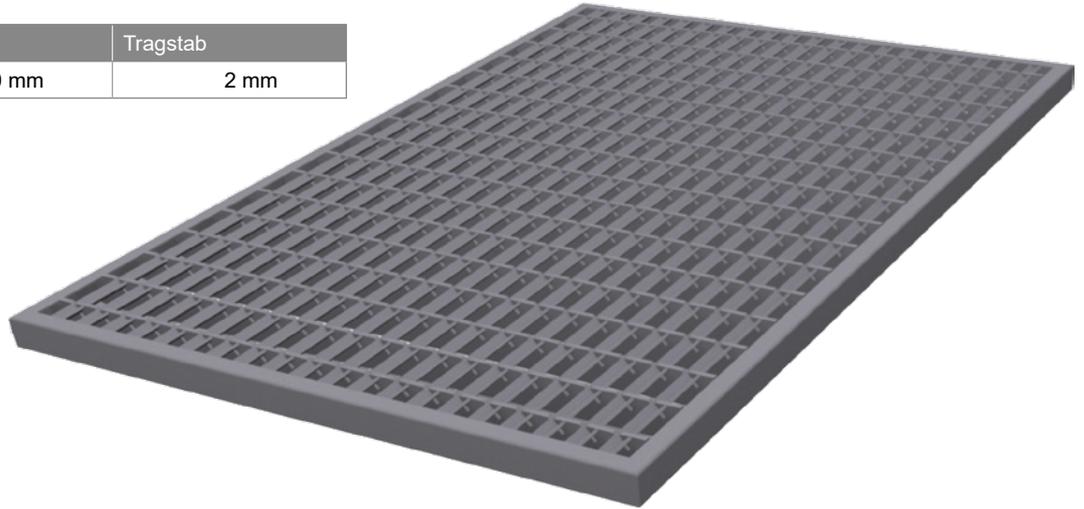
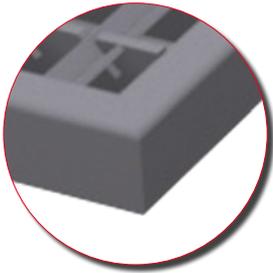
## Patentrost

Der Patentrost wird mit einer patentierten Stanzpressverbindung produziert, mit einem U-Profil eingefasst und feuerverzinkt. Durch die V-förmigen Füllstäbe ergibt sich eine hohe Steifigkeit und eine hervorragende Abstreifwirkung.

Der Patentrost findet seine Anwendung deshalb vor allem als hochwertiger Fußabstreifer und als äußerst stabiler und belastbarer Lichtschachtrost. Der passende Winkelrahmen mit ausgestanzten Mauerankern kann auf Wunsch mitgeliefert werden.

Der Patentrost wird ausschließlich von MEISER produziert.

Maschenweite	Rosthöhe	Tragstab
31/24 mm	20 mm	2 mm



## Ultraroste

Die Firma MEISER hat den Ultrarost vor vielen Jahren entwickelt, um Zuschneidebetrieben neben der klassischen SP-Matte eine Alternative in Pressrostauführung anzubieten. Eine spezielle Fügetechnik garantiert eine feste Verbindung zwischen Trag- und Füllstäben. Die Ultra-Matte eignet sich hervorragend zur Weiterverarbeitung, da eine Lockerung der Füllstäbe beim Sägen quasi ausgeschlossen ist.

Die Ultra-Matte ist auch in Füllstablängen bis 1.500 mm verfügbar, sodass der Verschnitt im Vergleich zu den SP-Matten deutlich geringer ausfällt. Die Ultra-Matte ist immer mit einer Randeinfassung versehen und in unserem Lagerprogramm in unterschiedlichen Maschenteilungen und Größen verfügbar. Auf Wunsch können auch die Tragstabenden eingefasst werden.

## Standardtragstabprofile

2 mm	3 mm
25/2	25/3
30/2	30/3
35/2	35/3
40/2	40/3

gängige Maschenteilungen			
Tragstab	Füllstab		
33,3	33,3	66,6	99,9
66,6	33,3	66,6	99,9



## Der Regalrost

Regalroste haben in Logistiksystemen entscheidende Vorteile gegenüber anderen Regalbelägen. Neben ihrer Langlebigkeit sind vor allem Licht- und Wasserdurchlässigkeit zu nennen. Beim Einsatz von Sprinkleranlagen ist dies ein wichtiger Faktor. Die hohe Transparenz des Gitterrostes ermöglicht einen hohen Lichteinfall und damit Helligkeit im Logistiksystem; außerdem ist die Regalbelegung auch von unten erkennbar.



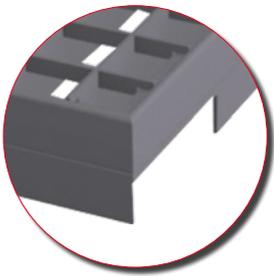
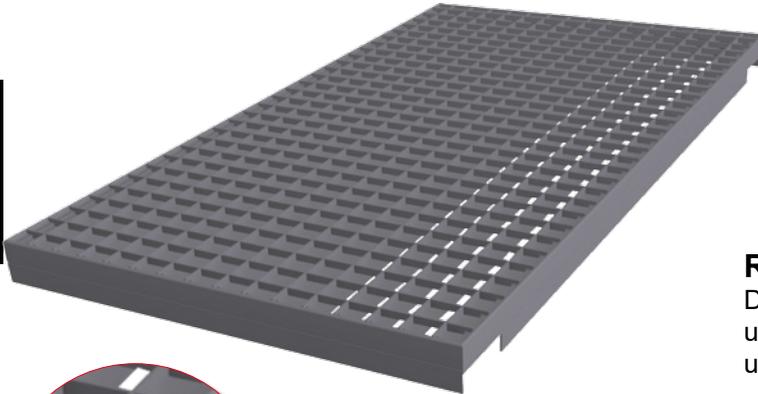
Ausgeklügelte Detaillösungen erleichtern die Montage der Gitterroste und bieten einen zusätzlichen, integrierten Nutzen. Auf den folgenden Seiten präsentieren wir Ihnen unsere Lösungen, die gemeinsam mit den führenden Anbietern von Logistiksystemen entwickelt wurden.

## Aufgelegte Ausführungen

Diese Varianten des Regalrostes ermöglichen eine leichte Arretierung auf den Traversen der Regalkonstruktion. Dazu erhält die nach unten verlängerte T-Profileinfassung eine Ausklinkung, die speziell auf die Traversenbreite abgestimmt ist.

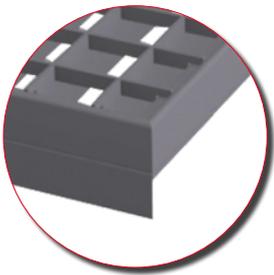
Die Ausklinkung erfolgt bis auf die Tragstabhöhe, sodass die Tragstäbe als statisch bestimmendes Element bündig auf der Traverse aufliegen. Im Detail lassen sich nochmals spezielle Anpassungen vornehmen, die im Folgenden beschrieben sind.

Regalroste



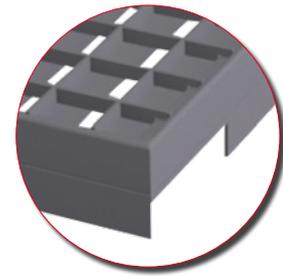
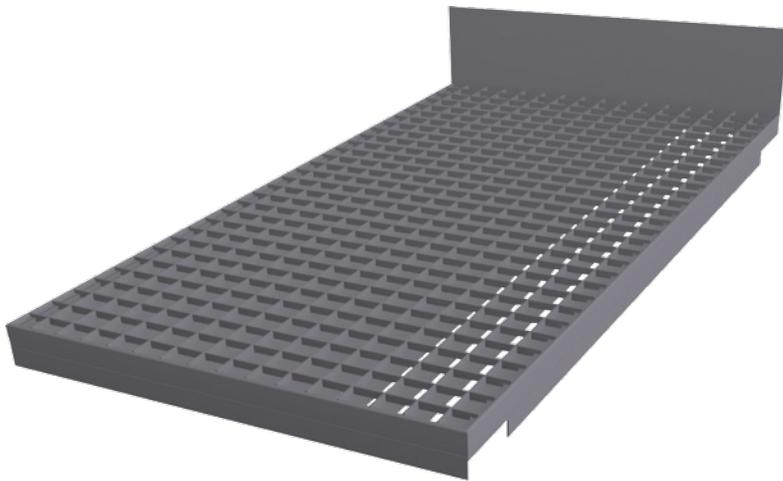
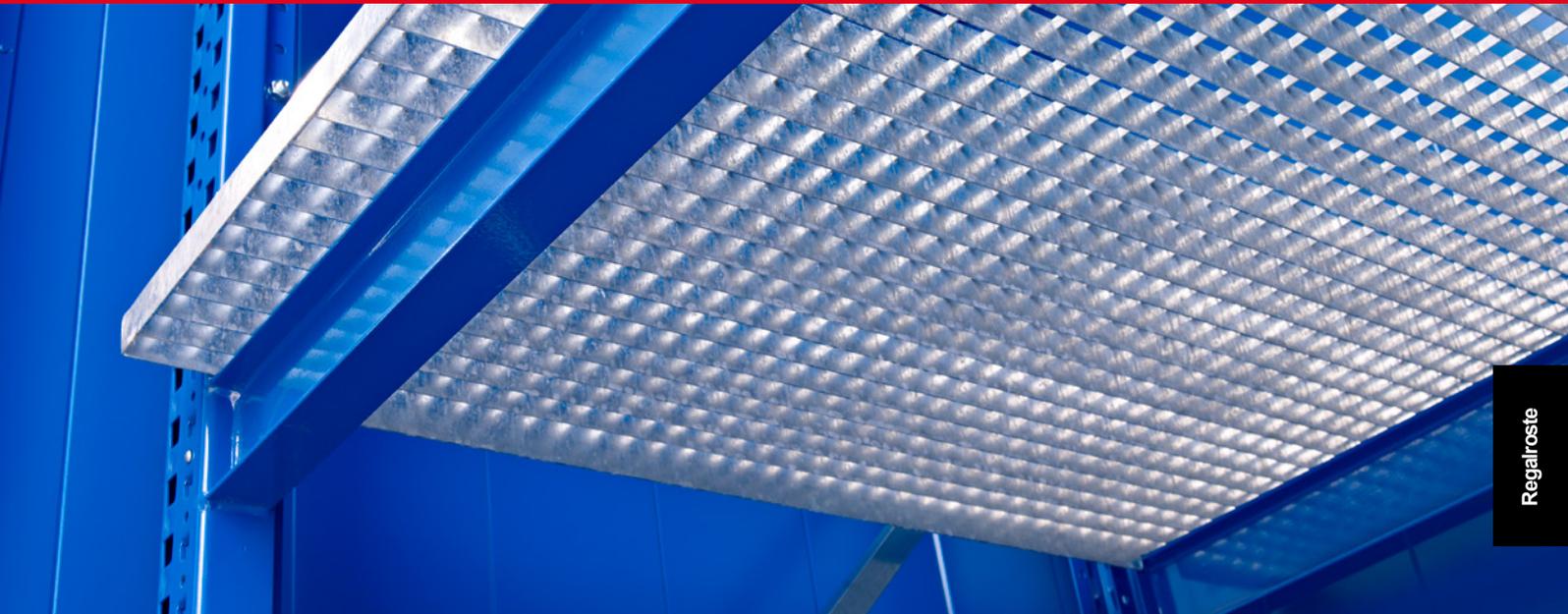
### Regalrost mit ausgeklinkter T-Profileinfassung

Dies ist die übliche Ausführung, die kostengünstig zu fertigen und für verschiedene Regale mit gleicher Tiefe, aber jedoch unterschiedlichen Traversen geeignet ist.



### Regalrost, Tragstabseite mit erhöhter Randeinfassung

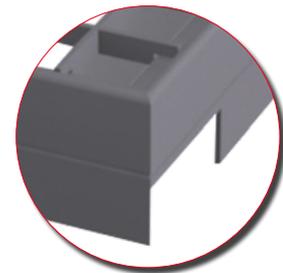
Dieser Gitterrost hat eine erhöhte Randeinfassung, jedoch nur an den Tragstabenden. Dadurch ist die Arretierung weniger ausgeprägt und der Einsatzzweck ist flexibler, da man nicht an eine bestimmte Traversenbreite gebunden ist.



### Regalrost, ausgeklint mit Durchschiebesicherung

In Regalsystemen ist eine Durchschiebesicherung ein wichtiges Sicherheitselement. Wenn diese separat eingebaut werden muss, verursacht dies beträchtliche Kosten.

Die Firma MEISER hat den Regalrost mit integrierter Durchschiebesicherung im Sortiment. Dabei wird die Rückseite mit einem verstärkten Flacheisen eingefasst, dessen Höhe frei wählbar ist.



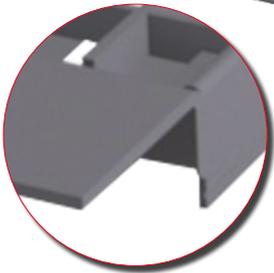
### Regalrost mit zusätzlichen Ausklinkungen im Auflagebereich für Doppelregale

Auch für die sogenannten Doppelregale hat MEISER einen speziellen Gitterrost entwickelt. Zusätzliche Ausklinkungen erlauben eine durchgehende Verbindung über das Doppelregal hinweg. Eine schnelle Montage ist gewährleistet.

## Eingelegte Ausführungen

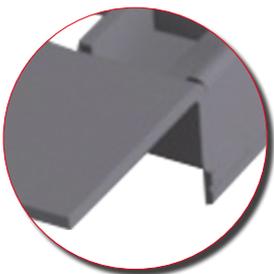
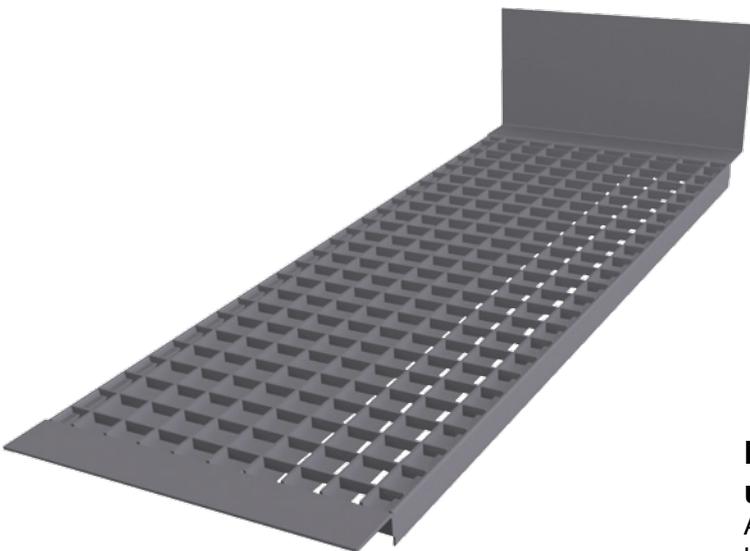
Neben den aufgelegten Varianten hat die Firma MEISER diese Lösung entwickelt. Dabei werden die Tragstabenden mit einem Z-förmigen Spezialprofil eingefasst, das im Widerstandsschweißverfahren mit den Tragstäben verbunden wird. Dieser Regalrost ist dadurch ebenfalls sehr belastbar. Ein wesentlicher Vorteil des eingelegten Regalrostes ist die verbesserte Nutzhöhe der Regalplätze. Da dieser Regalrost zwischen den Längstraversen eingehängt ist, wird die Einschubhöhe eines Regalfaches nicht durch den Gitterrostbelag vermindert.

Regalroste



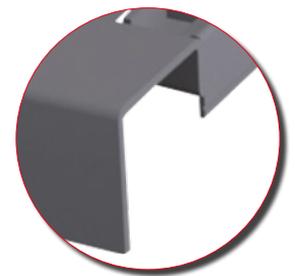
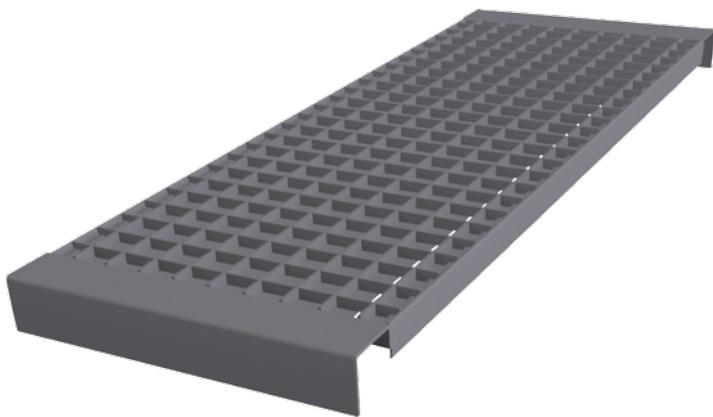
### Regalrost mit Z-Winkelprofileinfassung/ Spezialwinkelkragen

Dies ist die gängigste Ausführung des eingelegten Regalrostes. Als Winkelkragen dient dabei unser selbst entwickeltes Walzprofil, das in die Tragstäbe eingesteckt und zusätzlich verschweißt wird.



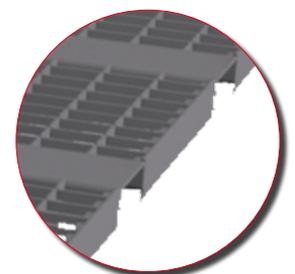
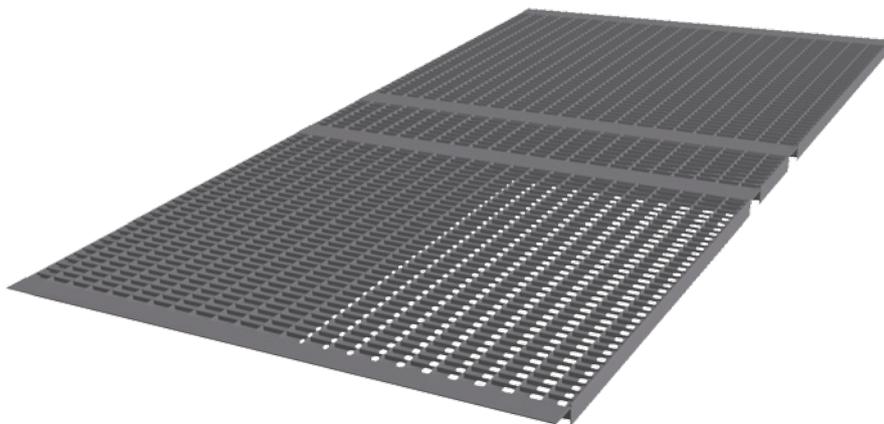
### Regalrost mit Z-Winkelprofileinfassung und Durchschiebesicherung

Auch der eingelegte Regalrost kann mit einer Durchschiebesicherung angeboten werden. Hierbei wird das Z-Spezialprofil um einen weiteren Schenkel ergänzt, der ein Durchschieben der Ware verhindert.



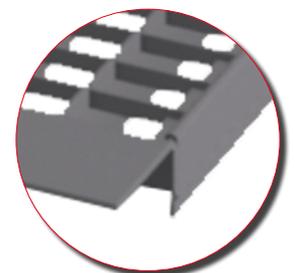
### Regalrost mit U-Profileinfassung

Bei dieser Variante wird ein gewalztes U-Profil mit den Tragstabenden verschweißt. Somit liegt der Rost im Regal ein und erhält durch das U-Profil eine zusätzliche Arretierung mit den Traversen. Bei einer Überlastung der Regalböden ist für zusätzliche Sicherheit gesorgt.



### Regalrost für Doppelregale

Dieses Regalrostelement besteht aus zwei Gitterrosten, die durch ein U-Profil im mittleren Auflagebereich zu einer Einheit verbunden werden. Dadurch entsteht eine durchgehende Verbindung über dem Doppelregal, die volle Regalhöhe bleibt erhalten.





## Der Schweißpressrost

Schweißpressroste werden traditionell in vielen Bereichen der Industrie eingesetzt. Die durchgängige Verschweißung jedes einzelnen Kreuzungspunktes von Tragstab und Füllstab ergibt ein äußerst stabiles und strapazierfähiges Gebilde. Als Füllstab werden beim Schweißpressrost in der Regel vierkantverdrillte Drähte eingesetzt, die mit den ungeschwächten Tragstäben verschweißt werden. Dies geschieht unter hohem Druck im Widerstandsschweißverfahren. Die Fertigung erfolgt auf eigens entwickelten Produktionsstraßen, wo Maßroste auf Kundenwunsch verschnittfrei hergestellt werden. Dies wird auch dadurch erreicht, dass wir – im Unterschied zu den sonst üblichen 1.000 mm – Füllstablängen bis 1.250 mm realisieren können. Bei Industriebühnen oder Laufstegen können wir deshalb bis zu 20 % der Befestigungsklammern einsparen, was einen entsprechenden positiven Effekt auf die Gitterrostmontage hat.

Schweißpressroste finden sich überwiegend in der Öl- und Gasindustrie, in Bergwerken und Kraftwerken. Wo starke Schubkräfte auftreten und häufig Änderungen an Bühnenbelägen notwendig sind, ist der Schweißpressrost die beste Wahl. Auch Zuschneidbetriebe schätzen den Schweißpressrost, weil er sich durch seine Stabilität sehr gut nachträglich bearbeiten lässt. Schweißpressroste werden übli-

cherweise mit Flacheisen eingefasst und können in V2A und V4A mit runden oder gerippten Füllstäben hergestellt werden. Auf Wunsch ist bei verzinkten Rosten auch ein Füllstab in 7 mm verdreht oder 8 mm gerippt möglich.

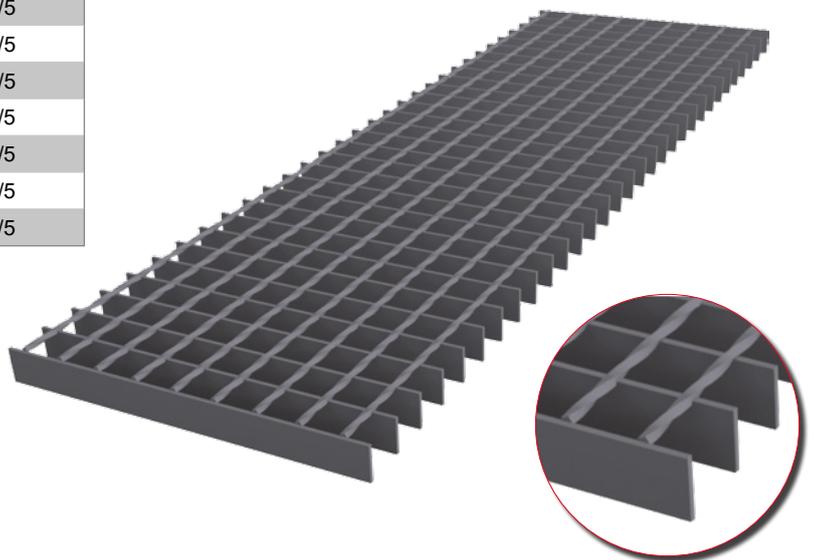
gängige Maschenteilungen							
Tragstab	Füllstab						
15,08	–	–	–	38,1	50,8	76,2	101,6
17,15	–	–	–	38,1	50,8	76,2	101,6
20,77	–	24,0	–	38,1	50,8	76,2	101,6*
23,69	–	24,0	–	38,1	50,8	76,2	101,6*
25,00	–	–	–	–	–	76,2	101,6
30,15	–	–	–	38,1	50,8	76,2	101,6
33,00	–	–	31,75	–	–	–	–
34,30	19,25	24,0	–	38,1	50,8	76,2	101,6
41,45	–	24,0	–	38,1	50,8	76,2	101,6
45,23	–	–	–	38,1	50,8	76,2	101,6
51,45	–	–	–	38,1	50,8	76,2	101,6
60,30	–	24,0	–	38,1	50,8	76,2	101,6
68,60	–	24,0	–	38,1	50,8	76,2	101,6

\*mit Einschränkungen möglich



## Standardtragstabprofile

Tragstab 2 mm	Tragstab 3 mm	Tragstab 4 mm	Tragstab 5 mm
20/2	20/3	20/4	20/5
25/2	25/3	25/4	25/5
30/2	30/3	30/4	30/5
35/2	35/3	35/4	35/5
40/2	40/3	40/4	40/5
45/2	45/3	45/4	45/5
50/2	50/3	50/4	50/5
–	60/3	60/4	60/5
–	70/3	70/4	70/5
–	80/3	80/4	80/5





SP-Roste

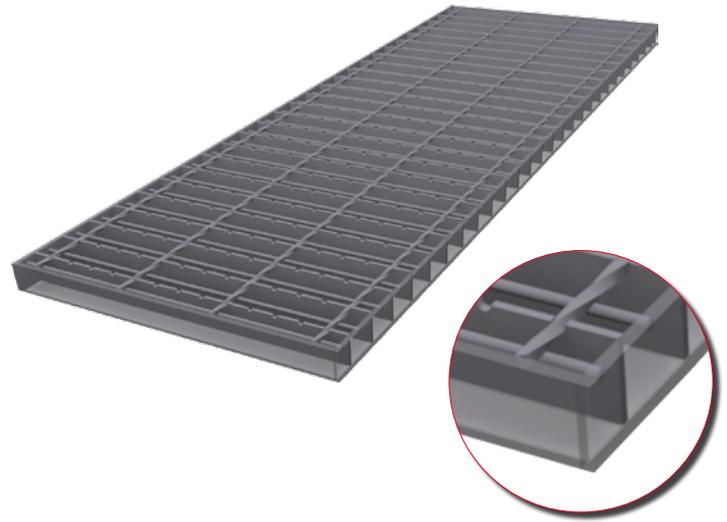
Eine sehr enge Maschenteilung, die unter Sicherheitsaspekten wünschenswert ist, lässt sich beim Schweißpressrost nicht realisieren. Wenn es darum geht, das Durchfallen von Kleinteilen auf Bühnen zu verhindern, ist ein engmaschiger Pressrost die erste Wahl. MEISER hat sich mit dieser Einschränkung bei Schweißpressrosten nicht zufrieden gegeben und ergänzt den Standardschweißpressrost auf Wunsch mit Lochblechstreifen. Diese werden zwischen den Tragstäben angeordnet und mit dem Füllstab verschweißt. Eine Kugel mit einem Durchmesser von 9 mm – ein häufig verwendetes Referenzmaß – kann somit nicht durch den Gitterrost fallen. Die Saarbahn GmbH in Saarbrücken hat diese Form der Schweißpressroste in ihren zweigeschossigen Werkstatthallen eingesetzt, um Mitarbeiter auf der unteren Etage vor herunterfallenden Gegenständen zu schützen.



Die Sunliquid-Demonstrationsanlage der Clariant AG ist die deutschlandweit bisher größte Anlage zur Produktion von Bioethanol. Die mit der Produktion von Bioethanol einhergehenden Gefahren erfordern hohe Sicherheitsstandards, die MEISER Schweißpressroste zur Gänze erfüllen. Sowohl die schwere Entflammbarkeit als auch die Beständigkeit gegen Chemikalien sprechen für den Einsatz von MEISER Schweißpressrosten in der Bioethanolproduktion.

## Offshore-Schweißpressroste

Diese Ausführung wurde speziell für den Einsatz auf Bohrinseln entwickelt. Hintergrund ist die Vorgabe, dass eine Prüfkugel mit einem Durchmesser von 15 mm nicht durch den Gitterrost fallen darf. Um dies zu gewährleisten, wird in Tragstabrichtung zwischen die Tragstäbe ein Rundstab mit einem bestimmten Durchmesser eingelegt, der im Widerstandsschweißverfahren mit den verdrehten Füllstäben voll verschweißt wird. Dies verschafft dem Offshore-Rost eine zusätzliche Stabilität.



## Standardtragstabprofile

Tragstab 3 mm	Tragstab 5 mm
25/3	25/5
30/3	30/5
35/3	35/5
40/3	40/5
45/3	45/5
50/3	50/5
60/3	60/5

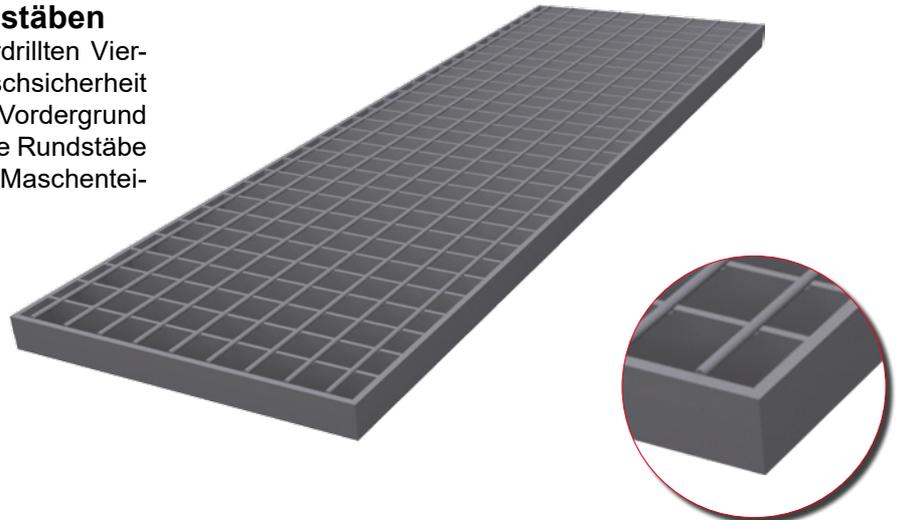
gängige Maschenteilungen

Tragstab	Füllstab
34,30	101,6
38,28	101,6

SP-Roste

## Schweißpressroste mit glatten Rundstäben

Der klassische Schweißpressrost wird mit verdrehten Vierkantstäben produziert, die eine gewisse Rutsicherheit bieten. Sofern ästhetische Gesichtspunkte im Vordergrund stehen, lassen sich als Füllstab aber auch glatte Rundstäbe einsetzen. Diese Variante ist für alle gängigen Maschenteilungen möglich.



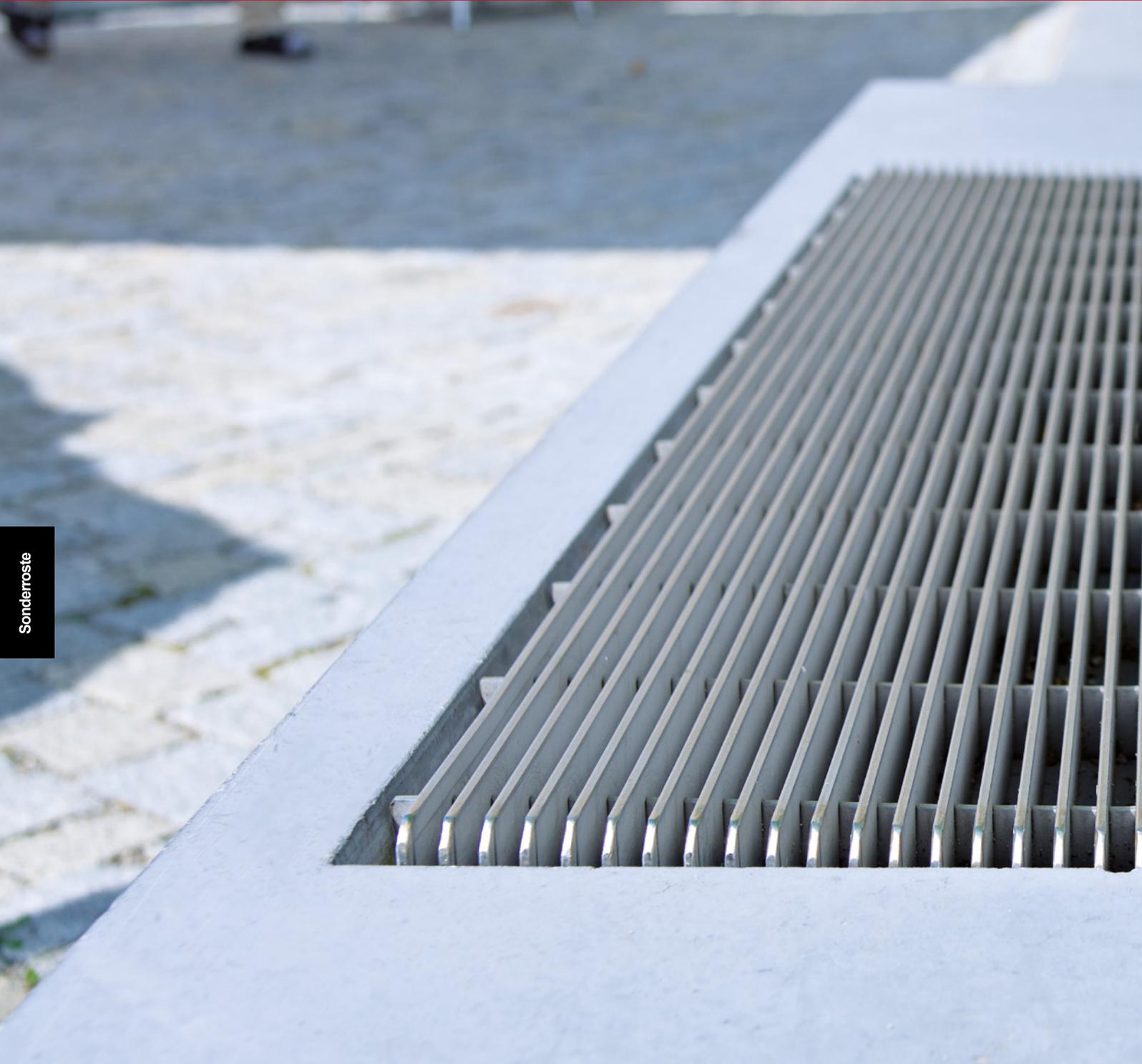
## Standardtragstabprofile

Tragstab 2 mm	Tragstab 3 mm	Tragstab 4 mm	Tragstab 5 mm
–	20/3	–	–
25/2	25/3	25/4	25/5
30/2	30/3	30/4	30/5
35/2	35/3	35/4	35/5
40/2	40/3	40/4	40/5
45/2	45/3	45/4	45/5
–	50/3	50/4	50/5
–	60/3	60/4	60/5
–	70/3	70/4	70/5
–	–	80/4	80/5

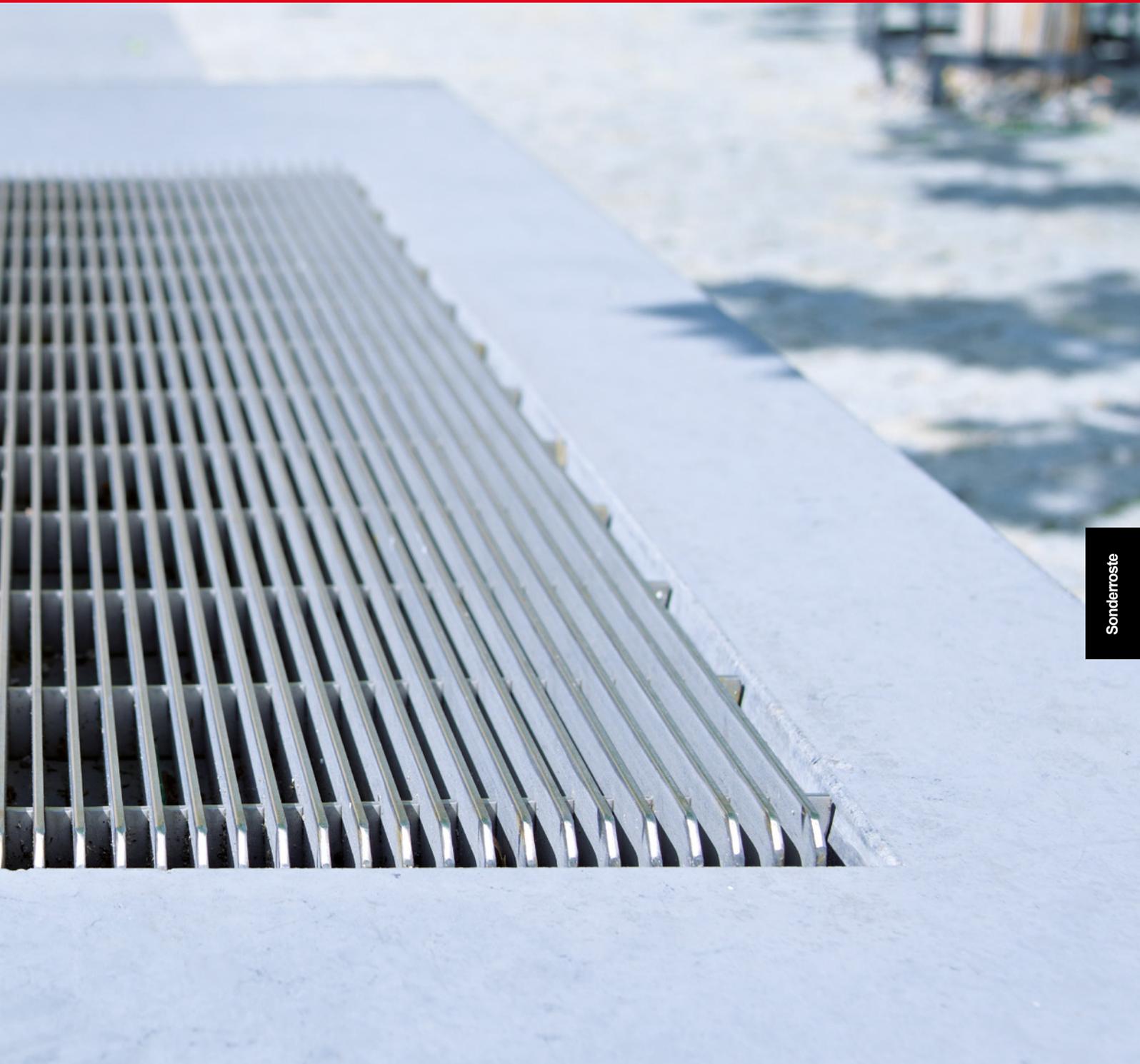
gängige Maschenteilungen

Tragstab	Füllstab						
15,08	–	–	–	38,1	50,8	76,2	101,6
17,15	–	–	–	38,1	50,8	76,2	101,6
20,77	–	24,0	–	38,1	50,8	76,2	101,6*
23,69	–	24,0	–	38,1	50,8	76,2	101,6*
25,00	–	–	–	–	–	76,2	101,6
30,15	–	–	–	38,1	50,8	76,2	101,6
33,00	–	–	31,75	–	–	–	–
34,30	19,25	24,0	–	38,1	50,8	76,2	101,6
41,45	–	24,0	–	38,1	50,8	76,2	101,6
45,23	–	–	–	38,1	50,8	76,2	101,6
51,45	–	–	–	38,1	50,8	76,2	101,6
60,30	–	24,0	–	38,1	50,8	76,2	101,6
68,60	–	24,0	–	38,1	50,8	76,2	101,6

\* mit Einschränkungen möglich



Sonderroste



FUSSGÄNGERZONE, KAUFBEUREN

## Sonderroste

Die Firma MEISER hat im Laufe der Zeit über 5.000 verschiedene Gitterrosttypen entwickelt und produziert. Die meisten dieser Varianten entstanden aus spezifizierten Vorgaben des Kunden, der Architekten oder Planungsbüros.

Meist steht die Funktionalität im Vordergrund, nicht selten aber auch eine gewisse Ästhetik; und manchmal setzt ein enges Budget klare Grenzen.

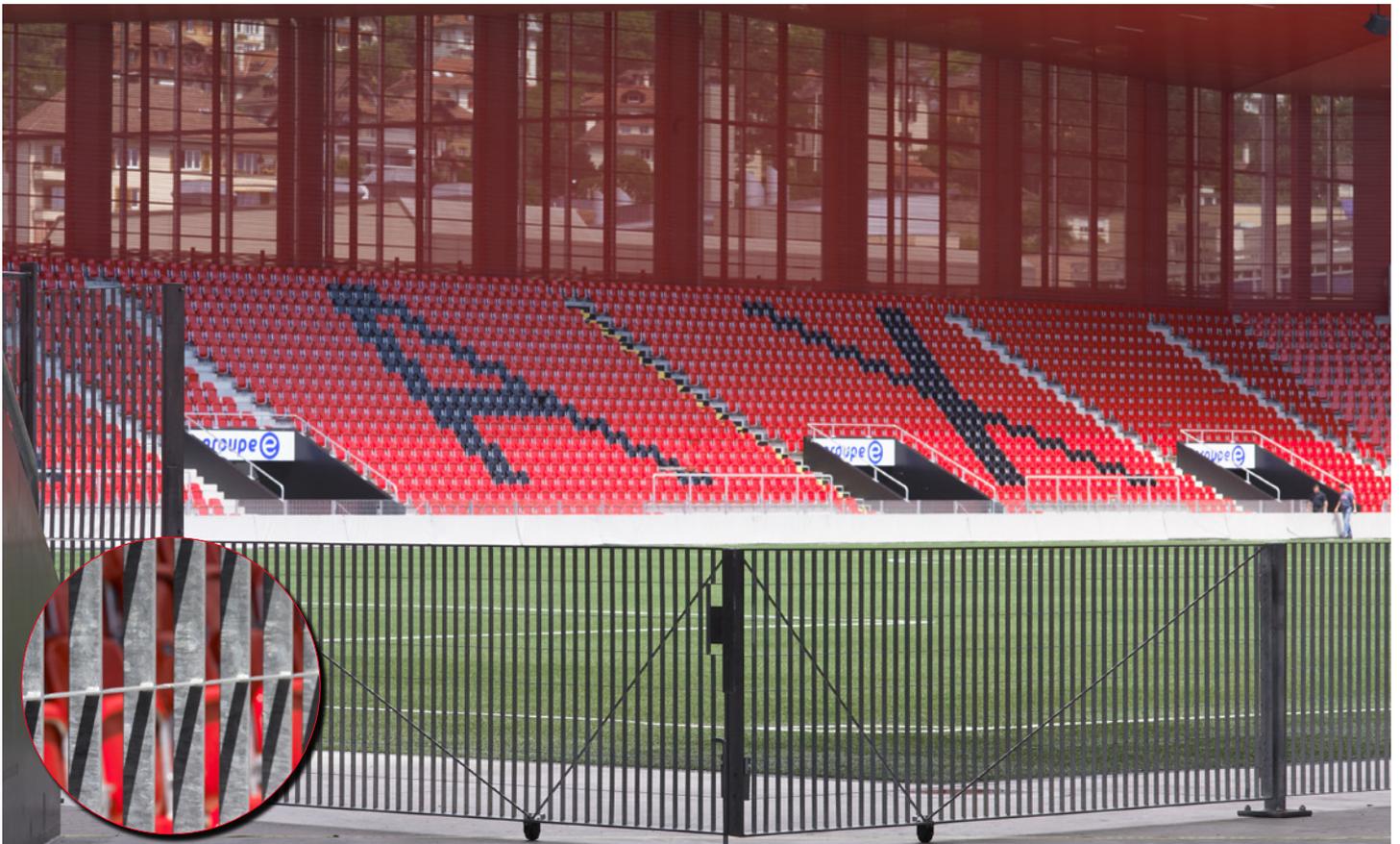
Wenn alles zusammenkommt, sprechen wir von Sonderlösungen oder Sonderrosten, die für uns einen besonderen Anreiz darstellen. Phantasie und technisches Know-how sind gefragt, wenn es um Kammroste, Lamellenroste oder barfuß begehbare Roste geht.

Wenn es weniger um Tragfähigkeit als um Blickdichtigkeit geht, kommen MEISER Jalousieroste zum Einsatz. Der Impuls kommt von unseren Kunden, die Idee und die technisch verlässliche Lösung erhalten Sie von uns.



Sonderroste

Im Zuge der Sanierung der Moritzburg in Halle wurden West- und Nordflügel der Burg durch ein von Oberlichtern plastisch geformtes, mit Aluminium gedecktes Dach zusammengebunden, das mit MEISER Kammrosten verblendet ist. Optik und Langlebigkeit werden durch eine kathodische Tauchbadlackierung und eine anschließende Pulverbeschichtung erreicht. Zu den historischen Baustilen und -formen, die die Moritzburg prägen, tritt damit die Moderne hinzu.



In Stadien sind Zäune ein wichtiges Sicherheitselement. Wie hier im Stade de la Maladière in Neuenburg zu sehen, bieten MEISER Pressroste eine stabile und gestalterisch gleichwertige Alternative zu gewöhnlichen Stadionzäunen. Unterschiedliche Maschenteilungen und eine farbliche Gestaltungsfreiheit, aber auch die Fertigung in Edelstahl, bieten für jeden Zweck die passende Lösung. In der Farbe des Vereins lackiert, zur Trennung der Blöcke und als Begrenzung des Spielfeldrandes, bietet die MEISER Zaunanlage mehr als einen stabilen Schutz.

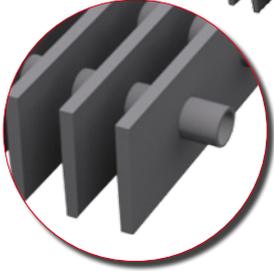
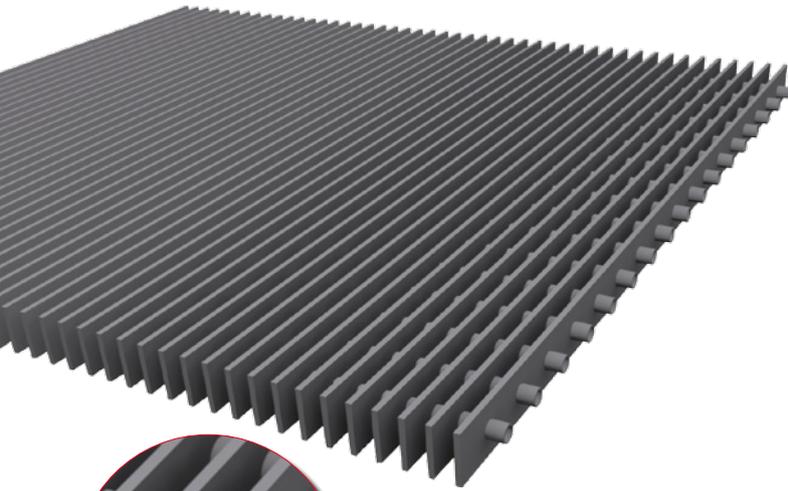


Jedes Jahr nimmt die Anzahl der auf unseren Straßen registrierten Autos zu. Das bedeutet eine immer größer werdenden Stellplatzproblematik für Kliniken, Unternehmen, Handel, Flughäfen, Behörden und vieles mehr. Oftmals geht es um die gelungene Einbindung eines Parkhauses in die Umgebung. Die Fassade spielt dabei eine wichtige Rolle, auch für das Budget. Gitterroste geben der Parkhausarchitektur neue Möglichkeiten und übernehmen auch funktionale Aufgaben. In diesem Parkhaus in Regensburg kaschieren die Gitterroste den schweren Baukörper, fungieren als Absturzsicherung und erlauben dennoch eine großzügige Durchlüftung.

Sonderroste



MEISER Baumroste schützen das Wurzelwerk unserer Bäume, ermöglichen eine ausreichende Wasserversorgung und überzeugen auch architektonisch. Sie können sich unauffällig und bündig mit der Oberfläche in ein Ensemble einfügen. Ebenso lässt sich eine erhabene und damit als Designelement wirkende Optik realisieren.



## Standardtragstabprofile

Tragstab 3 mm
25/3
30/3
35/3
40/3
45/3
50/3

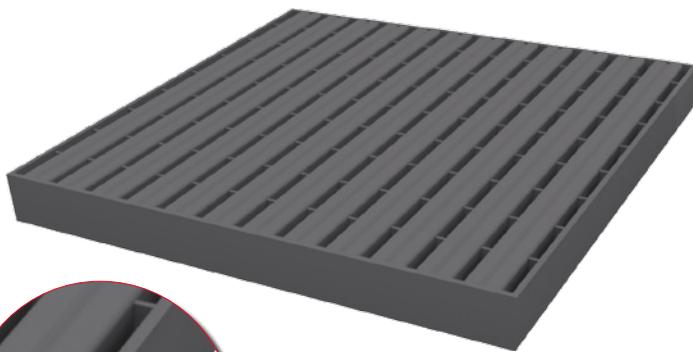
## Lamellenroste

Lamellenroste heben sich optisch von einem klassischen Gitterrost deutlich ab. Die Funktion des Füllstabes übernimmt bei dieser Ausführung ein Rohr, das mittig in den Tragstäben steckt. Dadurch erhält der Lamellenrost eine sehr wertige Optik, eignet sich jedoch weniger gut bei größeren Spannweiten.

Im Normalfall erhält der Lamellenrost keine Einfassung, insbesondere um das sehr klare Design nicht zu stören. Lamellenroste finden häufig Verwendung als hochwertige Schachtabdeckung im Innenbereich. Zu diesem Zweck können sie in Aluminium und Edelstahl hergestellt werden, natürlich auch klassisch in Stahl, feuerverzinkt. Eine weitere Individualisierung lässt sich durch spezielle Tragstabprofile und unterschiedliche Rohrdurchmesser erreichen. Bitte beachten Sie bei der Planung, dass bei diesem Rosttyp ausschließlich Trag- und Füllstablängen bis  $\leq 1.200$  mm produziert werden können.

gängige Maschenteilungen						
Tragstab	Füllstab					
18,50	50	100	150	200	250	300

Sonderroste



## Barfußroste

An einigen Orten, wie z. B. in Schwimmbädern, werden in der Regel keine Schuhe benutzt. Auch hier kann ein Gitterrost gute Dienste leisten. Wir haben einen Rost entwickelt, der auch „barfuß“ angenehm begehbar ist. Der Füllstab ist ein flach eingepresstes U-Profil. Der Abstand der Trittleisten beträgt im Lichten ca. 9 mm, gefertigt aus Stahl oder Edelstahl.

gängige Maschenteilungen	
Tragstab	Füllstab
22,20	8,25
33,30	8,25
66,60	8,25

## Standardtragstabprofile

Tragstab 2 mm	Tragstab 3 mm
30/2	30/3
35/2	35/3
40/2	40/3
45/2	45/3
50/2	50/3
–	60/3

## Kammroste

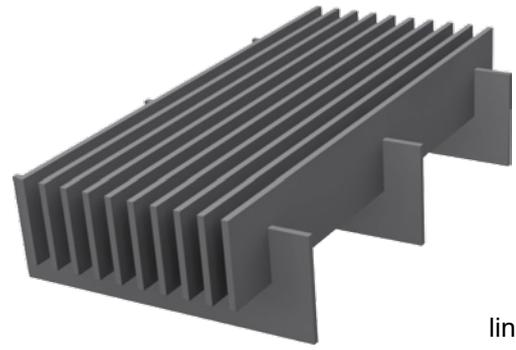
Kammroste sind Pressroste mit nach oben überstehenden Füllstäben. Dadurch werden die Tragstäbe fast unsichtbar, sodass der Gitterrost nicht mehr wie ein Gitter, sondern wie ein Kamm aussieht. Durch die Betonung der Füllstäbe wird eine sehr elegante und leichte Optik erreicht. Der Abstand und die Anzahl der Tragstäbe sind variabel und werden an die statischen Erfordernisse angepasst. Beim Abstand der Füllstäbe sind ebenfalls mehrere Varianten möglich. Kammroste sind vielfältig einsetzbar, genügen aber insbesondere hohen Ansprüchen an die Optik.

So sind sie häufig als Abdeckung im Innenbereich, z.B. von Klimaanlage und Heizungsschächten zu finden; sie fungieren aber auch als hochwertige Rinnenroste und als Fassadenverkleidung zur Betonung der horizontalen oder vertikalen Linien. Die spezielle Anordnung der Trag- und Füllstäbe lässt eine gute Verwendung auch als Sonnenschutzelement zu. Der Kammrost in der linearen Form lässt sich wie der Lamellenrost in unterschiedlichen Materialien und Oberflächen produzieren. Die drei weiteren Ausführungen bieten wir Ihnen ausschließlich in Aluminium an. Darüberhinaus können auch bei diesem Sonderrost Spezialprofile beim Füllstab Akzente setzen.

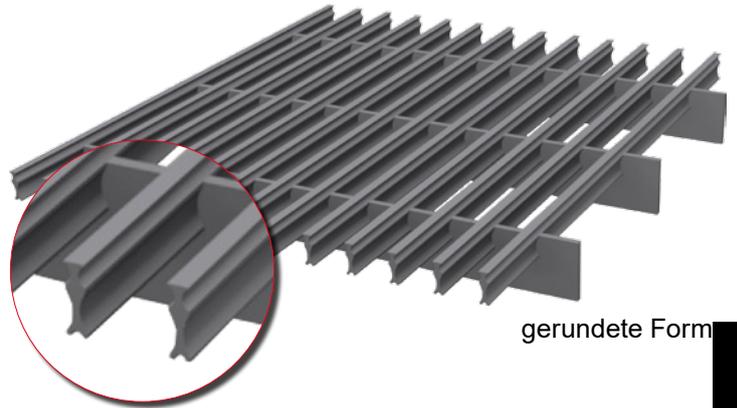
gängige Maschenteilungen				
Tragstab	Füllstab			
21,00	11,1	16,7	22,2	33,3
22,20	11,1	16,7	22,2	33,3
33,30	11,1	16,7	22,2	33,3
66,60	11,1	16,7	22,2	33,3
99,90	11,1	16,7	22,2	33,3

## Standardtragstabprofile

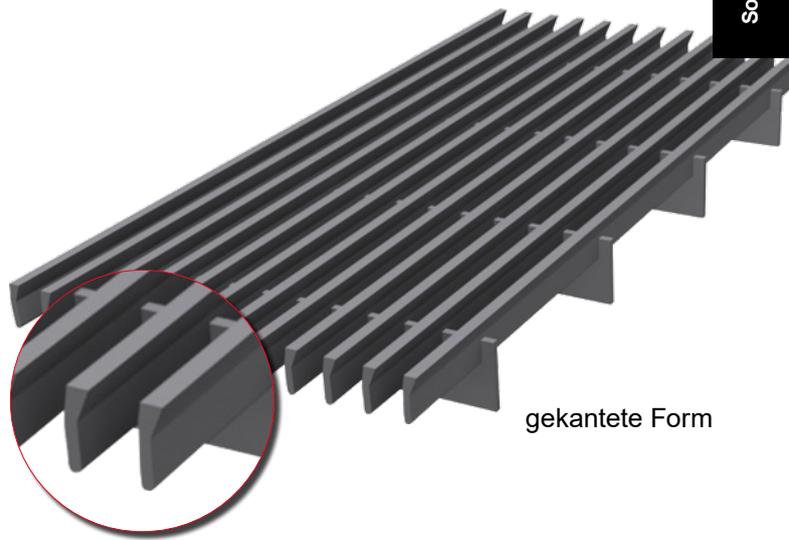
Tragstab 2 mm		Tragstab 3 mm	
30/2		30/3	
35/2		35/3	
40/2		40/3	
45/2		45/3	
50/2		50/3	



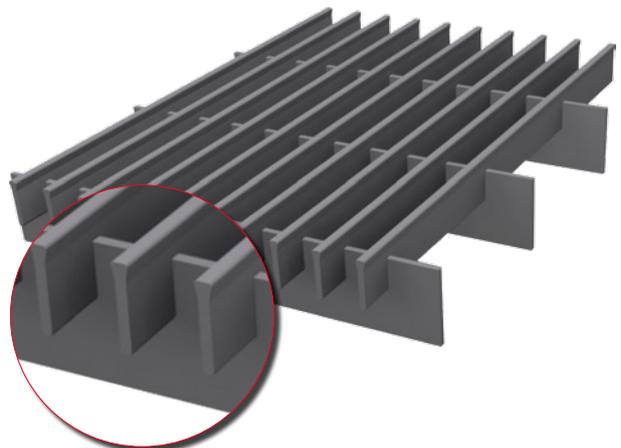
lineare Form



gerundete Form

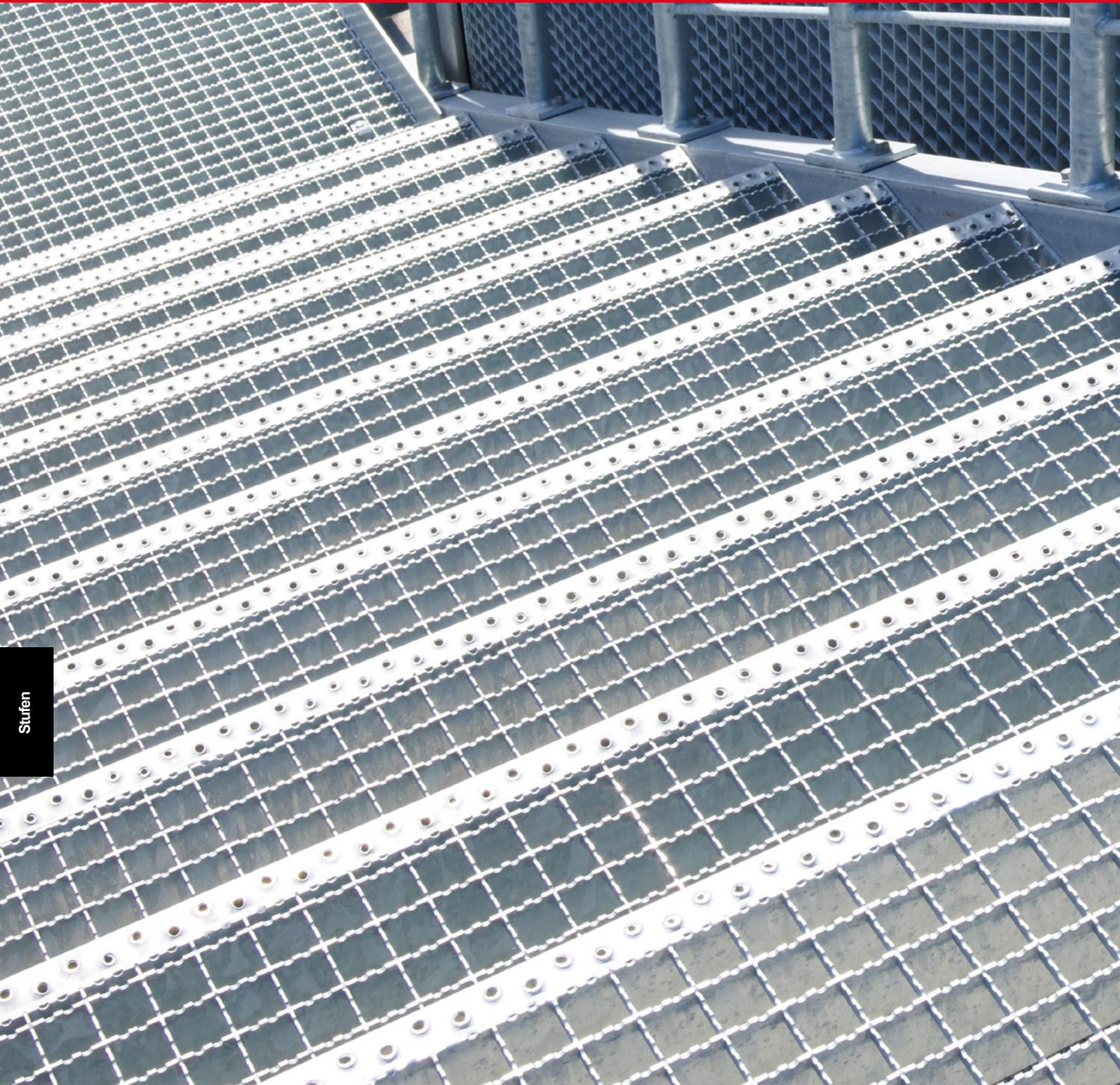


gekantete Form



Y Form

Sonderroste



## Stufen

Stufen sind Gitterroste mit speziellen Seitenlaschen und einer sogenannten Antrittskante. Als entscheidendes Sicherheitselement jeder Treppe muss die Stufe immer funktionieren, sei es bei der täglichen intensiven Nutzung als Zugang zu einem Skilift oder bei einer Extrembelastung, wenn die Treppe bei einem Brand vielen Menschen als Fluchtweg dient.

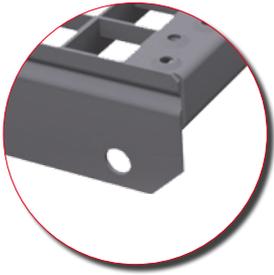
MEISER ist sich dieser Verantwortung bewusst und hat seine Stufen entsprechend ausgelegt. Die optionale, verlängerte und gelochte Sicherheitsantrittskante entspricht den aktuellsten Vorschriften bzw. übertrifft diese. Sie verleiht zusätzliche Stabilität, reduziert den Durchtritt und entspricht der Sicherheitsklasse R11. Auf Kundenwunsch kann die Antrittskante auch ein Spezialprofil sein, z. B. ein gekantetes Tränenblech oder ein besandeter Stahlwinkel.

Die Sicherheitsseitenlaschen weisen eine ausgeprägte Sicke auf, die sich mit den Tragstäben verzahnt. Somit wird verhindert, dass die Lasche bei einer deutlichen Überlastung frühzeitig abreißt und die Stufe versagt.



Die Trittfläche der Stufen kann ganz individuell ausgeführt werden. Grundsätzlich sind Stufen als Pressrost-Stufe genauso möglich wie als Schweißpress-Stufe. Maschenteilung und Tragstabhöhe richten sich nach der Laufbreite und dem Anspruch des Kunden.

Selbstverständlich wissen wir, was bei öffentlich begehbaren Treppen gefordert ist. Die Fertigung der Stufen ist an die DIN 24531-1 angelehnt und sieht bei den Seitenlaschen ein entsprechendes Lochbild vor. Individuelle Lochbilder sind natürlich möglich, ebenso ausgeklinkte Trag- und Füllstäbe, sodass eine Rutsicherheit bis Klasse R13 realisierbar ist. Selbstverständlich können Stufen auch in Aluminium und Edelstahl ausgeführt werden; Sonderkonstruktionen ermöglichen Stufenbreiten bis zu 4.000 mm.



## Pressrost-Stufen

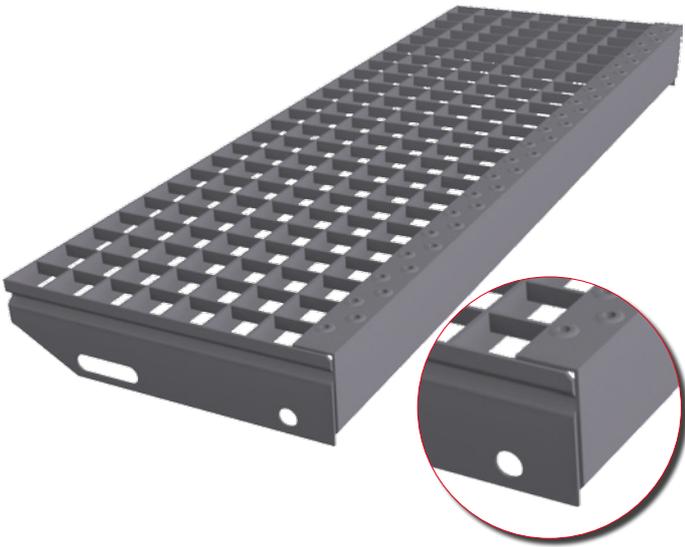
Pressrost-Stufen können aus Stahl, Edelstahl und Aluminium hergestellt werden. Die Produktion erfolgt nach dem gleichen Prinzip wie bei Pressrosten. Es ist möglich, diese Stufen mit einer Rutschhemmung bis R13 auszulegen, indem Trag- und Füllstäbe speziell ausgeklinkt werden. Auch sehr große Laufbreiten lassen sich realisieren, indem die Tragstäbe wie bei Schwerlastrosten ausgeführt werden. Dann können auch extreme Belastungen sicher abgetragen werden.

Stufen



## Schweißpress-Stufen

Schweißpressrost-Stufen können aus den Materialien Stahl und Edelstahl hergestellt werden. Die Produktion basiert auch hier auf dem Verfahren der Herstellung von Schweißpressrosten. Es ist möglich, diese Stufenausführung mit einer Rutschhemmung bis R12 zu versehen.



Sicherheitsseitenlasche mit Sicke

## Mit Sicherheit stabil: die neue MEISER Stufe mit Sicherheitsantrittskante

### Erhöhte Sicherheitsantrittskante

Zur Rutschhemmung und zur Erhöhung der Tragfähigkeit erhalten Treppenstufen an der Vorderseite ein gelochtes, speziell geformtes Winkelprofil. Diese sogenannte Antrittskante wird mit der Lasche und dem Tragstab verschweißt und trägt zur Aussteifung der Treppenstufe bei. Sie kann auch aus Tränen- bzw. Riffelblech hergestellt werden. Wir berücksichtigen spezielle Kundenwünsche ebenso wie anderslautende ausländische Standards.

Bei öffentlich begehbaren Treppen wird zunehmend ein maximales lichtetes Maß von 120 mm zwischen den Stufen gefordert. Wir tragen dieser Vorgabe mit einer 70 mm hohen Antrittskante Rechnung und erfüllen somit die ÖNORM B 5371, die bei Steigungen bis 190 mm eine maximale Durchtrittshöhe von 120 mm gestattet.

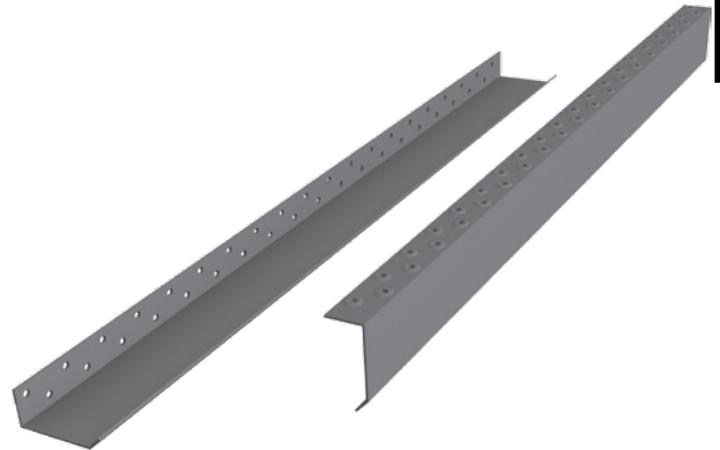


Sicherheitsantrittskante 34 mm, gelocht

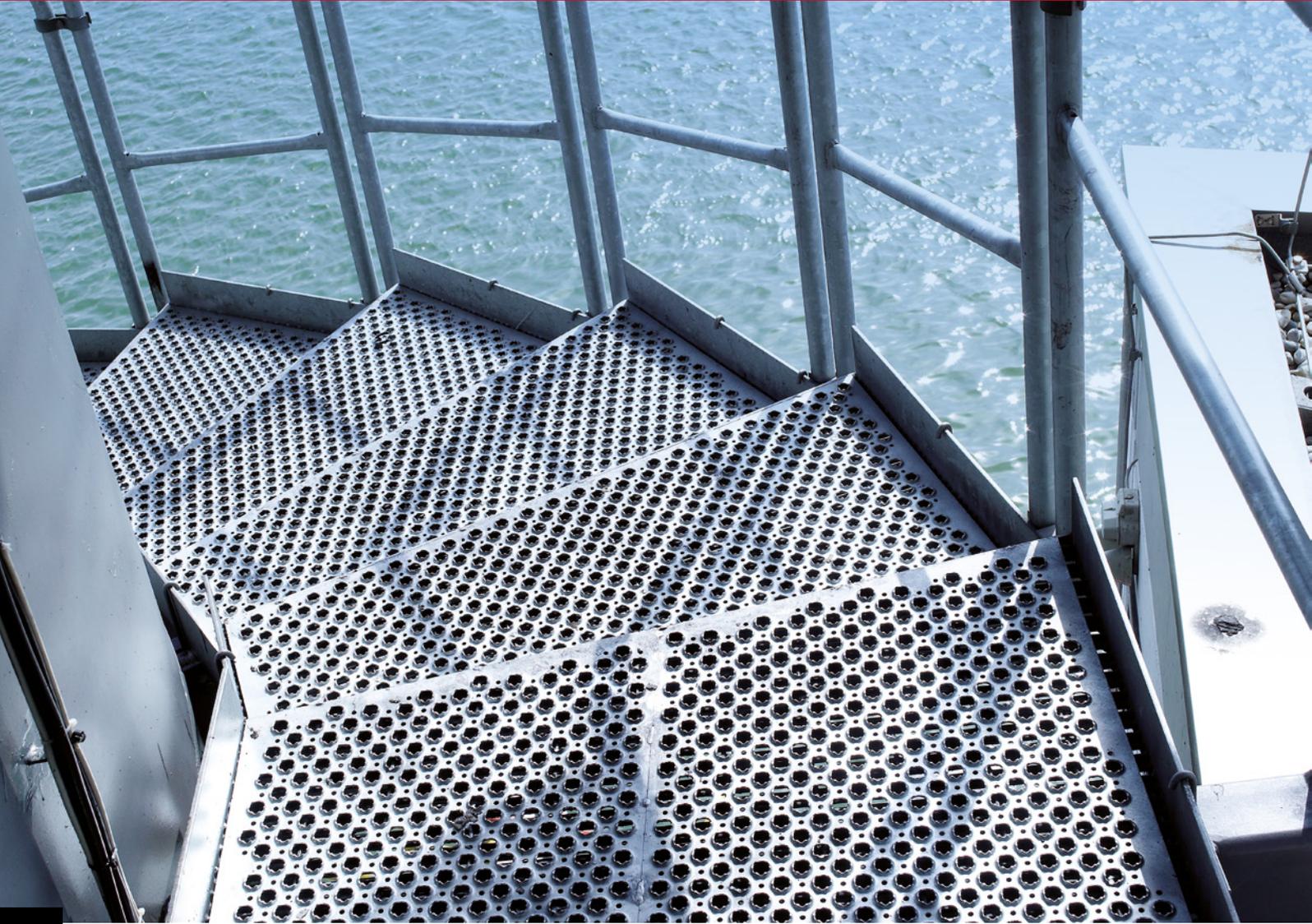
### Laschen

Bei Normstufen wird generell die Sicherheitsseitenlasche mit Sicke eingesetzt. Auf Wunsch kann aber eine Sonderlasche mit einem abweichenden Bohrungsmaß angebracht werden. Ab einer Tragstabhöhe von 50 x 3 mm sollte das Bohrungsmaß grundsätzlich abgestimmt werden, um Montageprobleme zu vermeiden.

Stufenlaschen mit DIN-Bohrung	
Länge	Bohrung
240 mm	120 mm
270 mm	150 mm
305 mm	180 mm



Sicherheitsantrittskante 70 mm



Sicherheit



## Rutschhemmung

In den letzten Jahren hat die Thematik der Rutschsicherheit von begehbaren Oberflächen an Bedeutung gewonnen. Überall dort, wo mit gleitfördernden Stoffen gearbeitet wird, d. h. wo Öle, Fette und Emulsionen eingesetzt werden, herrscht erhöhte Rutschgefahr.

Im Außenbereich spielt die Witterung eine entscheidende Rolle. Regen und Schnee verwandelt viele Bereiche schnell zu Rutschbahnen. MEISER bietet eine Lösung für dieses Problem und garantiert durch MEISER Gleitschutzroste einen sicheren Halt. Die Gefahr eines Aus- oder Abrutschens wird dadurch sehr stark verringert. Je nach Vorschrift oder persönlichem Sicherheitsbedürfnis kann MEISER Gitterroste mit einer Klassifizierung von R9 bis R13 liefern.

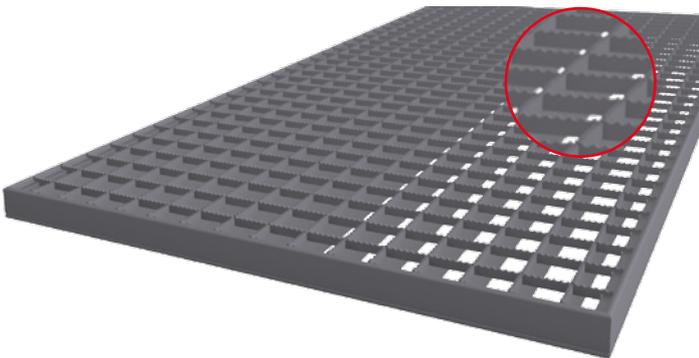
Die geforderte R-Zahl für verschiedene Einsatzbereiche wird von der „Berufsgenossenschaftlichen Regel für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit (BGR181)“ vorgegeben.

Die Prüfung dieser Rutschhemmungsfähigkeit erfolgt durch ein unabhängiges Prüfinstitut mit einer klar definierten Prüfeinrichtung (siehe Abbildung).



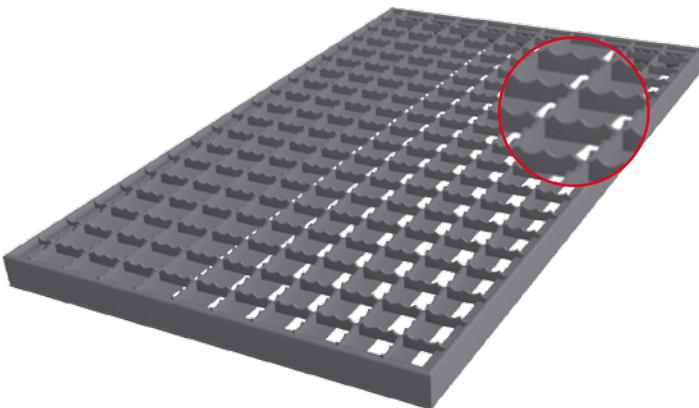
## Spitzzahngleitschutz SR1

Der Spitzzahngleitschutz wird ausschließlich bei Schweißpressrosten eingesetzt. Bei dieser Form wird der Tragstab mit besonders spitzen Kerben versehen, indem sichelförmige Ausstanzungen nahtlos aneinandergereiht werden. Damit wird die rutschhemmende Eigenschaft dieses Rosttyps deutlich erhöht. Mit diesem Profil kann bei bestimmten Maschinenweiten die Rutschhemmungsklasse R12 erreicht werden.



## Sägezahngleitschutz SR2

Der Sägezahngleitschutz ist nur bei Pressrosten möglich und zeichnet sich durch eine sägezahnförmige Auskerbung der Trag- und/oder Füllstäbe aus. Mit dieser Gleitschutzform kann maximal die Rutschhemmungsklasse R12 erreicht werden. Auf diesem Gleitschutzprofil basieren auch weitere Sonderformen nach ausländischen Standards (Bsp. Dänische Bahn). Bitte sprechen Sie uns bei Interesse darauf an.



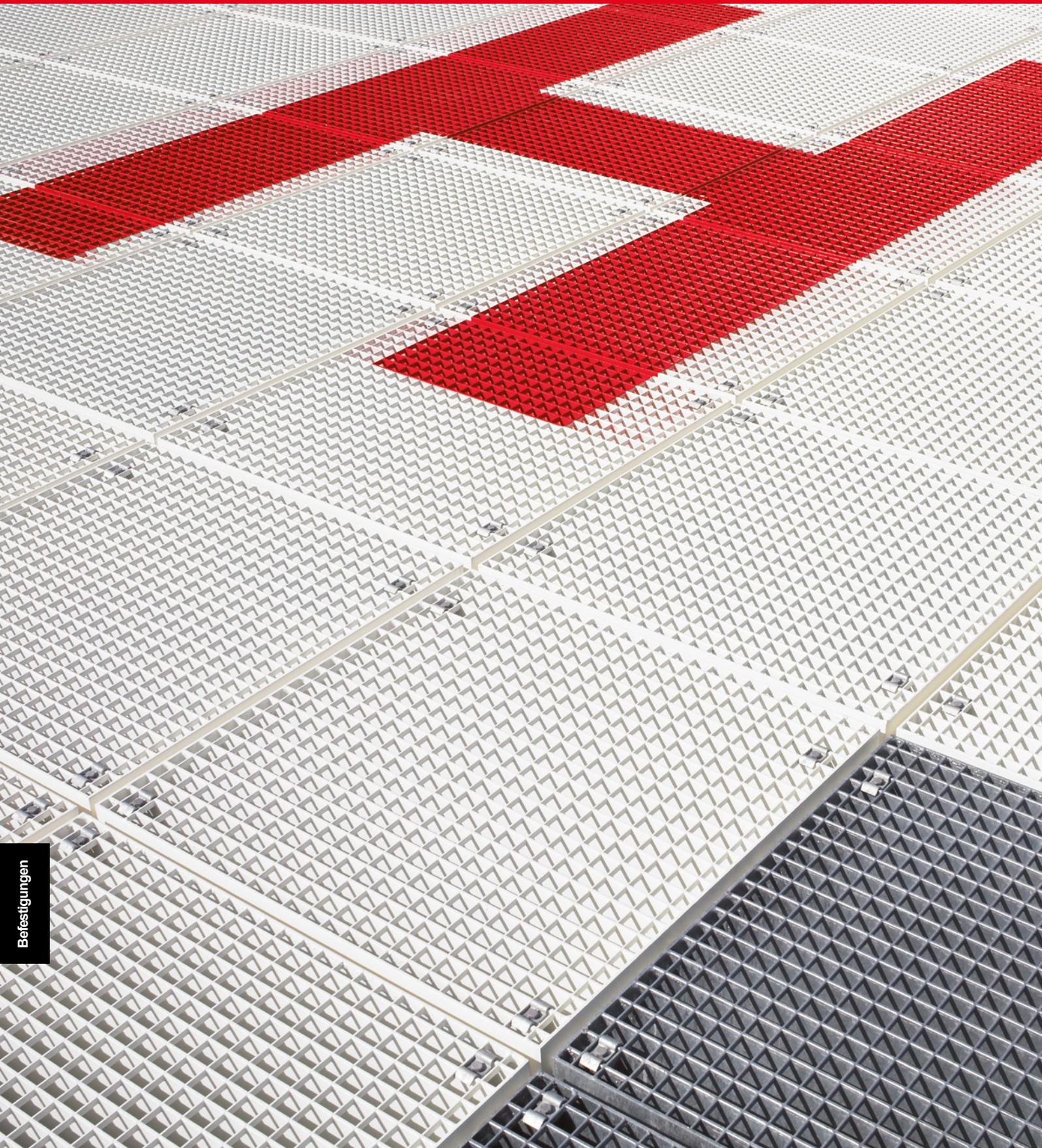
## Supergleitschutz SR3

Der Supergleitschutz ist nur bei Pressrosten möglich und zeichnet sich durch eine extrem hohe Rutschhemmung aus. Hierbei werden die Trag- und Füllstäbe besonders scharfkantig gestanzt. Mit dieser Form kann die höchste Rutschhemmungsklasse R13 erreicht werden. Speziell in der Lebensmittelindustrie und in Bereichen mit hoher Verschmutzung bzw. regelmäßigem Kontakt mit Flüssigkeiten werden diese Roste eingesetzt.



## Standardgleitschutz SR4

Der Standardgleitschutz zeichnet sich durch eine halbrunde Auskerbung von Trag- und/oder Füllstäben aus, wobei zwischen den Auskerbungen Reststege verbleiben. Hiermit kann bei Pressrosten eine Rutschhemmungsklasse bis R12 (Auskerbung Trag- und Füllstab) und bei Schweißpressrosten bis R11 (Auskerbung nur beim Tragstab möglich) erreicht werden. Diese Variante wird als Standard in rege frequentierten begangenen Außenbereichen eingesetzt.



Gitterrost-Befestigungen sind ein wichtiger Bestandteil unserer Leistung. Der Gitterrost kann seine Funktion nur erfüllen, wenn er korrekt befestigt wird, ansonsten kann es sehr schnell zu Unfällen kommen.

MEISER hat für jeden Anwendungsfall die passende Befestigung, von der einfachen Standardklemme bis zur maßgefertigten Individuallösung. MEISER produziert viele Klemmen selbst, arbeitet aber auch mit namhaften Befestigungsspezialisten zusammen.

## Klemme B

Besteht aus Bügeloberteil, Klemmenunterteil, Sechskantschrauben M 8 x 60 und Vierkantmutter M8.

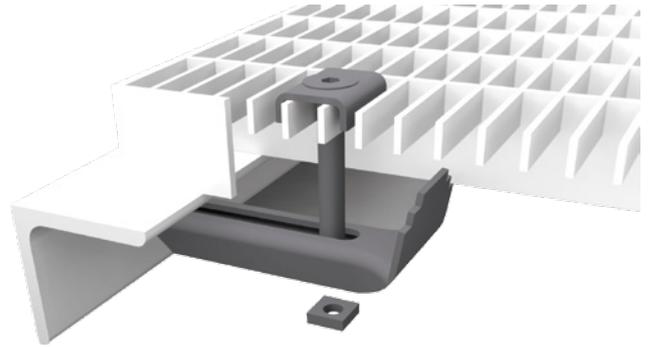
Bezeichnung	Maschenweite (mm)	
	verzinkt	V2A
M0531	33 x 33	33 x 33
M0531	34 x 38	34 x 38
M2231	33 x 21	33 x 21



## Klemme B 10

Besteht aus Bügeloberteil, Innensechskantschraube, Bügelunterteil und Mutter.

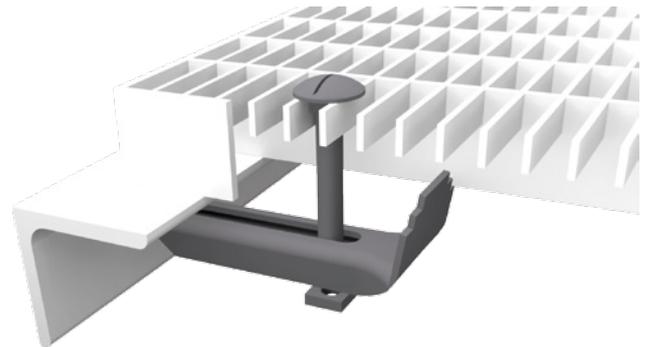
Bezeichnung	Maschenweite (mm)	
	verzinkt	V2A
M2331	33 x 11	33 x 11



## Klemme S

Besteht aus Flachkopfschraube, Klemmenunterteil und Vierkantmutter.

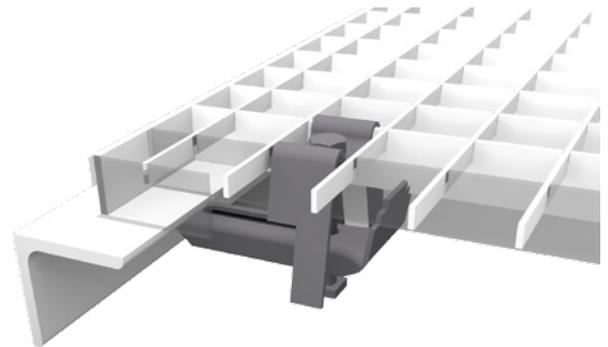
Bezeichnung	Maschenweite (mm)	
	verzinkt	V2A
M2031	33 x 11	33 x 11



## Sicherheitsklemme A

Besteht aus Sicherheitsoberteil, Klemmenunterteil, Sechskantschraube und Vierkantmutter.

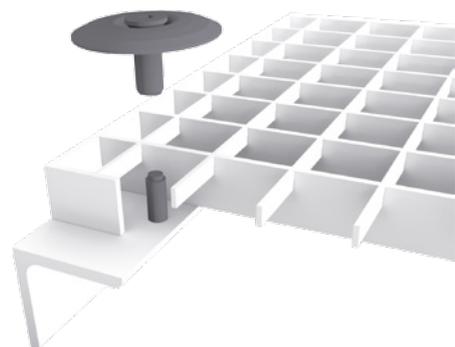
Bezeichnung	Maschenweite (mm)	
	verzinkt	V2A
M0731	34 x 38	34 x 38



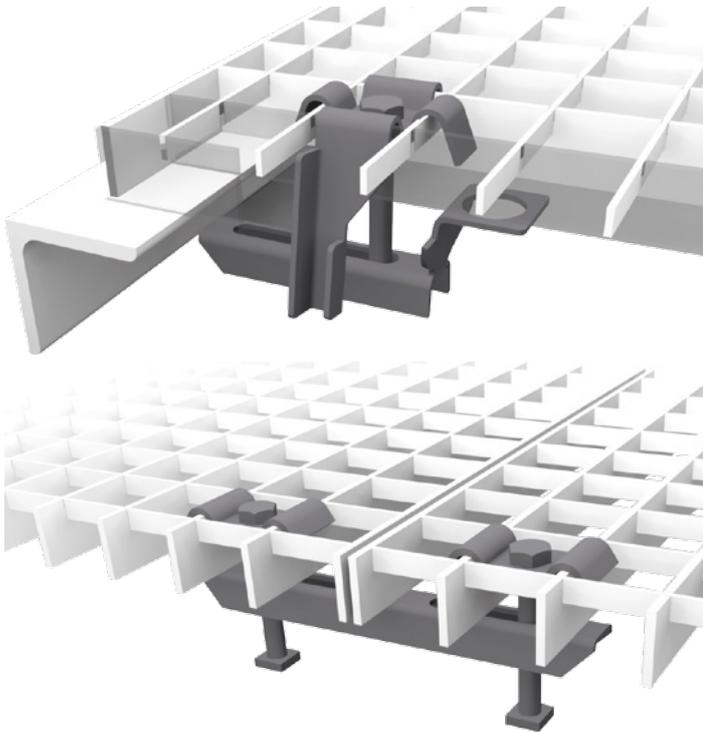
## Setzbolzenbefestigung

Besteht aus Setzbolzen und Halteflansch; für hochkorrosive Umgebung (z. B. Offshore) auch als X-BT erhältlich; vormontierte Version X-GR RU.

Bezeichnung	Maschenweite (mm)	
	verzinkt	V4A
X-FCM + X-M8	22 x 22 – 44 x 44	22 x 22 – 44 x 44
X-FCM + X-BT	22 x 22 – 44 x 44	22 x 22 – 44 x 44
X-GR-RU	33 x 33	-



Darstellungen sind keine Montageanleitungen.



## Sicherheitsklemme D

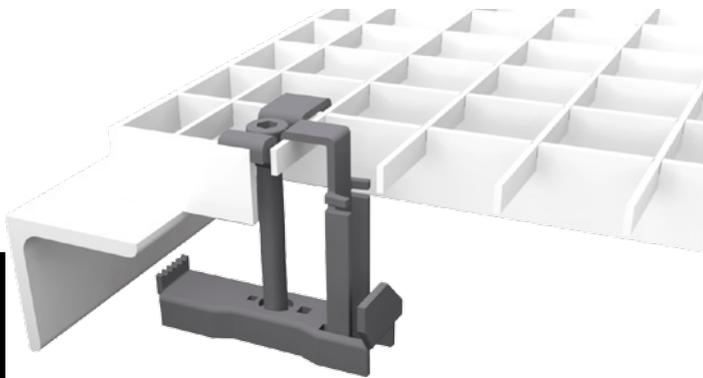
Besteht aus Sicherheitsoberteil, Klemmenunterteil, Sechskantschraube und Vierkantmutter.

Bezeichnung	Maschenweite (mm)	
	verzinkt	V2A
M0833	34 x 38	34 x 38

## Doppelklemme B

Besteht aus 2 Bügeloberteilen, Klemmenunterteil, 2 Sechskantschrauben und 2 Vierkantmuttern.

Bezeichnung	Maschenweite (mm)	
	verzinkt	V2A
M0540	33 x 33	33 x 33
M2240	33 x 22	33 x 22
M2340	33 x 11	33 x 11

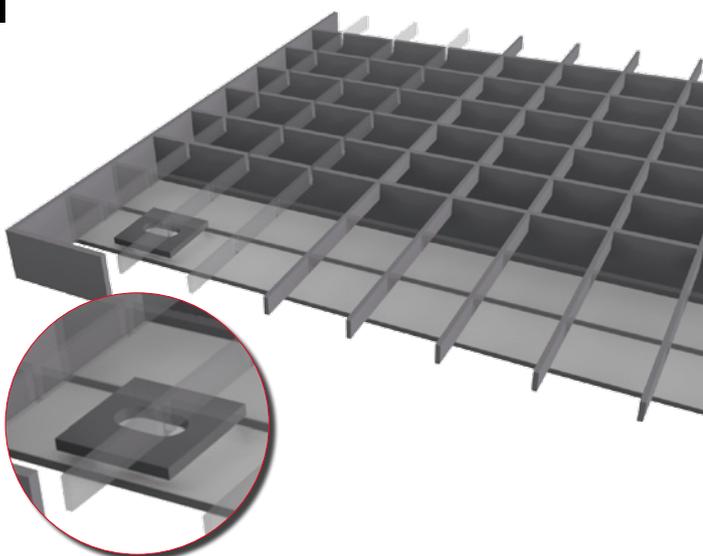


## Klemme XMGR

Besteht aus miteinander verbundenem Bügelober- und Bügelunterteil; leichte Montierbarkeit durch eine Person, dadurch wesentlich kürzere Montagezeiten.

Bezeichnung	Maschenweite (mm)	
	verzinkt	V2A
XMGR	33 x 33 / 34 x 38 / 34 x 24	

max. Rosthöhe 40 mm



## Eingeschweißte Lochplättchen

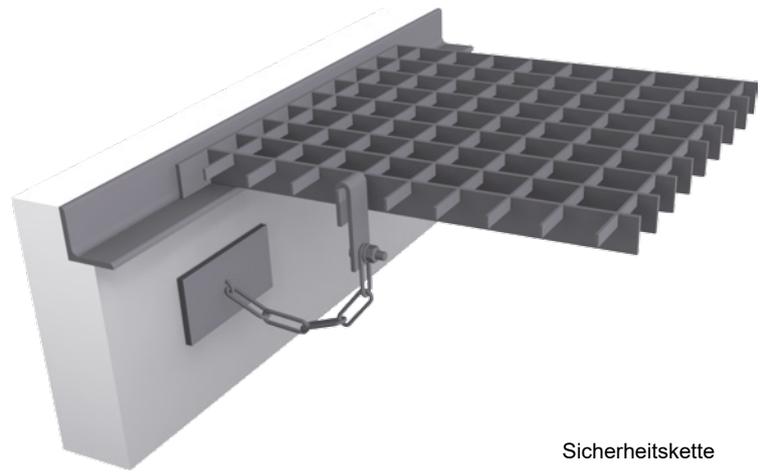
Bestehen aus eingeschweißtem Lochplättchen gemäß Kundenvorgabe; Schrauben werden bauseits gestellt. Ausführung und Position der Lochplättchen richten sich nach der Belastung des Gitterrostes und den Befestigungsmöglichkeiten vor Ort.

Darstellungen sind keine Montageanleitungen.

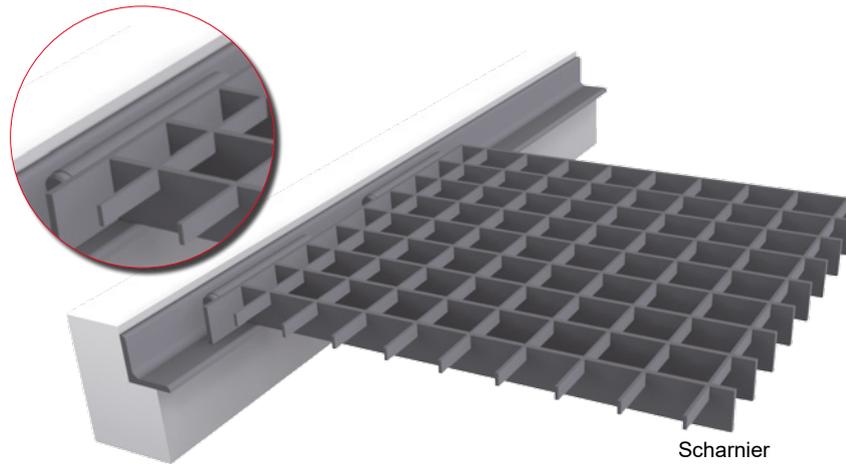
## Sicherungselemente

lose geliefert, verzinkt

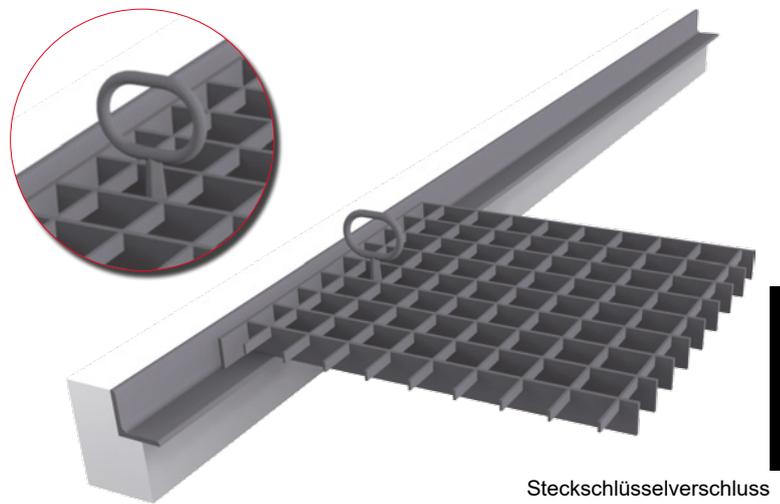
Bezeichnung
Sicherheitskette
Scharnier
Steckschlüsselverschluss
ingeschweißte Lochplättchen



Sicherheitskette



Scharnier



Steckschlüsselverschluss



TREPPE, DRK-ZENTRALE



## Treppen

Treppen werden immer nach Kundenwunsch gefertigt und tragen häufig entscheidend zum ästhetischen Erscheinungsbild eines Gebäudes bei. Daneben muss eine Treppe natürlich ihre Funktion zuverlässig erfüllen und den gesetzlichen Anforderungen zu 100 % entsprechen. Das ist leichter gesagt als getan, denn die Vorgaben der DIN, GU, UVV etc. sind sehr umfangreich und von Land zu Land, auch innerhalb Deutschlands unterschiedlich.

Sie können sich aber auf MEISER verlassen, denn wir wissen genau, welche Vorschriften Gültigkeit haben, damit es bei der Abnahme keine böse Überraschung gibt. Treppen können als gerade oder gewendelte Variante gebaut werden, die Spindeltreppe ist eine besonders reizvolle Herausforderung. Letztlich entscheiden der persönliche Geschmack, die Platzverhältnisse und auch das Budget über die gewählte Ausführung. Wir beraten Sie gerne und übernehmen auch das Aufmaß vor Ort.



BPR, SAILCITY

## Blechprofile

Blechprofilroste sind eine Alternative zu Gitterrosten, vor allem wenn große Spannweiten zu überbrücken sind oder eine geschlossenerere Oberfläche verlangt wird. Die besondere Prägung und Lochung der Oberfläche gewährleistet eine sehr hohe Rutschsicherheit. Überall in der Industrie, wo mit gleitfördernden Stoffen gearbeitet wird, sind Blechprofilroste eine gute Wahl.

Die Möglichkeit, auch Elemente bis zu einer Länge von 6,50 Metern herzustellen, gewährleistet eine schnelle Montage, die durch unsere selbst entwickelten, innovativen Befestigungselemente nochmals beschleunigt wird. Für Anwendungen im Innenbereich können auch Blechprofilroste aus sendzimirverzinktem Bandstahl verwendet werden. Das wirkt sich in einem erheblichen Kostenvorteil aus. Ein Spezialgebiet sind feuerhemmende Blechprofilroste. Diese Ausführung ist von der MFPA getestet und zertifiziert und ist z. B. als Trafowannenabdeckung geeignet.

## Die Lösung für Bau und Industrie

Gleitfördernde Stoffe in der Industrie haben oft einen unerwünschten Nebeneffekt: Sie verwandeln gerne auch die direkte Umgebung in gefährlich glatte Rutschbahnen.

Dieses Phänomen kennt man in Hoch- und Tiefbau, auf Böden und Bühnen, im Anlagen- und Fahrzeugbau oder im Gerüstbau.

Auch so manche sicherheitsrelevante Einrichtung wie ein Hochwasserlaufsteg oder eine Fluchttreppe kann unter widrigen Umständen selbst zu einer Gefahrenquelle werden. Dafür haben wir die richtige Lösung.

## Ein komplettes Sortiment größtenteils kurzfristig ab Lager verfügbar.

### ■ Länge

4.000 mm (möglich bis 6.000 mm)\*

### ■ 14 verschiedene Breiten

Je nach Modell:

124 mm · 182 mm · 240 mm · 298 mm · 356 mm

414 mm · 475 mm · 120 mm · 180 mm · 240 mm

300 mm · 360 mm · 420 mm · 480 mm

(andere Breiten möglich)

### ■ 5 Höhen

Je nach Modell:

30 mm · 40 mm · 50 mm · 75 mm · 100 mm

### ■ 5 Material-Ausführungen

■ Stahl, von 1 bis 3 mm

■ roh oder feuerverzinkt

■ Stahl sendzimir verzinkt, Z 275, Blechdicke 1,5 bis 3\* mm

■ Aluminium AlMg3, Blechdicke 2,5 bis 3 mm

■ Edelstahl (1.4301), V2A, Blechdicke 2 mm

■ Sondergüten auf Anfrage

**\*Andere Maße sind bei Mindestabnahmemenge möglich. Bitte anfragen!**



**STEPBLOC® D**  
rutschhemmende, nach oben  
gezackte Oberfläche



**STEPCLAIR® N**  
rutschhemmende Oberfläche mit  
Reliefnoppen und vertieften Öffnungen  
ca. Ø 18 mm



**STEPHUIT® N**  
rutschhemmende Oberfläche  
mit Reliefnoppen und vertieften  
Öffnungen mit ca. Ø 8 mm, auch als  
Sonderform feuerhemmend



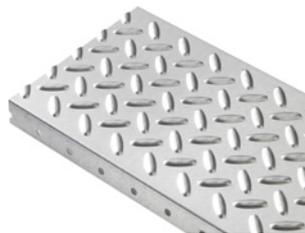
**ADERSTEP® N**  
rutschhemmende Oberfläche mit  
Reliefnoppen



**AIRSTEP® N**  
glatte Oberfläche mit nach unten  
weisenden Öffnungen mit ca.  
Ø 18 mm



**STEP PLUS® N**  
rutschhemmende Oberfläche mit  
Reliefnoppen und nach unten aus-  
gestanzten Schlitzern zur Verstär-  
kung der Quersteife



**STEPLARM® G**  
geschlossene, geriffelte Oberfläche



**BOSTEP® G**  
geschlossene, geriffelte Oberfläche



**FORMSTEP N**  
besondere und individuelle Ober-  
flächenstrukturen für exzellente  
Rutschhemmung, 6 verschiedene  
Typen ermöglichen eine Vielzahl  
von Anwendungsmöglichkeiten

## STEPLARM G - eine gute Alternative



### Sie sind auf der Suche nach einer Alternative für den Einsatz von Tränenblech?

Wir haben die Lösung für Sie - der Blechprofilrost STEPLARM G. Die Vorteile liegen hier klar auf der Hand: Der Blechprofilrost bietet bei hohen Spannweiten ein viel geringeres Gewicht als Tränenblech und ist somit selbstverständlich auch kostengünstiger. Sprechen Sie uns an!

### Vorteile gegenüber Tränenblech

- geringeres Gewicht
- freispannend über mehr als 2 Meter einsetzbar
- weniger Unterkonstruktion notwendig
- enorme Preisersparnis

### Technische Daten

erhältliche Materialien:

- Stahl
- Edelstahl
- Aluminium

### Belastungsangaben

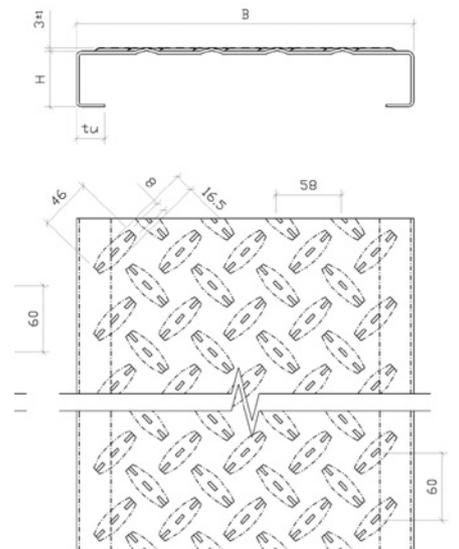
Rostbreite	Höhe	Materialstärke	max. lichte Spannweite
300 mm	40 mm	2,5 mm	1.470 mm
300 mm	50 mm	2,5 mm	1.900 mm
300 mm	75 mm	2,5 mm	2.490 mm

Begehbare Bereiche (2 kN Punktlast auf 200 x 200 mm und 5 kN/m<sup>2</sup> gleichmäßig verteilter Nutzlast). Angaben für Stahl.

### Weitere Abmessungen auf Anfrage problemlos realisierbar.

### Einsatz der geschlossenen Blechprofilroste

Die geschlossenen Blechprofilroste können vielseitig verwendet werden. Einsatzgebiete finden sich in industriellen und auch in öffentlichen Bereichen als Bühnen- und Podestbelag sowie auch als Stufen.



### weitere geschlossene Blechprofilroste:



ADERSTEP G1



BOSTEP G



FORMSTEP G2



Glattblech

## Flexibilität

Das große Sortiment lässt eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten zu. MEISER Blechprofilroste passen sich an alle Gegebenheiten an.

Sie sind problemlos zu montieren und können auch überall dort eingesetzt werden, wo mit gleitfördernden Stoffen z. B. Fetten und Ölen gearbeitet wird.

## Anwendungsbeispiele

- im Hoch- und Tiefbau
- im Anlagen- und Fahrzeugbau als Boden- und Bühnenbelag
- als Transportfläche für Lkws, Auflieger, Waggons und im Schiffsbau
- im Gerüstbau
- in öffentlichen Verkehrszonen als Sicherheitsroste, z. B. als Hochwasserlaufstege
- in Verwaltungs- und Wirtschaftsgebäuden
- im Fassadenbau
- im Treppenbau als Treppenstufen und Podestbelag
- Trafoabdeckungen

## Vorgefertigte Treppenstufen (montagefertig)

Eine Vielzahl an Typen kurzfristig ab Lager verfügbar.

- **Länge**  
600 mm bis 1.500 mm
- **Tiefe**  
240 mm · 270 mm · 300 mm · 330 mm



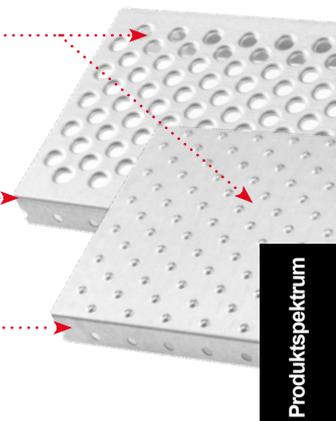
### Ästhetisch:

Es ist möglich, verschiedene Lochungen und Oberflächenstrukturen zu kombinieren. Die Durchsichtigkeit kann je nach Anwendungsbereich variiert werden.

**Rutschhemmend:** .....  
Haftung durch Oberflächenstruktur und Reliefnoppen

**Robust:** .....  
verschweißte Kanten

**Einfach:** .....  
Monoblock-Stufe, montagefertig



Andere Maße sind bei Mindestabnahmemenge möglich, bitte fragen Sie bei uns an.



Produktspektrum

GFK-ROSTE, ZUGWASCHANLAGE KEOLIS

**GFK**  
GFK-Gitterroste haben in der Regel ein quadratisches Maschenbild und gleich hohe Trag- und Füllstäbe. Die Optik ähnelt der eines Vollrostes aus Stahl. GFK-Gitterroste sind dann gefragt, wenn die Umgebung sehr korrosiv ist oder aber eine elektrische Leitfähigkeit nicht gewünscht ist.

Unsere Produkte sind vom Institut für Arbeitsschutz zertifiziert und sind durch ihre Medienbeständigkeit sehr widerstandsfähig gegen äußere Einflüsse und dadurch lange haltbar.

GFK-Roste (Glasfaserverstärkte Kunststoffroste) sind speziell für den industriellen und öffentlichen Bereich gefertigt, in denen die Korrosionsbeständigkeit besonders wichtig ist. Für verschiedenste Einsatzbereiche entwickelt, sind sie einfach und schnell zu verlegen, hoch belastbar und sorgen somit für mehr Sicherheit und Laufkomfort.

## GFK-Bodensysteme sind

- wirtschaftlich
- dauerhaft medienbeständig
- rutschsicher
- hoch belastbar
- rauch- und feuerbeständig
- isolierend
- individuell einfärbbar
- leicht zu montieren
- langlebig und wartungsfrei
- elektrisch nicht leitend

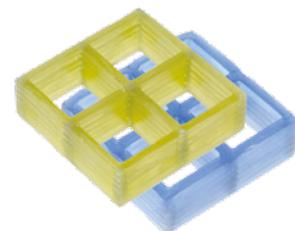


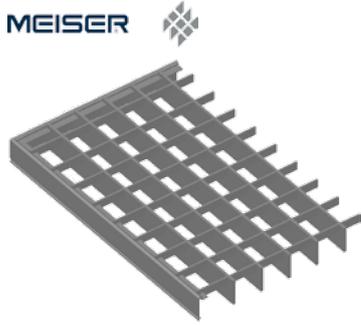
## GFK-Bodensysteme sind lieferbar je nach Einsatz in verschiedenen Matrixsystemen

- IPR standard - Polyesterharz für den universellen Einsatz
- VER exclus - Vinylesterharz für extreme Chemikalienbeständigkeit
- PHR exclus fire - Phenolharz für höchste Brandsicherheit

## GFK-Bodensysteme bieten eine umfassende Produktserie für die unterschiedlichsten Anwendung, wie z.B.

- Laufstege
- Bühnen
- Treppen
- Abdeckungen
- Zäune
- Schutzgitter
- Fassaden





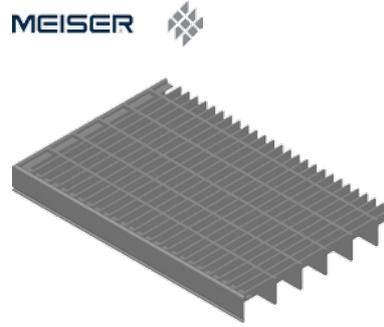
## Baunorm-Pressroste MT 33x33 mm

TS-Maß = Tragstabrichtung, FS-Maß = Füllstabmaß

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 33 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt  
 Einfassung: T-Profil

**MT**  
33 x 33

Tragstab	Länge (TS)	Breite (FS)	Art.-Nr.
<b>20 x 2 mm</b>	290 mm	490 mm	64 00 32
	340 mm	490 mm	64 00 34
	390 mm	590 mm	64 00 42
	390 mm	690 mm	64 00 44
	390 mm	790 mm	64 00 69
	390 mm	990 mm	64 00 85
	490 mm	790 mm	64 01 31
	490 mm	990 mm	64 01 40
	590 mm	790 mm	64 01 42 *
	590 mm	990 mm	64 01 44 *
<b>25 x 2 mm</b>	590 mm	1.190 mm	64 01 46 *
	590 mm	990 mm	64 01 48
<b>30 x 2 mm</b>	590 mm	1.190 mm	64 01 50
	990 mm	490 mm	64 01 52
	990 mm	590 mm	64 01 54
	1.190 mm	590 mm	64 01 56

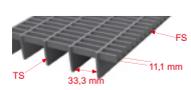


## Baunorm-Pressroste MT 33x11 mm

TS-Maß = Tragstabrichtung, FS-Maß = Füllstabmaß

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 11 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt  
 Einfassung: T-Profil

**MT**  
33 x 11



Tragstab	Länge (TS)	Breite (FS)	Art.-Nr.
<b>20 x 2 mm</b>	290 mm	990 mm	64 03 26
	340 mm	490 mm	64 03 28
	390 mm	590 mm	64 03 36
	390 mm	790 mm	64 03 52
	390 mm	990 mm	64 03 79
	490 mm	790 mm	64 03 87
	490 mm	990 mm	64 04 09
	590 mm	990 mm	64 04 11
	590 mm	1.190 mm	64 04 13
	<b>25 x 2 mm</b>	490 mm	790 mm
490 mm		990 mm	64 04 17 *



## Gitterrost-Zargen

Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt

Länge	Breite	Bauhöhe	Art.-Nr.
<b>300 mm</b>	500 mm	20 mm	64 05 26
	1.000 mm	20 mm	64 05 28
<b>350 mm</b>	500 mm	20 mm	64 05 30
	600 mm	20 mm	64 05 49
<b>400 mm</b>	700 mm	20 mm	64 05 50
	800 mm	20 mm	64 05 65
	1.000 mm	20 mm	64 05 81
	800 mm	20 mm	64 06 46
<b>500 mm</b>	800 mm	20 mm	64 06 62
	1.000 mm	20 mm	64 06 63 *
<b>600 mm</b>	800 mm	20 mm	64 06 65
	1.200 mm	20 mm	64 06 67
<b>500 mm</b>	800 mm	25 mm	64 06 69
	1.000 mm	25 mm	64 06 76
<b>600 mm</b>	1.000 mm	25 mm	64 06 71
	1.200 mm	25 mm	64 06 73
<b>1.000 mm</b>	500 mm	30 mm	64 06 75
	600 mm	30 mm	64 06 77
<b>1.200 mm</b>	600 mm	30 mm	64 06 79

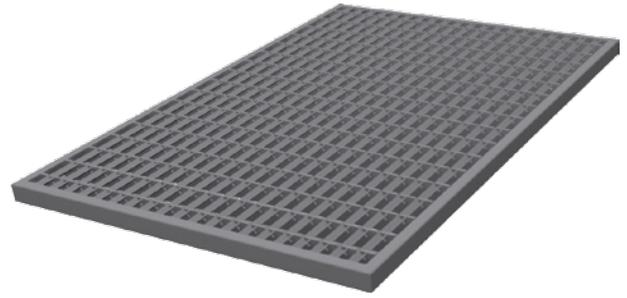
Lagerprogramm

## Patentnormroste

mit U-Profileinfassung, Füllstab V-förmig, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS-Maß = Füllstabmaß**

Maschenweite (TS x FS): 31 x 9 mm  
 Bauhöhe: 20 mm  
 Tragstab: 20 x 2  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt

**MW**  
31 x 9



Länge (TS)	Breite (FS)	Art.-Nr.
390 mm	590 mm	64 16 20 *
490 mm	740 mm	64 16 22 *
	990 mm	64 16 24 *

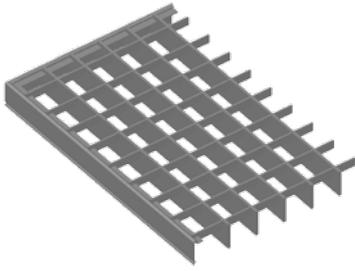
## Zarge für Patentnormroste

Bauhöhe: 20 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt



Länge	Breite	Art.-Nr.
400 mm	600 mm	64 16 30 *
500 mm	750 mm	64 16 32 *
	1.000 mm	64 16 34 *

MEISER



## Garagenvorlageroste

Füllstab aus Flachstahl, **TS-Maß = Tragstabrichtung**, **FS-Maß = Füllstabmaß**

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 33 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt  
 Einfassung: T-Profil

MT  
33 x 33

Tragstab	Länge (TS)	Breite (FS)	Art.-Nr.
<b>25 x 2 mm</b>	190 mm	990 mm	<b>64 01 60 *</b>
	190 mm	1.240 mm	<b>64 01 62 *</b>
<b>30 x 2 mm</b>	240 mm	990 mm	<b>64 01 64 *</b>
	240 mm	1.240 mm	<b>64 01 66 *</b>
	290 mm	290 mm	<b>64 01 68 *</b>
	390 mm	390 mm	<b>64 01 70 *</b>
<b>40 x 2 mm</b>	490 mm	490 mm	<b>64 01 72 *</b>
	590 mm	590 mm	<b>64 01 74 *</b>

MEISER



## Zargen für Garagenvorlageroste

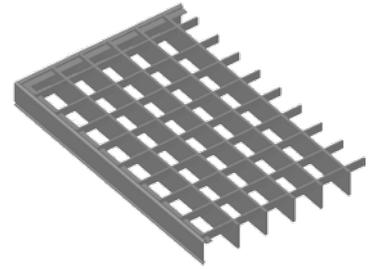
Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt

Länge	Breite	Höhe	Art.-Nr.
<b>200 mm</b>	1.000 mm	25 mm	<b>64 01 80 *</b>
	1.250 mm	25 mm	<b>64 01 82 *</b>
<b>250 mm</b>	1.000 mm	30 mm	<b>64 01 84 *</b>
	1.250 mm	30 mm	<b>64 01 86 *</b>
<b>300 mm</b>	300 mm	30 mm	<b>64 01 88 *</b>
<b>400 mm</b>	400 mm	30 mm	<b>64 01 90 *</b>
<b>500 mm</b>	500 mm	30 mm	<b>64 01 92 *</b>
<b>600 mm</b>	600 mm	40 mm	<b>64 01 94 *</b>

## Press-Industrieroste MT 33x33 mm

Füllstab aus Flachstahl, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS-Maß = Füllstabmaß**

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 33 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt  
 Einfassung: T-Profil



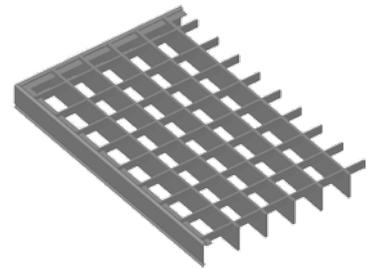
**MT**  
33 x 33

Tragstab	Länge (TS)	Breite (FS)	Art.-Nr.
<b>20 x 2 mm</b>	400 mm	800 mm	64 03 60 *
<b>25 x 2 mm</b>	200 mm	1.000 mm	64 03 61 *
	490 mm	990 mm	64 03 59 *
	500 mm	1.000 mm	64 03 62 *
	600 mm	1.200 mm	64 03 63 *
	790 mm	1.190 mm	64 03 64 *
<b>30 x 2 mm</b>	200 mm	1.000 mm	64 03 65 *
	250 mm	1.000 mm	64 03 66 *
	300 mm	1.000 mm	64 03 68
	400 mm	1.000 mm	64 03 69
	500 mm	500 mm	64 03 76
	500 mm	1.000 mm	64 03 70
	600 mm	1.000 mm	64 03 71
	700 mm	1.000 mm	64 03 72
	750 mm	1.000 mm	64 03 89 *
	800 mm	500 mm	64 03 90
	800 mm	1.000 mm	64 03 73
	900 mm	1.000 mm	64 03 75
	1.000 mm	500 mm	64 03 95
	1.000 mm	600 mm	64 03 96 *
	1.000 mm	750 mm	64 03 98 *
	1.000 mm	800 mm	64 03 99
	1.000 mm	1.000 mm	64 03 74
1.000 mm	1.200 mm	64 04 01	
1.100 mm	1.000 mm	64 03 77	
1.200 mm	500 mm	64 04 03	
1.200 mm	1.000 mm	64 03 78	
<b>30 x 3 mm</b>	300 mm	1.000 mm	64 04 00
	400 mm	1.000 mm	64 04 02
	500 mm	1.000 mm	64 03 80
	600 mm	1.000 mm	64 03 81
	700 mm	1.000 mm	64 03 82
	800 mm	1.000 mm	64 03 83
	900 mm	1.000 mm	64 03 88
	1.000 mm	1.000 mm	64 03 84
	1.100 mm	1.000 mm	64 04 52
	1.200 mm	1.000 mm	64 03 85
	1.500 mm	500 mm	64 04 04 *
<b>40 x 2 mm</b>	1.500 mm	1.000 mm	64 03 86
	1.000 mm	1.000 mm	64 04 05
	1.500 mm	1.000 mm	64 04 58 *
<b>40 x 3 mm</b>	1.000 mm	1.000 mm	64 04 60 *
	1.500 mm	1.000 mm	64 04 62 *

## Press-Edelstahlrost MT 33x33 mm

Füllstab aus Flachstahl, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS-Maß = Füllstabmaß**

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 33 mm  
 Breite (FS): 1.000 mm  
 Material: Edelstahl (V2A) 1.4301  
 Oberfläche: gebeizt



**MT**  
33 x 33

**EDELSTAHL**  
1.4301

Tragstab	Länge (TS)	Art.-Nr.
<b>30 x 2 mm</b>	600 mm	64 02 20 *
	800 mm	64 02 22 *
	1.000 mm	64 02 24 *
	1.200 mm	64 02 26 *
<b>30 x 3 mm</b>	1.200 mm	64 02 26 *

Lagerprogramm



## Press-Industrieroste MT 33x33 mm mit SAK

Füllstab aus Flachstahl, mit Sicherheitsantrittskante parallel zum Tragstab, TS-Maß = Tragstabrichtung, FS-Maß = Füllstabmaß

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 33 mm  
 Breite (FS): 1.000 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt



Tragstab	Länge (TS)	Art.-Nr.
30 x 2 mm	800 mm	64 20 00 *
	1.000 mm	64 20 02 *
30 x 3 mm	1.200 mm	64 20 04 *
40 x 2 mm	1.250 mm	64 20 06 *



## Edelstahl-Press-Gleitschutzrost MT 33x33 mm R 12

mit ausgeklinkten Trag- und Füllstäben, TS-Maß = Tragstabrichtung, FS-Maß = Füllstabmaß

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 33 mm  
 Breite (FS): 1.000 mm  
 Material: Edelstahl (V2A) 1.4301  
 Oberfläche: gebeizt  
 Einfassung: T-Profil  
 Gleitschutz: R 12



Tragstab	Länge (TS)	Art.-Nr.
30 x 2 mm	600 mm	64 02 30 *
	800 mm	64 02 32 *
	1.000 mm	64 02 34 *
30 x 3 mm	1.200 mm	64 02 36 *



## Press-Gleitschutzroste MT 33x33 mm R 12

mit ausgeklinkten Trag- und Füllstäben, TS-Maß = Tragstabrichtung, FS-Maß = Füllstabmaß

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 33 mm  
 Breite (FS): 1.000 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt  
 Einfassung: T-Profil  
 Gleitschutz: R 12



Tragstab	Länge (TS)	Art.-Nr.
30 x 2 mm	500 mm	64 02 00
	600 mm	64 02 02
	700 mm	64 02 04
	800 mm	64 02 06
	900 mm	64 02 08
30 x 3 mm	1.000 mm	64 02 10
	1.000 mm	64 02 11
	1.200 mm	64 02 12



## Press-Gleitschutzroste MT 33x33 mm R 12 mit SAK

mit ausgeklinkten Trag- und Füllstäben, mit Sicherheitsantrittskante parallel zum Tragstab, TS-Maß = Tragstabrichtung, FS-Maß = Füllstabmaß

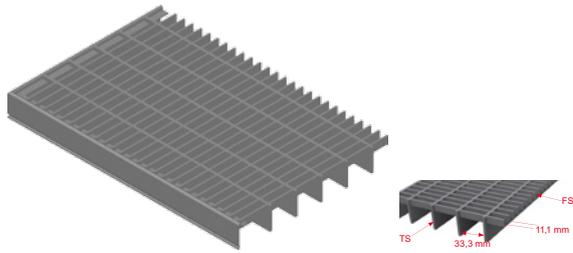
Maschenteilung (TS x FS): 33 x 33 mm  
 Breite (FS): 1.000 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt  
 Gleitschutz: R 12



Tragstab	Länge (TS)	Art.-Nr.
30 x 2 mm	800 mm	64 20 40 *
	1.000 mm	64 20 42 *
	1.200 mm	64 20 44 *
30 x 3 mm	1.200 mm	64 20 44 *
40 x 2 mm	1.250 mm	64 20 46 *

Lagerprogramm

MEISER 



## Press-Industrieroste MT 33x11 mm

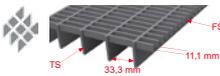
Füllstab aus Flachstahl, **TS-Maß = Tragstababrichtung, FS-Maß = Füllstabmaß**

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 11 mm  
 Tragstab: 30 x 2 mm  
 Breite (FS): 1.000 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt  
 Einfassung: T-Profil

**MT**  
33 x 11

Länge (TS)	Art.-Nr.
500 mm	64 03 67
600 mm	64 03 91
700 mm	64 03 92
800 mm	64 03 93
900 mm	64 04 06
1.000 mm	64 03 94
1.200 mm	64 03 97

MEISER 



## Press-Gleitschutzroste MT 33x11 mm R 11

mit ausgeklinkten Füllstäben, **TS-Maß = Tragstababrichtung, FS-Maß = Füllstabmaß**

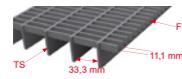
Maschenteilung (TS x FS): 33 x 11 mm  
 Breite (FS): 1.000 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt  
 Gleitschutz: R 11

**MT**  
33 x 11

**R 11**

Tragstab	Länge (TS)	Art.-Nr.
30 x 2 mm	800 mm	64 20 50 *
	1.000 mm	64 20 52 *
	1.200 mm	64 20 53 *
30 x 3 mm	1.000 mm	64 20 56 *
	1.200 mm	64 20 54 *

MEISER 



## Press-Industrieroste MT 33x11 mm mit SAK

Füllstab aus Flachstahl, **mit Sicherheitsantrittskante parallel zum Tragstab, TS-Maß = Tragstababrichtung, FS-Maß = Füllstabmaß**

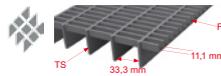
Maschenteilung (TS x FS): 33 x 11 mm  
 Breite (FS): 1.000 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt

**MT**  
33 x 11

**mit SAK**

Tragstab	Länge (TS)	Art.-Nr.
30 x 2 mm	800 mm	64 20 20 *
	1.000 mm	64 20 22 *
30 x 3 mm	1.200 mm	64 20 24 *

MEISER 



## Press-Gleitschutzroste MT 33x11 mm R 11 mit SAK

mit ausgeklinkten Füllstäben, **mit Sicherheitsantrittskante parallel zum Tragstab, TS-Maß = Tragstababrichtung, FS-Maß = Füllstabmaß**

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 11 mm  
 Breite (FS): 1.000 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt  
 Gleitschutz: R 11

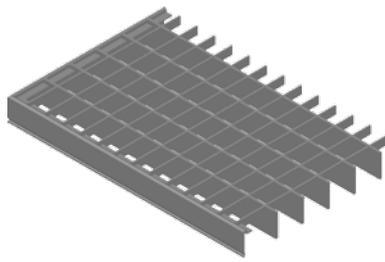
**MT**  
33 x 11

**mit SAK**

**R 11**

Tragstab	Länge (TS)	Art.-Nr.
30 x 2 mm	800 mm	64 20 60 *
	1.000 mm	64 20 62 *
	1.200 mm	64 20 64 *
40 x 2 mm	1.250 mm	64 20 66 *

MEISER

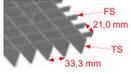


## Press-Industrieroste MT 33x21 mm

Füllstab aus Flachstahl, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS-Maß = Füllstabmaß**

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 21 mm  
 Tragstab: 30 x 2 mm  
 Breite (FS): 1.000 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt  
 Einfassung: T-Profil

MT  
33 x 21



Länge (TS)	Art.-Nr.
800 mm	64 04 10 *
1.000 mm	64 04 12 *

MEISER



## Super-Gleitschutzroste MT 33x22 mm R 13

mit ausgeklinkten Trag- und Füllstäben sowie ausgeklingter Einfassung, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS-Maß = Füllstabmaß**

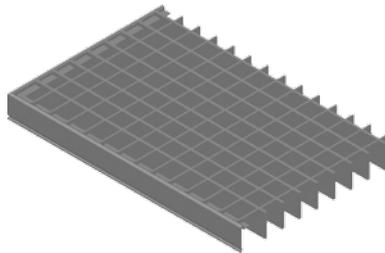
Maschenteilung (TS x FS): 33 x 22 mm  
 Tragstab: 30 x 3 mm  
 Breite (FS): 1.000 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt  
 Einfassung: T-Profil  
 Gleitschutz: R 13

MT  
33 x 22

R 13

Länge (TS)	Art.-Nr.
700 mm	64 20 70 *
800 mm	64 20 72 *
1.000 mm	64 20 74 *
1.200 mm	64 20 76 *

MEISER



## Press-Industrieroste MT 22x21 mm

Füllstab aus Flachstahl, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS-Maß = Füllstabmaß**

Maschenteilung (TS x FS): 22 x 21 mm  
 Breite (FS): 1.000 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt  
 Einfassung: T-Profil

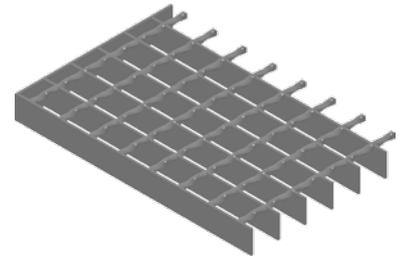
MT  
22 x 21

Tragstab	Länge (TS)	Art.-Nr.
30 x 2 mm	800 mm	64 04 46 *
	1.000 mm	64 04 48 *
	1.200 mm	64 04 50 *
30 x 3 mm	1.500 mm	64 04 53 *

## Schweißpress-Industrieroste MT 34x38 mm

mit verdrehten Vierkantstäben, TS-Maß = Tragstabrichtung, FS-Maß = Füllstabmaß

Maschenteilung (TS x FS): 34 x 38 mm  
 Breite (FS): 1.000 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt  
 Einfassung: Flacheisen



**MT**  
34 x 38

Tragstab	Länge (TS)	Art.-Nr.
<b>30 x 2 mm</b>	500 mm	64 02 50 *
	600 mm	64 02 52 *
	700 mm	64 02 54 *
	800 mm	64 02 56 *
	900 mm	64 02 58 *
	1.000 mm	64 02 60
	1.100 mm	64 02 62 *
	1.200 mm	64 02 64 *
<b>30 x 3 mm</b>	500 mm	64 02 66 *
	600 mm	64 02 72 *
	700 mm	64 02 74 *
	800 mm	64 02 76 *
	900 mm	64 02 78 *
	1.000 mm	64 02 80 *
	1.100 mm	64 02 81 *
	1.200 mm	64 02 82 *
<b>40 x 3 mm</b>	1.000 mm	64 02 88 *
	1.500 mm	64 02 90 *



## Press-Gitterrostmatten roh MT 33x33 mm

Füllstab flach, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS = Füllstab**

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 33 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: roh  
 Einfassung: Kurzseiten ohne Einfassung

**MT**  
33 x 33

Tragstab	Länge (TS)	Breite (FS)	Gewicht	Art.-Nr.
<b>30 x 2 mm</b>	2.400 mm	1.200 mm	54 kg	<b>64 12 69</b>
	3.000 mm	1.000 mm	54 kg	<b>64 12 58</b>
<b>30 x 3 mm</b>	2.400 mm	1.200 mm	70 kg	<b>64 12 67</b>
	3.000 mm	1.000 mm	70 kg	<b>64 12 66</b>
<b>40 x 3 mm</b>	2.400 mm	1.200 mm	90 kg	<b>64 12 68 *</b>
	3.000 mm	1.000 mm	90 kg	<b>64 12 65</b>



## Ultra-Pressmatten roh MT 33x33 mm

eine spezielle Fügetechnik garantiert eine feste Verbindung zwischen Trag- und Füllstäben, die Ultra-Matte eignet sich hervorragend zur Weiterverarbeitung, da eine Lockerung der Füllstäbe beim Sägen quasi ausgeschlossen ist, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS = Füllstab**

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 33 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: roh  
 Einfassung: Kurzseiten ohne Einfassung, Längsseiten besäumt

**MT**  
33 x 33

Tragstab	Länge (TS)	Breite (FS)	Gewicht	Art.-Nr.
<b>25 x 2 mm</b>	4.000 mm	1.200 mm	63,9 kg	<b>64 06 90 *</b>
<b>30 x 2 mm</b>	2.400 mm	1.200 mm	44,4 kg	<b>64 06 92 *</b>
	3.000 mm	1.000 mm	46,3 kg	<b>64 06 94 *</b>
	4.000 mm	1.200 mm	74,1 kg	<b>64 06 96 *</b>
<b>30 x 3 mm</b>	2.400 mm	1.200 mm	66,5 kg	<b>64 06 98 *</b>
	3.000 mm	1.000 mm	69,3 kg	<b>64 07 00 *</b>
	4.000 mm	1.200 mm	110,9 kg	<b>64 07 02 *</b>
<b>40 x 2 mm</b>	4.000 mm	1.200 mm	94,4 kg	<b>64 07 04 *</b>
<b>40 x 3 mm</b>	3.000 mm	1.000 mm	89,1 kg	<b>64 07 06 *</b>
	4.000 mm	1.200 mm	142,6 kg	<b>64 07 08 *</b>

Lagerprogramm



## Press-Edelstahlmatten MT 33x33 mm

Füllstab flach, ungebeizt, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS = Füllstab**

**Dürfen nicht mit Stahl transportiert werden (Flugrost)!**  
 Bei Bestellungen unter 5 Stück zzgl. 15 € Mehrpreis für Einwegverpackung (Palette).

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 33 mm  
 Länge (TS): 3.000 mm  
 Breite (FS): 1.000 mm  
 Material: Edelstahl (V2A) 1.4301  
 Oberfläche: ungebeizt  
 Einfassung: rundum ohne Einfassung

**MT**  
33 x 33

**EDELSTAHL**  
1.4301

Tragstab	Gewicht	Art.-Nr.
30 x 2 mm	63 kg	<b>64 12 62 *</b>
30 x 3 mm	83 kg	<b>64 12 64 *</b>



## Press-Gleitschutzmatten roh MT 33x33 mm R 12

mit ausgeklinkten Trag- und Füllstäben, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS = Füllstab**

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 33 mm  
 Länge (TS): 3.000 mm  
 Breite (FS): 1.000 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: roh  
 Einfassung: Kurzseiten ohne Einfassung, Längsseiten besäumt  
 Gleitschutz: R 12

**MT**  
33 x 33

**R 12**

Tragstab	Gewicht	Art.-Nr.
30 x 2 mm	55 kg	<b>64 03 10</b>
30 x 3 mm	75 kg	<b>64 03 12</b>
40 x 3 mm	88,4 kg	<b>64 03 14</b>



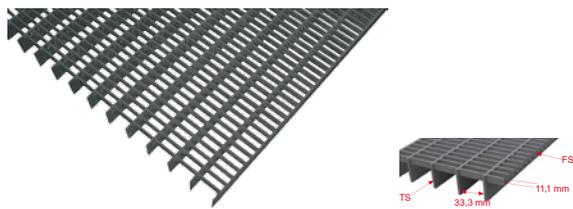
## Edelstahl-Gleitschutzmatte roh MT 33x33 mm R 12

mit ausgeklinkten Trag- und Füllstäben, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS = Füllstab**

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 33 mm  
 Länge (TS): 3.000 mm  
 Breite (FS): 1.000 mm  
 Material: Edelstahl (V2A) 1.4301  
 Oberfläche: ungebeizt  
 Gleitschutz: R 12



Tragstab	Gewicht	Art.-Nr.
30 x 2 mm	52,82 kg	64 07 10 *
30 x 3 mm	72,9 kg	64 07 12 *



## Press-Edelstahlmatten MT 33x11 mm

Füllstab flach, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS = Füllstab**

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 11 mm  
 Länge (TS): 3.000 mm  
 Breite (FS): 1.000 mm  
 Material: Edelstahl (V2A) 1.4301  
 Oberfläche: ungebeizt  
 Einfassung: Kurzseiten ohne Einfassung, Längsseiten besäumt



Tragstab	Gewicht	Art.-Nr.
30 x 2 mm	77 kg	64 07 16 *
30 x 3 mm	99 kg	64 07 18 *

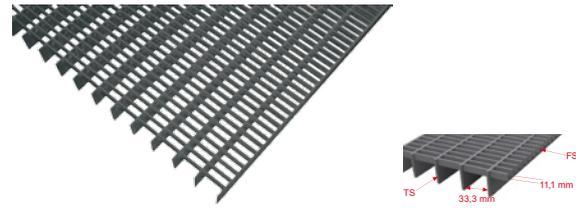
## Press-Gitterrostmatten roh MT 33x21 mm

Füllstab flach, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS = Füllstab**

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 21 mm  
 Länge (TS): 4.000 mm  
 Breite (FS): 1.200 mm  
 Einfassung: Kurzseiten ohne Einfassung, Längsseiten besäumt  
 Gewicht: 83,1 kg



Tragstab	Gewicht	Art.-Nr.
		64 07 20 *



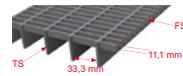
## Press-Gitterrostmatten roh MT 33x11 mm

Füllstab flach, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS = Füllstab**

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 11 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: roh  
 Einfassung: Kurzseiten ohne Einfassung



Tragstab	Länge (TS)	Breite (FS)	Gewicht	Art.-Nr.
25 x 2 mm	4.000 mm	1.200 mm	94,6 kg	64 23 98 *
30 x 2 mm	2.400 mm	1.200 mm	62 kg	64 24 00
	3.000 mm	1.000 mm	81 kg	64 12 59
	4.000 mm	1.200 mm	104,7 kg	64 12 63 *
30 x 3 mm	2.400 mm	1.200 mm	89,5 kg	64 24 02
	3.000 mm	1.000 mm	100 kg	64 12 57
40 x 3 mm	3.000 mm	1.000 mm	125 kg	64 12 70



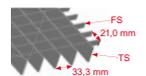
## Press-Gleitschutzmatten roh MT 33x11 mm R 11

mit ausgeklinkten Füllstäben, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS = Füllstab**

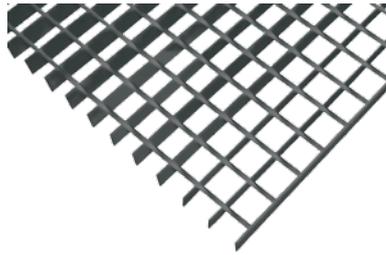
Maschenteilung (TS x FS): 33 x 11 mm  
 Länge (TS): 3.000 mm  
 Breite (FS): 1.000 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: roh  
 Einfassung: Kurzseiten ohne Einfassung, Längsseiten besäumt  
 Gleitschutz: R 11



Tragstab	Gewicht	Art.-Nr.
30 x 2 mm	84 kg	64 03 20 *
30 x 3 mm	105 kg	64 03 22 *
40 x 3 mm	123 kg	64 03 24 *



MEISER 



## Schweißpress-Gitterrostmatten roh MT 34x38 mm

Füllstab gedreht, Längsseiten besäumt, TS-Maß = Tragstabrichtung, FS = Füllstab

(Längentoleranz = +0/-50 mm)

Maschenteilung (TS x FS): 34 x 38 mm  
 Breite (FS): 1.000 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: roh

**MT**  
34 x 38

Tragstab	Länge (TS)	Gewicht	Art.-Nr.
25 x 2 mm	6.100 mm	84,7 kg	64 24 06 *
25 x 3 mm	6.100 mm	119,2 kg	64 24 08 *
30 x 2 mm	3.050 mm	55 kg	64 12 54
	6.100 mm	110 kg	64 24 10 *
30 x 3 mm	3.050 mm	70 kg	64 12 55
	6.100 mm	140 kg	64 24 14 *
40 x 2 mm	6.100 mm	150 kg	64 24 18 *
40 x 3 mm	3.050 mm	90 kg	64 12 56
40 x 2 mm	3.050 mm	61,75 kg	64 24 19 *
40 x 3 mm	6.100 mm	180 kg	64 24 20 *

MEISER 

## Schweißpress-Gleitschuttmatten roh MT 34x38 mm SR4

mit ausgeklinkten Trag- und Füllstäben, TS-Maß = Tragstabrichtung, FS = Füllstab

Maschenteilung (TS x FS): 34 x 38 mm  
 Länge (TS): 6.100 mm  
 Breite (FS): 1.000 mm  
 Oberfläche: ungebeizt  
 Einfassung: Kurzseiten ohne Einfassung, Längsseiten besäumt  
 Gleitschutz: SR4 im Tragstab

**MT**  
34 x 38



Tragstab	Gewicht	Art.-Nr.
30 x 3 mm	139,3 kg	64 07 22 *
40 x 3 mm	179,6 kg	64 07 24 *

MEISER 

## Schweißpress-Gitterrostmatten roh MT 34x24 mm

Füllstab gedreht, Längsseiten besäumt, TS-Maß = Tragstabrichtung, FS = Füllstab

(Längentoleranz = +0/-50 mm)

Maschenteilung (TS x FS): 34 x 24 mm  
 Breite (FS): 1.000 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: roh  
 Einfassung: Kurzseiten ohne Einfassung, Längsseiten besäumt

**MT**  
34 x 24

Tragstab	Länge (TS)	Gewicht	Art.-Nr.
30 x 2 mm	3.050 mm	48,4 kg	64 07 26 *
	6.100 mm	97,7 kg	64 07 28 *
30 x 3 mm	6.100 mm	139,3 kg	64 07 30 *

## Gitterrostbefestigung Klemme B

komplett vormontiert, **bestehend aus:** Bügeloberteil, Klemmunterteil, Sechskantschraube und Vierkantschraube und Vierkantschraube

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 33 mm

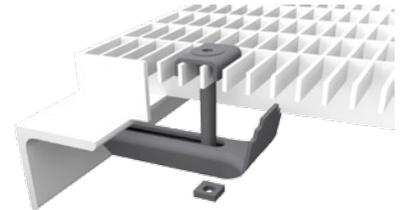


Bauhöhe	Schraube	Material	Oberfläche	Art.-Nr.	Paket Stück
30 mm	M 8 x 60 mm	Stahl	verzinkt	64 04 33	10
	M 8 x 60 mm	Edelstahl V2A		64 04 20 *	10
40 mm	M 8 x 80 mm	Stahl	verzinkt	64 04 34	10
	M 8 x 80 mm	Edelstahl V2A		64 04 22 *	10

## Gitterrostbefestigung Klemme B 10

komplett vormontiert, Füllstabweite max. 12 mm, **bestehend aus:** Bügeloberteil, Klemmunterteil, Senkschraube DIN 7991 M 8 mit Innensechskant und Vierkantschraube M 8

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 11 mm



Bauhöhe	Schraube	Material	Oberfläche	Art.-Nr.	Paket Stück
30 mm	M 8 x 60 mm	Stahl	verzinkt	64 04 35	10
	M 8 x 60 mm	Edelstahl V2A		64 04 24 *	10
40 mm	M 8 x 80 mm	Stahl	verzinkt	64 04 41	10
	M 8 x 80 mm	Edelstahl V2A		64 04 26 *	10

## Gitterrostbefestigung Klemme S

komplett vormontiert, **bestehend aus:** Flachkopfschraube mit Schlitz, ohne Vierkantansatz, Gewinde bis zum Kopf, Klemmunterteil und Vierkantschraube

**Hinweis:** Auf Wunsch auch in Edelstahl lieferbar.

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 11 mm

Bauhöhe: 30 mm  
 Schraube: M 8 x 60 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: verzinkt



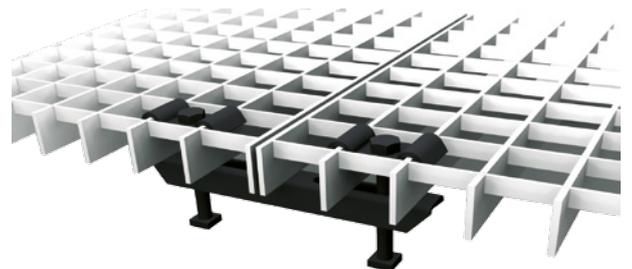
Art.-Nr.	Paket Stück
64 04 36	10

## Gitterrostbefestigung Doppelklemme B

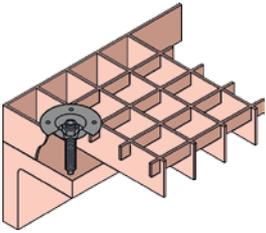
komplett vormontiert, **bestehend aus:** 2 Bügeloberteilen, Klemmenunterteil, 2 Sechskantschrauben und 2 Vierkantschrauben

**Hinweis:** Auf Wunsch auch in Edelstahl lieferbar.

Schraube: M 8 x 60 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: verzinkt



Maschenteilung (TS x FS)	Art.-Nr.
33 x 33 mm	64 04 38
33 x 11 mm	64 04 39



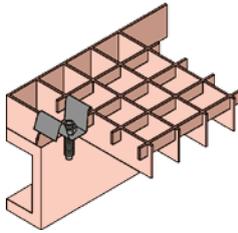
## Oberteil Nr. 4

Verwendung von Sechskantschrauben DIN 933 M 8 bei Montage (empfohlen)

**Hinweis:** Auf Wunsch auch in Edelstahl lieferbar.

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 33 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt  
 Oberteil: Telleroberteil  
 Befestigung: Standard

Art.-Nr.
<b>64 04 72 *</b>



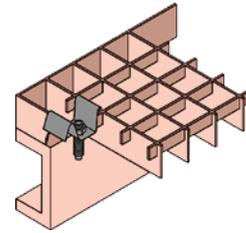
## Oberteil Nr. 5

Verwendung von Sechskantschrauben DIN 933 M 8 bei Montage (empfohlen)

**Hinweis:** Auf Wunsch auch in Edelstahl lieferbar.

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 33 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt  
 Oberteil: Bügeloberteil  
 Befestigung: Standard

Art.-Nr.
<b>64 04 70 *</b>



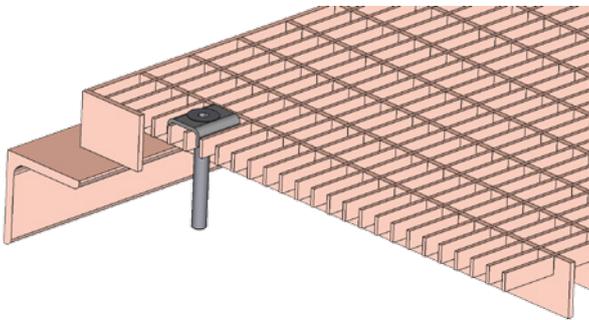
## Oberteil Nr. 6 S

Verwendung von Sechskantschrauben DIN 933 M 8 bei Montage (empfohlen)

**Hinweis:** Auf Wunsch auch in Edelstahl lieferbar.

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 33 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt  
 Oberteil: tiefgezogenes Bügeloberteil  
 Befestigung: Schweißbolzen

Art.-Nr.
<b>64 04 74 *</b>



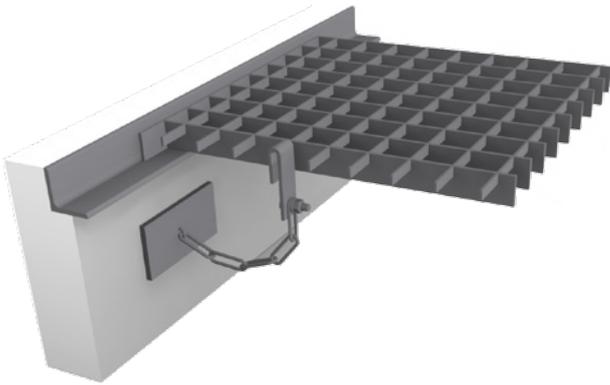
## Oberteil Nr. 23

Verwendung von Sechskantschrauben DIN 7991 M8 bei Montage (empfohlen)

**Hinweis:** Auf Wunsch auch in Edelstahl lieferbar.

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 11 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt  
 Oberteil: Bügeloberteil  
 Befestigung: Standard

Art.-Nr.
<b>64 04 76 *</b>



## Sicherungskette für Gitterroste

**bestehend aus:** Ketten, Einhängebügel, Schrauben, Splint, Befestigungswinkel und Dübel

**Hinweis:** Auf Wunsch auch in Edelstahl lieferbar.

Länge: 700 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt

Maschenteilung (TS x FS)	Art.-Nr.
33 x 33 mm	<b>64 04 40</b>
33 x 11 mm	<b>64 04 42</b>

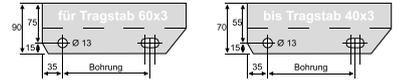
## Press-Industriestufen MT 33x33 mm

Bohrung analog DIN 24531, mit Laschen und Sicherheitsantrittskante, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS = Füllstab**

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 33 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt

**MT**  
33 x 33

**mit**  
SAK



Tragstab	Länge (TS)	Breite (FS)	Bohrung	Art.-Nr.
30 x 2 mm	500 mm	230 mm	120 mm	64 12 06 *
	600 mm	200 mm	90 mm	64 12 08
	600 mm	240 mm	120 mm	64 12 10
	600 mm	270 mm	150 mm	64 12 19
	700 mm	240 mm	120 mm	64 12 11
	700 mm	270 mm	150 mm	64 12 21
	800 mm	200 mm	90 mm	64 12 23
	800 mm	240 mm	120 mm	64 12 12
	800 mm	270 mm	150 mm	64 12 35
	900 mm	240 mm	120 mm	64 12 13
35 x 2 mm	900 mm	270 mm	150 mm	64 12 37
	1.000 mm	240 mm	120 mm	64 12 14
	1.000 mm	270 mm	150 mm	64 12 51
	1.000 mm	305 mm	180 mm	64 12 88 *
30 x 3 mm	600 mm	240 mm	120 mm	64 13 20 *
	600 mm	270 mm	150 mm	64 13 22 *
	700 mm	240 mm	120 mm	64 13 24 *
	700 mm	270 mm	150 mm	64 13 26 *
	800 mm	240 mm	120 mm	64 13 28 *
	800 mm	270 mm	150 mm	64 13 30 *
	800 mm	305 mm	180 mm	64 13 04
	900 mm	240 mm	120 mm	64 13 34 *
	900 mm	270 mm	150 mm	64 13 36 *
	900 mm	305 mm	180 mm	64 13 06
	1.000 mm	240 mm	120 mm	64 13 40 *
	1.000 mm	270 mm	150 mm	64 13 42 *
	1.000 mm	305 mm	180 mm	64 13 08
	1.200 mm	240 mm	120 mm	64 13 10 *
1.200 mm	270 mm	150 mm	64 13 12 *	
40 x 3 mm	1.000 mm	270 mm	150 mm	64 13 14
	1.000 mm	305 mm	180 mm	64 13 16
	1.100 mm	270 mm	150 mm	64 12 48
	1.100 mm	305 mm	180 mm	64 12 50
	1.200 mm	270 mm	150 mm	64 12 53
	1.200 mm	305 mm	180 mm	64 12 52
	1.250 mm	270 mm	150 mm	64 13 58 *
	1.250 mm	305 mm	180 mm	64 13 60 *
60 x 3 mm	1.500 mm	305 mm	180 mm	64 13 64 *

## Press-Edelstahlstufen MT 33x33 mm

mit Laschen und Sicherheitsantrittskante, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS = Füllstab**

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 33 mm  
 Breite (FS): 270 mm  
 Material: Edelstahl (V2A) 1.4301  
 Oberfläche: gebeizt  
 Bohrung: 150 mm

**MT**  
33 x 33

**EDELSTAHL**  
1.4301

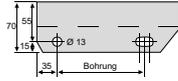
**mit**  
SAK



Tragstab	Länge (TS)	Antrittskante	Art.-Nr.
30 x 2 mm	600 mm	35 mm	64 07 40 *
35 x 2 mm	800 mm	35 mm	64 07 42 *
40 x 2 mm	1.000 mm	35 mm	64 07 44 *
	1.200 mm	70 mm	64 07 46 *

Lagerprogramm

MEISER



## Press-Gleitschutzstufen MT 33x33 mm R 12

mit ausgeklinkten Trag- und Füllstäben, Bohrung analog DIN 24531, mit Lasche und Sicherheitsantrittskante, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS = Füllstab**

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 33 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt  
 Gleitschutz: R 12

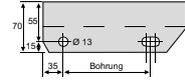
**MT**  
33 x 33

**mit SAK**

**R 12**

Tragstab	Länge (TS)	Breite (FS)	Bohrung	Art.-Nr.
30 x 2 mm	600 mm	240 mm	120 mm	64 05 98 *
	600 mm	270 mm	150 mm	64 06 00
	700 mm	270 mm	150 mm	64 06 02
	800 mm	240 mm	120 mm	64 06 03 *
	800 mm	270 mm	150 mm	64 06 04
35 x 2 mm	900 mm	270 mm	150 mm	64 06 06
	1.000 mm	270 mm	150 mm	64 06 07
40 x 2 mm	1.000 mm	270 mm	150 mm	64 06 08 *
	1.000 mm	300 mm	180 mm	64 06 09 *
30 x 3 mm	600 mm	270 mm	150 mm	64 06 10 *
	800 mm	240 mm	120 mm	64 06 11 *
	800 mm	270 mm	150 mm	64 06 12 *
	900 mm	270 mm	150 mm	64 06 13 *
	1.000 mm	270 mm	150 mm	64 06 14 *
35 x 3 mm	1.000 mm	305 mm	180 mm	64 06 15 *
40 x 3 mm	1.200 mm	270 mm	150 mm	64 12 60
	1.200 mm	305 mm	180 mm	64 12 61
	1.250 mm	270 mm	150 mm	64 06 21 *
	1.250 mm	305 mm	180 mm	64 06 23 *

MEISER



## Edelstahl-Gleitschutzstufen MT 33x33 mm R 12

mit ausgeklinkten Trag- und Füllstäben, Bohrung analog DIN 24531, mit Lasche und Sicherheitsantrittskante, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS = Füllstab**

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 33 mm  
 Breite (FS): 270 mm  
 Material: Edelstahl (V2A) 1.4301  
 Oberfläche: gebeizt  
 Gleitschutz: R 12  
 Bohrung: 150 mm

**MT**  
33 x 33

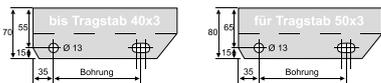
**EDELSTAHL**  
1.4301

**mit SAK**

**R 12**

Tragstab	Länge (TS)	Antrittskante	Art.-Nr.
30 x 2 mm	600 mm	35 mm	64 07 50 *
35 x 2 mm	800 mm	35 mm	64 07 52 *
40 x 2 mm	1.000 mm	35 mm	64 07 54 *
	1.200 mm	70 mm	64 07 56 *

MEISER



## Press-Gleitschutzstufen MT 33x33 mm R 11 hohe SAK

Bohrung analog DIN 24531, mit ausgeklinkten Füllstäben, mit Laschen und 70 mm hoher Antrittskante, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS = Füllstab**

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 33 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt  
 Gleitschutz: R 11

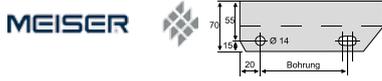
**MT**  
33 x 33

**mit SAK**

**R 11**

Tragstab	Länge (TS)	Breite (FS)	Bohrung	Art.-Nr.
25 x 2 mm	600 mm	240 mm	120 mm	64 07 60 *
	600 mm	270 mm	150 mm	64 07 62 *
	600 mm	305 mm	180 mm	64 07 64 *
	700 mm	240 mm	120 mm	64 07 66 *
	700 mm	270 mm	150 mm	64 07 68 *
30 x 2 mm	800 mm	240 mm	120 mm	64 07 70 *
	800 mm	270 mm	150 mm	64 07 72 *
	800 mm	305 mm	180 mm	64 07 74 *
35 x 2 mm	900 mm	240 mm	120 mm	64 07 76 *
	900 mm	270 mm	150 mm	64 07 78 *
	1.000 mm	240 mm	120 mm	64 07 80 *
	1.000 mm	270 mm	150 mm	64 07 82 *
	1.000 mm	305 mm	180 mm	64 07 84 *
40 x 3 mm	1.200 mm	240 mm	120 mm	64 07 86 *
	1.200 mm	270 mm	150 mm	64 07 88 *
	1.200 mm	305 mm	180 mm	64 07 90 *
50 x 3 mm	1.500 mm	305 mm	180 mm	64 07 92 *

Lagerprogramm



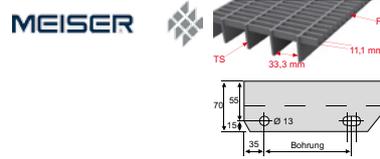
## Press-Gleitschutzstufe MT 33x33mm R11 hohe SAK/Sonderlasche

mit Sonderlaschen, 70 mm hoher Antrittskante und ausgeklinkten Füllstäben, Bohrung analog DIN 24531, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS = Füllstab**

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 33 mm  
Gleitschutz: R 11  
Bohrung: 116 mm



Tragstab	Länge (TS)	Breite (FS)	Art.-Nr.
25 x 2 mm	500 mm	200 mm	64 09 70 *
	600 mm	200 mm	64 09 72 *
	700 mm	200 mm	64 09 74 *
30 x 2 mm	800 mm	200 mm	64 09 76 *
	800 mm	250 mm	64 09 78 *
35 x 2 mm	1.000 mm	200 mm	64 09 80 *
	1.000 mm	250 mm	64 09 82 *



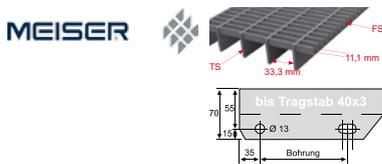
## Press-Industriestufen MT 33x11 mm

Bohrung analog DIN 24531, mit Laschen und Sicherheitsantrittskante, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS = Füllstab**

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 11 mm  
Material: Stahl  
Oberfläche: feuerverzinkt



Tragstab	Länge (TS)	Breite (FS)	Bohrung	Art.-Nr.
30 x 2 mm	600 mm	270 mm	150 mm	64 12 90
	700 mm	270 mm	150 mm	64 12 91
	800 mm	240 mm	120 mm	64 12 97
35 x 2 mm	800 mm	270 mm	150 mm	64 12 92
	900 mm	240 mm	120 mm	64 12 99 *
	900 mm	270 mm	150 mm	64 12 93
1.000 mm	240 mm	120 mm	64 13 01 *	
	270 mm	150 mm	64 12 94	
	305 mm	180 mm	64 13 80 *	
30 x 3 mm	1.000 mm	305 mm	180 mm	64 13 80 *
	1.100 mm	270 mm	150 mm	64 12 98
40 x 3 mm	1.100 mm	305 mm	180 mm	64 13 00
	1.200 mm	270 mm	150 mm	64 12 95
	1.200 mm	305 mm	180 mm	64 12 96
	1.250 mm	270 mm	150 mm	64 13 82 *
	1.250 mm	305 mm	180 mm	64 13 84 *



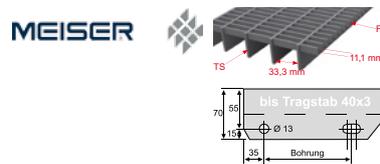
## Press-Gleitschutzstufen MT 33x11 mm R 11

mit ausgeklinkten Füllstäben, Bohrung analog DIN 24531, mit Lasche und Sicherheitsantrittskante, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS = Füllstab**

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 11 mm  
Material: Stahl  
Oberfläche: feuerverzinkt  
Gleitschutz: R 11



Tragstab	Länge (TS)	Breite (FS)	Bohrung	Art.-Nr.
30 x 2 mm	800 mm	240 mm	120 mm	64 22 04 *
	800 mm	270 mm	150 mm	64 22 06 *
	800 mm	305 mm	180 mm	64 22 08 *
35 x 2 mm	900 mm	270 mm	150 mm	64 22 10 *
	900 mm	305 mm	180 mm	64 22 12 *
	1.000 mm	270 mm	150 mm	64 22 14 *
	1.000 mm	305 mm	180 mm	64 22 16 *
40 x 3 mm	1.200 mm	270 mm	150 mm	64 22 18 *
	1.200 mm	305 mm	180 mm	64 22 20 *
	1.250 mm	270 mm	150 mm	64 22 22 *
	1.250 mm	305 mm	180 mm	64 22 24 *
	50 x 3 mm	1.500 mm	305 mm	180 mm



## Press-Gleitschutzstufen MT 33x11 mm R 11 hohe SAK

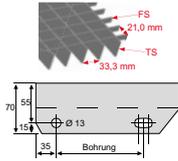
Bohrung analog DIN 24531, mit ausgeklinkten Füllstäben, mit Laschen und 70 mm hoher Antrittskante, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS = Füllstab**

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 11 mm  
Material: Stahl  
Oberfläche: feuerverzinkt  
Gleitschutz: R 11



Tragstab	Länge (TS)	Breite (FS)	Bohrung	Art.-Nr.
30 x 2 mm	800 mm	240 mm	120 mm	64 22 27
	800 mm	270 mm	150 mm	64 22 28
	800 mm	305 mm	180 mm	64 22 29
35 x 2 mm	900 mm	270 mm	150 mm	64 22 30
	900 mm	305 mm	180 mm	64 22 31
	1.000 mm	270 mm	150 mm	64 22 32
	1.000 mm	305 mm	180 mm	64 22 33
40 x 3 mm	1.200 mm	270 mm	150 mm	64 22 34
	1.200 mm	305 mm	180 mm	64 22 35
	1.250 mm	270 mm	150 mm	64 22 36 *
	1.250 mm	305 mm	180 mm	64 22 37
	50 x 3 mm	1.500 mm	305 mm	180 mm

MEISER



## Press-Industriestufen MT 33x21 mm

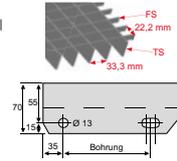
Bohrung analog DIN 24531, mit Laschen und Sicherheitsantrittskante, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS = Füllstab**

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 21 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt

**MT 33 x 21**  
**mit SAK**

Tragstab	Länge (TS)	Breite (FS)	Bohrung	Art.-Nr.
<b>30 x 2 mm</b>	800 mm	240 mm	120 mm	<b>64 14 20 *</b>
	800 mm	270 mm	150 mm	<b>64 14 22 *</b>
	800 mm	330 mm	210 mm	<b>64 14 24 *</b>
<b>35 x 2 mm</b>	900 mm	270 mm	150 mm	<b>64 14 26 *</b>
	900 mm	330 mm	210 mm	<b>64 14 28 *</b>
	1.000 mm	270 mm	150 mm	<b>64 14 30 *</b>
<b>40 x 2 mm</b>	1.000 mm	330 mm	210 mm	<b>64 14 32 *</b>
	1.200 mm	330 mm	210 mm	<b>64 14 34 *</b>

MEISER



## Super-Gleitschutzstufen MT 33x22 mm R 13

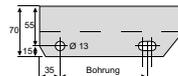
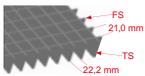
mit ausgeklinkten Trag- und Füllstäben sowie ausgeklinkter Einfassung, Bohrung analog DIN 24531, mit Lasche und Gleitschutzantrittskante, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS = Füllstab**

Maschenteilung (TS x FS): 33 x 22 mm  
 Tragstab: 30 x 3 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt  
 Gleitschutz: R 13

**MT 33 x 22**  
**mit SAK**  
**R 13**

Länge (TS)	Breite (FS)	Bohrung	Art.-Nr.
<b>800 mm</b>	240 mm	120 mm	<b>64 09 90 *</b>
	270 mm	150 mm	<b>64 09 92 *</b>
<b>1.000 mm</b>	240 mm	120 mm	<b>64 09 94 *</b>
	270 mm	150 mm	<b>64 09 96 *</b>

MEISER



## Press-Industriestufen MT 22x21 mm

Bohrung analog DIN 24531, mit Laschen und Sicherheitsantrittskante, **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS = Füllstab**

Maschenteilung (TS x FS): 22 x 21 mm  
 Breite (FS): 330 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt  
 Bohrung: 210 mm

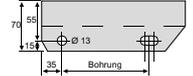
**MT 22 x 21**  
**mit SAK**

Tragstab	Länge (TS)	Art.-Nr.
<b>30 x 2 mm</b>	800 mm	<b>64 13 90 *</b>
	900 mm	<b>64 13 92 *</b>
<b>35 x 2 mm</b>	1.000 mm	<b>64 13 94 *</b>
<b>40 x 2 mm</b>	1.200 mm	<b>64 13 96 *</b>
<b>40 x 3 mm</b>	1.400 mm	<b>64 13 98 *</b>

## Schweißpress-Industriestufen MT 34x38 mm

mit verdillten Vierkantstäben, Bohrung analog DIN 24531, mit Laschen und Antrittskante, **TS-Maß = Tragstab-richtung, FS = Füllstab**

Maschenteilung (TS x FS): 34 x 38 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt

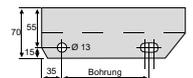


Tragstab	Länge (TS)	Breite (FS)	Bohrung	Art.-Nr.
<b>30 x 2 mm</b>	600 mm	240 mm	120 mm	64 06 40 *
	600 mm	270 mm	150 mm	64 06 60 *
	700 mm	240 mm	120 mm	64 06 42 *
	700 mm	270 mm	150 mm	64 06 43 *
	800 mm	240 mm	120 mm	64 06 44 *
	800 mm	270 mm	150 mm	64 06 64 *
<b>35 x 2 mm</b>	900 mm	240 mm	120 mm	64 06 47 *
	900 mm	270 mm	150 mm	64 06 66 *
	1.000 mm	240 mm	120 mm	64 06 48 *
	1.000 mm	270 mm	150 mm	64 06 68 *
<b>30 x 3 mm</b>	600 mm	240 mm	120 mm	64 23 00 *
	600 mm	270 mm	150 mm	64 23 02 *
	700 mm	240 mm	120 mm	64 23 04 *
	700 mm	270 mm	150 mm	64 23 06 *
	800 mm	240 mm	120 mm	64 23 08 *
	800 mm	270 mm	150 mm	64 23 10 *
	800 mm	305 mm	180 mm	64 23 12 *
	900 mm	240 mm	120 mm	64 23 14 *
	900 mm	270 mm	150 mm	64 23 16 *
	900 mm	305 mm	180 mm	64 23 18 *
	1.000 mm	240 mm	120 mm	64 23 20 *
	1.000 mm	270 mm	150 mm	64 23 22 *
	1.000 mm	305 mm	180 mm	64 06 80 *
	<b>40 x 3 mm</b>	1.000 mm	270 mm	150 mm
1.000 mm		305 mm	180 mm	64 23 26 *
1.100 mm		270 mm	150 mm	64 23 28 *
1.100 mm		305 mm	180 mm	64 23 31 *
1.200 mm		270 mm	150 mm	64 06 70 *
1.200 mm		305 mm	180 mm	64 06 72 *
1.250 mm		270 mm	150 mm	64 23 40 *
1.250 mm		305 mm	180 mm	64 23 30 *

## Schweißpress-Gleitschutzstufen MT 34x38 mm SR4

Bohrung analog DIN 24531, mit Lasche und Antrittskante; **TS-Maß = Tragstabrichtung, FS = Füllstab**

Maschenteilung (TS x FS): 34 x 38 mm  
 Material: Stahl  
 Oberfläche: feuerverzinkt  
 Gleitschutz: SR4 im Tragstab



Tragstab	Länge (TS)	Breite (FS)	Bohrung	Art.-Nr.
<b>30 x 2 mm</b>	800 mm	240 mm	120 mm	64 14 00 *
	800 mm	270 mm	150 mm	64 14 02 *
<b>30 x 3 mm</b>	800 mm	240 mm	120 mm	64 14 04 *
	800 mm	270 mm	150 mm	64 14 06 *
	1.000 mm	270 mm	150 mm	64 14 08 *
	1.000 mm	305 mm	180 mm	64 14 10 *

MEISER 

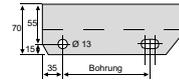
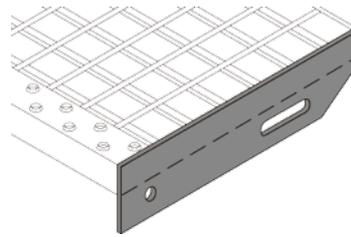


## Antrittskante

Lochhöhe 2 mm

Breite: 28 mm  
Länge: 3.000 mm

Höhe	Material	Oberfläche	Art.-Nr.
45 mm	Stahl	roh	<b>64 13 07</b>
36 mm	Edelstahl V4A	ungebeizt	<b>64 13 05 *</b>



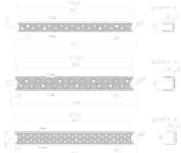
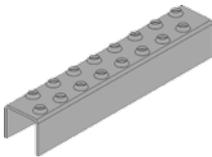
## Stufenlaschen roh

mit DIN-Bohrung

Norm: nach DIN 24531  
Material: Stahl  
Oberfläche: roh

Länge	Bohrung	Art.-Nr.
240 mm	120 mm	<b>64 22 40</b>
270 mm	150 mm	<b>64 22 42</b>
305 mm	180 mm	<b>64 22 44</b>

MEISER 

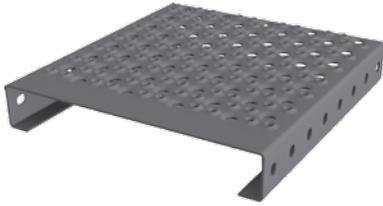


## Leitersprossenprofile

mit gleichmäßigem Lochbild, die nach oben durchgedrückte Lochung erlaubt eine rutschhemmende und griffige Oberfläche, auch in Bereichen mit erhöhtem Öl- und Verschmutzungsrisiko, mit der doppelreihigen und versetzten Lochung, die bis zu den Kanten gezogen ist, wird höchste Trittsicherheit erreicht, **erfüllt die Rutschhemmung R12**

Profil	Länge	Material	Oberfläche	Ausklüftung	Art.-Nr.	Stück
<b>25 x 30 x 2 mm</b>	327 mm	Stahl StW 22	roh	mit	<b>64 12 72 *</b>	
	2.000 mm	Stahl StW 22	roh	ohne	<b>64 12 78</b>	2
	327 mm	Edelstahl 1.4301	ungebeizt	ohne	<b>64 12 81 *</b>	2
	2.000 mm	Edelstahl 1.4301	ungebeizt	ohne	<b>64 12 79 *</b>	2
	327 mm	Aluminium AlMg3	roh	ohne	<b>64 12 83 *</b>	2
	2.000 mm	Aluminium AlMg3	roh	ohne	<b>64 12 85 *</b>	2
<b>35 x 30 x 2 mm</b>	334 mm	Stahl StW 22	roh	mit	<b>64 12 74</b>	
	2.000 mm	Stahl StW 22	roh	ohne	<b>64 12 80</b>	2
	334 mm	Edelstahl 1.4301	ungebeizt	mit	<b>64 12 75 *</b>	2
	2.000 mm	Edelstahl 1.4301	ungebeizt	ohne	<b>64 12 82 *</b>	2
	334 mm	Aluminium AlMg3	roh	mit	<b>64 12 87 *</b>	2
	2.000 mm	Aluminium AlMg3	roh	ohne	<b>64 12 89 *</b>	2
<b>50 x 40 x 2 mm</b>	501 mm	Stahl StW 22	roh	mit	<b>64 12 76</b>	
	2.000 mm	Stahl StW 22	roh	ohne	<b>64 12 84</b>	2
	501 mm	Edelstahl 1.4301	ungebeizt	mit	<b>64 12 77 *</b>	2
	2.000 mm	Edelstahl 1.4301	ungebeizt	ohne	<b>64 12 86 *</b>	2
	501 mm	Aluminium AlMg3	roh	mit	<b>64 13 02 *</b>	2
	2.000 mm	Aluminium AlMg3	roh	ohne	<b>64 13 03 *</b>	2

MEISER 



## Blechprofilroste FORMSTEP

Seitenloch mittig

Länge: 6.000 mm  
Material: DD11  
Oberfläche: roh

Breite	Höhe	Stärke	Maß A	Art.-Nr.	m Stück
180 mm	40 mm	2 mm	20 mm	64 15 20 *	6
240 mm	40 mm	2 mm	20 mm	64 15 28 *	6
	50 mm	2 mm	25 mm	64 15 32 *	6
250 mm	50 mm	2,5 mm	25 mm	64 15 38 *	6
300 mm	40 mm	2,5 mm	20 mm	64 15 40 *	6
	50 mm	2,5 mm	25 mm	64 15 42 *	6
	75 mm	2,5 mm	37,5 mm	64 15 44 *	6

MEISER 



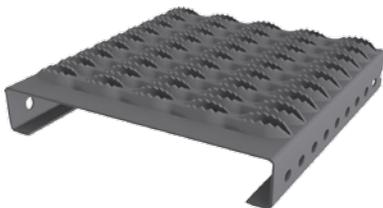
## Blechprofilroststufe FORMSTEP

mit angeschweißter Seitenlasche

Höhe: 70/40 mm  
Material: DD11  
Oberfläche: feuerverzinkt

Länge	Breite	Stärke	Art.-Nr.
600 mm	240 mm	2 mm	64 15 88 *
800 mm	240 mm	2 mm	64 15 90 *
	270 mm	2,5 mm	64 15 97 *
1.000 mm	240 mm	2 mm	64 15 92 *
	270 mm	2,5 mm	64 15 99 *
	300 mm	2,5 mm	64 16 06 *
	300 mm	3 mm	64 16 07 *
1.200 mm	270 mm	2,5 mm	64 16 01 *
	300 mm	2,5 mm	64 16 08 *
	300 mm	3 mm	64 16 10 *
1.500 mm	300 mm	3 mm	64 16 12 *

MEISER 



## Blechprofilroste STEPBLOC

Seitenloch mittig

Länge: 6.000 mm  
Stärke: 2 mm  
Material: DD11  
Oberfläche: roh

Breite	Höhe	Maß A	Art.-Nr.	m Stück
180 mm	40 mm	20 mm	64 15 00 *	6
240 mm	40 mm	20 mm	64 15 02 *	6
	75 mm	37,5 mm	64 15 04 *	6
300 mm	40 mm	20 mm	64 15 06 *	6
	50 mm	25 mm	64 15 08 *	6
360 mm	40 mm	20 mm	64 15 10 *	6

MEISER 

## Blechprofilroststufe STEPBLOC

mit angeschweißter Seitenlasche

Höhe: 70/40 mm  
Stärke: 2 mm  
Material: DD11  
Oberfläche: feuerverzinkt

Länge	Breite	Art.-Nr.
800 mm	240 mm	64 15 60 *
	270 mm	64 15 66 *
1.000 mm	240 mm	64 15 62 *
	270 mm	64 15 68 *
	300 mm	64 15 74 *
1.200 mm	270 mm	64 15 70 *

MEISER



konkav

besandet

## GFK-Gitterroste

feuerhemmend, halogenfrei (nicht toxisch), selbstlöschend, aus Isophthalsäure Polyesterharz, Maß lichte Maschenweite = Maschenweite abzüglich 7 mm

Farbe: grau ähnlich RAL 7032

Oberfläche	Gleitschutz	Maschenteilung	Länge	Breite	Höhe	Art.-Nr.
konkav	R 12	38 x 38 mm	3.012 mm	997 mm	30 mm	64 30 08 *
					38 mm	64 30 16 *
besandet	R 13	40 x 40 mm	3.007 mm	1.007 mm	30 mm	64 30 26 *
					38 mm	64 30 30 *

MEISER



## GFK-Sicherheitsbodenplatten

feuerhemmend, halogenfrei (nicht toxisch), selbstlöschend, aus Isophthalsäure Polyesterharz

Stärke: 3 mm  
Oberfläche: besandet  
Gleitschutz: R 13

Typ	Länge	Breite	Farbe	Art.-Nr.
Tafel	2.440 mm	1.200 mm	schwarz	64 31 00 *
Stufenabdeckung	1.000 mm	300 mm	schwarz/gelb	64 31 10 *

MEISER



## GFK-Gitterroststufen

feuerhemmend, halogenfrei (nicht toxisch), selbstlöschend, aus Isophthalsäure Polyesterharz, mit besandeter und eingefärbter Sicherheitsantrittskante, **ohne Seitenlaschen**

Länge: 3.660 mm  
Maschenteilung: 38 x 38 mm  
lichte Maschenweite: 31 x 31 mm  
Steghöhe: 38 mm  
Farbe: grau ähnlich RAL 7032  
Oberfläche: konkav  
Gleitschutz: R 13

Breite	Gewicht	Art.-Nr.
237 mm	18 kg	64 32 02 *
274 mm	20 kg	64 32 04 *
312 mm	23 kg	64 32 06 *

## Bestimmung der Tragstäbe für die einzelnen Spannweiten, DIN EN 1991, S235 Maschenteilung 33,3 x 33,3 mm

Stufenlänge mm	Industrietreppe, Arbeitsbühnen und Laufstege, Belastung 2 kN/m <sup>2</sup> /1,5 kN Einzellast, DIN EN ISO 14122, RAL-GZ 638 - 2008		Belastung 5 kN/m <sup>2</sup> /2 kN Einzellast, Wohngebäude Belastung 3 kN/m <sup>2</sup> /2 kN Einzellast Aufstandsfläche 50 x 50 mm	
	Tragstab/Durchbiegung cm		Tragstab/Durchbiegung cm	
	ohne Gleitschutz	mit Gleitschutz	ohne Gleitschutz	mit Gleitschutz
500	30 x 2/0,04	30 x 2/0,04	35 x 2/0,04	40 x 2/0,04
600	30 x 2/0,07	30 x 2/0,07	40 x 2/0,06	40 x 2/0,07
700	30 x 2/0,10	30 x 2/0,12	40 x 2/0,09	50 x 2/0,07
800	30 x 2/0,16	30 x 2/0,17	50 x 2/0,09	50 x 2/0,1
900	35 x 2/0,18	35 x 2/0,21	50 x 2/0,13	50 x 2/0,15
1.000	35 x 2/0,25	40 x 2/0,23	50 x 2/0,18	50 x 3/0,15
1.100	30 x 3/0,34	40 x 2/0,31	50 x 3/0,17	50 x 3/0,2
1.200	40 x 2/0,35	40 x 3/0,32	50 x 3/0,22	60 x 3/0,16
1.250	40 x 3/0,31	40 x 3/0,36	50 x 3/0,25	60 x 3/0,18
1.300	50 x 2/0,43	50 x 3/0,36	50 x 3/0,41	60 x 3/0,30
1.400	50 x 3/0,41	50 x 3/0,47	60 x 3/0,35	60 x 3/0,40
1.500	50 x 3/0,50	60 x 3/0,38	60 x 3/0,44	60 x 3/0,50
1.600	60 x 3/0,42	60 x 3/0,48	60 x 5/0,35	60 x 5/0,40
1.700	60 x 3/0,51	60 x 5/0,37	60 x 5/0,43	60 x 5/0,49
1.800	60 x 5/0,45	60 x 5/0,52	60 x 5/0,60	70 x 5/0,45
1.900	60 x 5/0,56	70 x 5/0,42	70 x 5/0,49	70 x 5/0,55
2.000	70 x 5/0,45	70 x 5/0,50	70 x 5/0,59	80 x 5/0,46
2.100	70 x 5/0,53	70 x 5/0,60	80 x 5/0,49	80 x 5/0,55
2.200	80 x 5/0,44	80 x 5/0,49	80 x 5/0,58	90 x 5/0,47
2.300	80 x 5/0,54	90 x 5/0,43	90 x 5/0,52	90 x 5/0,58
2.500	90 x 5/0,55	90 x 5/0,60	100 x 5/0,54	100 x 5/0,60
3.000	110 x 5/0,66	120 x 5/0,51	120 x 5/0,60	130 x 5/0,53

Die Forderungen der RAL GZ 638, Ausgabe September 2008, werden eingehalten (Durchbiegung  $\leq l/300$  und  $< 0,6$  cm)

**Auswahlhinweise:** Bei nicht eindeutiger Zuordnung von Industrie- bzw. Rettungstreppe ist immer auf die Werte von Rettungstreppe zurückzugreifen.

Bei Zwischenmaßen (z. B. Stufenlänge 835 mm - Industrietreppe ohne Glts.) ist die nächsthöhere Stufenlänge (900 mm) als Bemessungsgrundlage zu verwenden (Tragstab 35 x 2 mm).

## Bestimmung der Tragstäbe für die einzelnen Spannweiten, DIN EN 1991, S235 Maschenteilung 33,3 x 11,1 mm bei TS 2 – 3 mm, Maschenteilung 33,3 x 16,65 mm bei TS 5 mm

Stufenlänge mm	Industrietreppe, Arbeitsbühnen und Laufstege, Belastung 2 kN/m <sup>2</sup> /1,5 kN Einzellast, DIN EN ISO 14122, RAL-GZ 638 - 2008		Belastung 5 kN/m <sup>2</sup> /2 kN Einzellast, Wohngebäude Belastung 3 kN/m <sup>2</sup> /2 kN Einzellast Aufstandsfläche 50 x 50 mm	
	Tragstab/Durchbiegung cm		Tragstab/Durchbiegung cm	
	ohne Gleitschutz	mit Gleitschutz	ohne Gleitschutz	mit Gleitschutz
500	30 x 2/0,03	30 x 2/0,03 <sup>1)</sup>	30 x 2/0,04	30 x 2/0,04 <sup>1)</sup>
600	30 x 2/0,06	30 x 2/0,06 <sup>1)</sup>	30 x 2/0,08	30 x 2/0,08 <sup>1)</sup>
700	30 x 2/0,09	30 x 2/0,09 <sup>1)</sup>	30 x 3/0,10	30 x 3/0,12 <sup>1)</sup>
800	30 x 2/0,14	30 x 2/0,14 <sup>1)</sup>	40 x 2/0,12	40 x 2/0,13 <sup>1)</sup>
900	35 x 2/0,16	35 x 2/0,16 <sup>1)</sup>	40 x 2/0,16	40 x 2/0,16 <sup>1)</sup>
1.000	35 x 2/0,22	35 x 2/0,22 <sup>1)</sup>	40 x 3/0,17	40 x 3/0,20 <sup>1)</sup>
1.100	40 x 2/0,23	40 x 2/0,23 <sup>1)</sup>	40 x 3/0,23	40 x 3/0,27 <sup>1)</sup>
1.200	40 x 3/0,22	40 x 3/0,22 <sup>1)</sup>	40 x 3/0,29	40 x 3/0,29 <sup>1)</sup>
1.250	40 x 3/0,25	40 x 3/0,25 <sup>1)</sup>	40 x 3/0,33	40 x 3/0,33 <sup>1)</sup>
1.300	40 x 3/0,41	40 x 3/0,41 <sup>1)</sup>	50 x 3/0,33	50 x 3/0,33 <sup>1)</sup>
1.400	50 x 2/0,45	50 x 2/0,45 <sup>1)</sup>	50 x 3/0,43	50 x 3/0,43 <sup>1)</sup>
1.500	50 x 3/0,41	50 x 3/0,41 <sup>1)</sup>	60 x 3/0,35	60 x 3/0,35 <sup>1)</sup>
1.600	50 x 3/0,52	50 x 3/0,52 <sup>1)</sup>	60 x 3/0,44	60 x 3/0,44 <sup>1)</sup>
1.700	60 x 3/0,40	60 x 3/0,40 <sup>1)</sup>	60 x 3/0,54	60 x 3/0,54 <sup>1)</sup>
1.800	60 x 3/0,56	60 x 3/0,56 <sup>1)</sup>	60 x 5/0,49	60 x 5/0,57
1.900	60 x 5/0,46	60 x 5/0,53	70 x 5/0,40	70 x 5/0,46
2.000	60 x 5/0,56	70 x 5/0,42	70 x 5/0,49	70 x 5/0,56
2.100	70 x 5/0,44	70 x 5/0,50	70 x 5/0,59	80 x 5/0,46
2.200	70 x 5/0,52	70 x 5/0,59	80 x 5/0,48	80 x 5/0,54
2.300	80 x 5/0,45	80 x 5/0,51	80 x 5/0,60	90 x 5/0,48
2.500	90 x 5/0,46	90 x 5/0,51	100 x 5/0,46	100 x 5/0,50
3.000	110 x 5/0,51	110 x 5/0,56	120 x 5/0,53	120 x 5/0,57

<sup>1)</sup> Glts. nur auf dem Füllstab

## Pressroste Maschenteilung 33,3 x 33,3 mm DIN EN 1991, S235 JR+N ST 37-2

Tragstäbe mm	Stützweite mm																		
	200m	300	400	500	600	700	800	900	1.000	1.100	1.200	1.300	1.400	1.500	1.600	1.700	1.800	1.900	2.000
20/2	6,38	3,19	2,13	1,60	1,28	1,06	0,91	0,63	0,46	0,34	0,26	0,21	0,17	0,14	0,11	0,09	0,08	0,07	0,06
FV	106,05	47,13	26,51	16,97	11,78	8,66	5,86	3,66	2,40	1,64	1,16	0,84	0,63	0,47	0,37	0,29	0,23	0,18	0,15
20/3	9,57	4,79	3,19	2,39	1,91	1,60	1,36	0,95	0,69	0,52	0,40	0,31	0,25	0,20	0,17	0,14	0,12	0,10	0,09
FP	159,07	70,70	39,77	25,45	17,67	12,99	8,80	5,49	3,60	2,46	1,74	1,26	0,94	0,71	0,55	0,43	0,34	0,28	0,23
FP	9,89	4,94	3,30	2,47	1,98	1,65	1,41	1,23	0,89	0,67	0,51	0,40	0,32	0,26	0,22	0,18	0,15	0,13	0,11
25/2	165,70	73,64	41,43	26,51	18,41	13,53	10,36	7,15	4,69	3,20	2,26	1,64	1,22	0,93	0,72	0,56	0,45	0,39	0,32
FP	14,83	7,41	4,94	3,71	2,97	2,47	2,12	1,84	1,34	1,00	0,77	0,60	0,48	0,39	0,32	0,27	0,23	0,19	0,16
25/3	248,55	110,47	62,14	39,77	27,62	20,29	15,53	10,73	7,04	4,81	3,39	2,46	1,83	1,39	1,07	0,84	0,67	0,54	0,44
FP	14,11	7,06	4,70	3,53	2,82	2,35	2,02	1,76	1,53	1,14	0,88	0,69	0,55	0,45	0,37	0,31	0,26	0,22	0,19
30/2	238,61	106,05	59,65	38,18	26,51	19,48	14,91	11,78	8,11	5,54	3,91	2,84	2,11	1,60	1,24	0,97	0,77	0,62	0,51
FP	21,17	10,58	7,06	5,29	4,23	3,53	3,02	2,65	2,29	1,72	1,32	1,03	0,83	0,67	0,55	0,46	0,39	0,33	0,28
30/3	357,91	159,07	89,48	57,27	39,77	29,22	22,37	17,67	12,16	8,31	5,86	4,26	3,17	2,40	1,86	1,46	1,16	0,93	0,76
FP	28,22	14,11	9,41	7,06	5,64	4,70	4,03	3,53	3,05	2,29	1,76	1,38	1,10	0,90	0,74	0,61	0,52	0,44	0,38
30/4	477,22	212,10	119,30	76,35	53,02	38,96	29,83	23,57	16,21	11,07	7,82	5,68	4,22	3,20	2,47	1,94	1,54	1,24	1,01
FP	35,28	17,64	11,76	8,82	7,06	5,88	5,04	4,41	3,82	2,86	2,20	1,72	1,38	1,12	0,92	0,77	0,65	0,55	0,47
30/5	596,52	265,12	149,13	95,44	66,28	48,70	37,28	29,46	20,27	13,84	9,77	7,10	5,28	4,00	3,09	2,43	1,93	1,56	1,27
FP	19,02	9,51	6,34	4,75	3,80	3,17	2,72	2,38	2,11	1,80	1,38	1,08	0,87	0,70	0,58	0,48	0,41	0,35	0,30
35/2	324,77	144,34	81,19	51,96	36,09	26,51	20,30	16,04	12,87	8,79	6,21	4,51	3,35	2,54	1,96	1,54	1,23	0,99	0,80
FP	28,53	14,26	9,51	7,13	5,71	4,75	4,08	3,57	3,17	2,70	2,07	1,63	1,30	1,06	0,87	0,72	0,61	0,52	0,44
35/3	487,16	216,52	121,79	77,95	54,13	39,77	30,45	24,06	19,31	13,19	9,31	6,76	5,03	3,81	2,95	2,31	1,84	1,48	1,21
FP	38,04	19,02	12,68	9,51	7,61	6,34	5,43	4,75	4,23	3,60	2,76	2,17	1,73	1,41	1,16	0,97	0,81	0,69	0,59
35/4	649,55	288,69	162,39	103,93	72,17	53,02	40,60	32,08	25,75	17,59	12,42	9,02	6,70	5,09	3,93	3,08	2,45	1,98	1,61
FP	47,55	23,77	15,85	11,89	9,51	7,92	6,79	5,94	5,28	4,50	3,45	2,71	2,17	1,76	1,45	1,21	1,02	0,86	0,74
35/5	811,93	360,86	202,98	129,91	90,21	66,28	50,75	40,10	32,19	21,98	15,52	11,27	8,38	6,36	4,91	3,85	3,07	2,47	2,01
FP	24,49	12,31	8,21	6,16	4,92	4,10	3,52	3,08	2,74	2,46	2,04	1,60	1,28	1,04	0,86	0,71	0,60	0,51	0,44
40/2	424,19	188,53	106,05	67,87	47,13	34,63	26,51	20,95	16,97	13,13	9,27	6,73	5,00	3,80	2,93	2,30	1,83	1,47	1,20
FP	36,93	18,47	12,31	9,23	7,39	6,16	5,28	4,62	4,10	3,69	3,07	2,41	1,92	1,56	1,29	1,07	0,90	0,77	0,66
40/3	636,29	282,80	159,07	101,81	70,70	51,94	39,77	31,42	25,45	19,69	13,90	10,09	7,50	5,69	4,40	3,45	2,75	2,21	1,80
FP	49,25	24,62	16,42	12,31	9,85	8,21	7,04	6,16	5,47	4,92	4,09	3,21	2,57	2,08	1,72	1,43	1,20	1,02	0,88
40/4	848,39	377,06	212,10	135,74	94,27	69,26	53,02	41,90	33,94	26,25	18,54	13,46	10,00	7,59	5,86	4,60	3,66	2,95	2,40
FP	61,56	30,78	20,52	15,39	12,31	10,26	8,79	7,69	6,84	6,16	5,11	4,01	3,21	2,60	2,14	1,50	1,28	1,09	0,90
40/5	1.060,48	471,33	265,12	169,68	117,83	86,57	66,28	52,37	42,42	32,81	23,17	16,82	12,51	9,49	7,33	5,75	4,58	3,69	3,00
FP	61,77	30,89	20,59	15,44	12,35	10,30	8,82	7,72	6,86	6,18	5,62	4,53	3,62	2,94	2,42	2,02	1,70	1,44	1,24
45/4	1.073,74	477,22	268,43	171,80	119,30	87,65	67,11	53,02	42,95	35,50	26,39	19,16	14,25	10,81	8,35	6,55	5,21	4,20	3,42
FP	37,75	18,87	12,58	9,44	7,55	6,29	5,39	4,72	4,19	3,77	3,43	3,08	2,46	2,00	1,64	1,37	1,15	0,98	0,84
50/2	662,80	294,58	165,70	106,05	73,64	54,11	41,43	32,73	26,51	21,91	18,10	13,14	9,77	7,41	5,73	4,49	3,58	2,88	2,35
FP	56,62	28,31	18,87	14,16	11,32	9,44	8,09	7,08	6,29	5,66	5,15	4,61	3,69	2,99	2,46	2,05	1,73	1,47	1,26
50/3	994,20	441,87	248,55	159,07	110,47	81,16	62,14	49,10	39,77	32,87	27,15	19,71	14,66	11,12	8,59	6,74	5,36	4,32	3,52
FP	75,49	37,75	25,16	18,87	15,10	12,58	10,78	9,44	8,39	7,55	6,86	6,15	4,92	3,99	3,29	2,74	2,30	1,96	1,68
50/4	1.325,60	589,16	331,40	212,10	147,29	108,21	82,85	65,46	53,02	43,82	36,20	26,28	19,54	14,83	11,45	8,99	7,15	5,76	4,69
FP	94,37	47,18	31,46	23,59	18,87	15,73	13,48	11,80	10,49	9,44	8,58	7,69	6,15	4,99	4,11	3,42	2,88	2,45	2,10
50/5	1.657,00	736,45	414,25	265,12	184,11	135,27	103,56	81,83	66,28	54,78	45,25	32,85	24,43	18,54	14,32	11,23	8,94	7,20	5,86
FP	80,06	40,03	26,69	20,01	16,01	13,34	11,44	10,01	8,90	8,01	7,28	6,67	6,16	5,08	4,18	3,48	2,93	2,49	2,14
60/3	1.431,65	636,29	357,91	229,06	159,07	116,87	89,48	70,70	57,27	47,33	39,77	33,89	25,32	19,22	14,84	11,65	9,27	7,47	6,08
FP	106,74	53,37	35,58	26,69	21,35	17,79	15,25	13,34	11,86	10,67	9,70	8,90	8,21	6,77	5,58	4,65	3,91	3,32	2,85
60/4	1.908,87	848,39	477,22	305,42	212,10	155,83	119,30	94,27	76,35	63,10	53,02	45,18	33,77	25,62	19,79	15,53	12,36	9,95	8,11
FP	133,43	66,72	44,48	33,36	26,69	22,24	19,06	16,68	14,83	13,34	12,13	11,12	10,26	8,47	6,97	5,81	4,89	4,15	3,56
60/5	2.386,09	1.060,48	596,52	381,77	265,12	194,78	149,13	117,83	95,44	78,88	66,28	56,48	42,21	32,03	24,74	19,41	15,45	12,44	10,13
FP	106,83	53,42	35,61	26,71	21,37	17,81	15,26	13,35	11,87	10,68	9,71	8,90	8,22	7,63	6,51	5,42	4,57	3,88	3,32
70/3	1.948,64	866,06	487,16	311,78	216,52	159,07	121,79	96,23	77,95	64,42	54,13	46,12	39,77	30,52	23,57	18,50	14,72	11,85	9,66
FP	142,44	71,22	47,48	35,61	28,49	23,74	20,35	17,81	15,83	14,24	12,95	11,87	10,96	10,17	8,68	7,23	6,09	5,17	4,43
70/4	2.598,18	1.154,75	649,55	415,71	288,69	212,10	162,39	128,31	103,93	85,89	72,17	61,50	53,02	40,69	31,43	24,66	19,62	15,81	12,87
FP	178,05	89,03	59,35	44,51	35,65	29,68	25,44	22,26	19,78	17,81	16,19	14,84	13,70	12,72	10,85	9,04	7,61	6,47	5,54
70/5	3.247,73	1.443,43	811,93	519,64	360,86	265,12	202,98	160,38	129,91	107,36	90,21	76,87	66,28	50,86	39,29	30,83	24,53	19,76	16,09

Die Tabelle gilt für die Standardmaschenteilung 33,3 x 33,3 mm und in der Qualität S235 JR+N St 37-2.  
Die Werte stellen die maximal zulässige Tragfähigkeit der Gitterroste dar.

## Pressroste Maschenteilung 33,3 x 33,3 mm, DIN EN 1991, S235 JR+N ST 37-2

Tragstäbe mm	Stützweite mm																		
	200	300	400	500	600	700	800	900	1.000	1.100	1.200	1.300	1.400	1.500	1.600	1.700	1.800	1.900	2.000
80/4	FP 182,33	91,17	60,78	45,58	36,47	30,39	26,05	22,79	20,26	18,23	16,58	15,19	14,03	13,02	12,16	10,58	8,91	7,57	6,48
	FV 3.393,54	1.508,24	848,39	542,97	377,06	277,02	212,10	167,58	135,74	112,18	94,27	80,32	69,26	60,33	46,92	36,81	29,29	23,59	19,22
80/5	FP 227,91	113,96	75,97	56,98	45,38	37,99	32,56	28,49	25,32	22,79	20,72	18,99	17,53	16,28	15,19	13,22	11,13	9,46	8,11
	FV 4.241,93	1.885,30	1.060,48	678,71	471,33	346,28	265,12	209,48	169,68	140,23	117,83	100,40	86,57	75,41	58,65	46,02	36,61	29,49	24,02
90/4	FP 226,33	113,17	75,44	56,58	45,27	37,72	32,33	28,29	25,15	22,63	20,58	18,86	17,41	16,17	15,09	14,15	12,44	10,57	9,06
	FV 4.294,95	1.908,87	1.073,74	687,19	477,22	350,61	268,43	212,10	171,80	141,98	119,30	101,66	87,65	76,35	66,80	52,42	41,70	33,59	27,36
90/5	FP 282,92	141,46	94,31	70,73	56,58	47,15	40,42	35,36	31,44	28,29	25,72	23,58	21,76	20,21	18,86	17,68	15,55	13,21	11,32
	FV 5.368,69	2.386,09	1.342,17	858,99	596,52	438,26	335,54	265,12	214,75	177,48	149,13	127,07	109,57	95,44	83,50	65,52	52,13	41,99	34,20
100/5	FP 342,02	171,01	114,01	85,50	68,40	57,00	48,86	42,75	38,00	34,20	31,09	28,50	26,31	24,43	22,80	21,38	20,12	17,74	15,21
	FV 6.628,01	2.945,78	1.657,00	1.060,48	736,45	541,06	414,25	321,31	265,12	219,11	184,11	156,88	135,27	117,83	103,56	89,88	71,51	57,60	46,92
110/5	FP 413,84	206,92	137,95	103,46	82,77	68,97	59,12	51,73	45,98	41,38	37,62	34,49	31,83	29,56	27,59	25,87	24,34	22,99	20,24
	FV 8.019,90	3.564,40	2.004,97	1.283,18	891,10	654,69	501,24	396,04	320,80	265,12	222,77	189,82	163,67	142,58	125,31	111,00	95,18	76,67	62,45
120/5	FP 492,50	246,25	164,17	123,13	98,50	82,08	70,36	61,56	54,72	49,25	44,77	41,04	37,88	35,18	32,83	30,78	28,97	27,36	25,92
	FV 9.544,34	4.241,93	2.386,09	1.527,09	1.060,48	779,13	596,52	471,33	381,77	315,52	265,12	225,90	194,78	169,68	149,13	132,10	117,83	99,54	81,07
130/5	FP 578,01	289,00	192,67	144,50	115,60	96,33	82,57	72,25	64,22	57,80	52,55	48,17	44,46	41,29	38,53	36,13	34,00	32,11	30,42
	FV 11.201,34	4.978,38	2.800,34	1.792,22	1.244,59	914,40	700,08	553,15	448,05	370,29	311,15	265,12	228,60	199,14	175,02	155,04	138,29	124,11	103,08
140/5	FP 670,35	335,18	223,45	167,59	134,07	111,73	95,76	83,79	74,48	67,04	60,94	55,86	51,57	47,88	44,69	41,90	39,43	37,24	35,28
	FV 12.990,91	5.773,74	3.247,73	2.078,55	1.443,43	1.060,48	811,93	641,53	519,64	429,45	360,86	307,48	265,12	230,95	202,98	179,80	160,38	143,94	128,74
150/5	FP 769,54	384,77	256,51	192,38	153,91	128,26	109,93	96,19	85,50	76,95	69,96	64,13	59,20	54,97	51,30	48,10	45,27	42,75	40,50
	FV 14.913,03	6.628,01	3.728,26	2.386,09	1.657,00	1.217,39	932,06	736,45	596,52	492,99	414,25	352,97	304,35	265,12	233,02	206,41	184,11	165,24	149,13
160/5	FP 875,56	437,78	291,85	218,89	175,11	145,93	125,08	109,45	97,28	87,56	79,60	72,96	67,35	62,54	58,37	54,72	51,50	48,64	46,08
	FV 16.967,72	7.541,21	4.241,93	2.714,83	1.885,30	1.385,12	1.060,48	837,91	678,71	560,92	471,33	401,60	346,28	301,65	265,12	234,85	209,48	188,01	169,68
170/5	FP 988,43	494,21	329,48	247,11	197,69	164,74	141,20	123,55	109,83	98,84	89,86	82,37	76,03	70,60	65,90	61,78	58,14	54,91	52,02
	FV 19.154,96	8.513,32	4.788,74	3.064,79	2.128,33	1.563,67	1.197,19	945,92	766,20	633,22	532,08	453,37	390,92	340,53	299,30	265,12	236,48	212,24	191,55

Die Tabelle gilt für die Standardmaschenteilung 33,3 x 33,3 mm und in der Qualität S235 JR+N ST 37-2. Die Werte stellen die maximal zulässige Tragfähigkeit der Gitterroste dar.

Für die Belastung von Roste aus dem Material S355 JR kann die maximale Last links von der schwarzen Linie mit 1,5 multipliziert werden, rechts davon bleibt der Wert gleich.

Stützweite ist das Maß von Mitte zur Mitte des Auflagers des Gitterrostes. Die Auflagebreite für Gitterroste soll der Rosthöhe, mindestens aber 30 mm entsprechen.

FP ist die maximale Einzellast in kN auf Lastwürfel 200 x 200 mm. FV ist die maximale gleichmäßig verteilte Flächenlast in kN/m<sup>2</sup>.

Begehrbarer Bereich mit einer Punktlast von 1,5 kN auf einem Lastwürfel 200 x 200 mm bei einer Durchbiegung ≤ 4 mm nach BGI 588 und RAL GZ 637. Bereich mit einer Punktlast von 1,5 kN auf einem Lastwürfel 200 x 200 mm bei einer Durchbiegung ≤ L/200.

### Umwrechnungswerte:

1 kN entspricht ca. 100 kg

10 kN entspricht ca. 1 t

10 N entspricht ca. 1 daN entspricht ca. 1 kp

## Schweißpressrost Maschenteilung 34,3 x 38,1 mm, DIN EN 1991, S235 JR+N ST 37-2

Tragstäbe mm	Stützweite mm																		
	200	300	400	500	600	700	800	900	1.000	1.100	1.200	1.300	1.400	1.500	1.600	1.700	1.800	1.900	2.000
20/2	6,14	3,07	2,05	1,53	1,23	1,02	0,87	0,61	0,44	0,33	0,25	0,20	0,16	0,13	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05
FP	114,51	50,89	28,63	18,32	12,72	9,35	6,33	3,95	2,59	1,77	1,25	0,91	0,68	0,51	0,40	0,31	0,25	0,20	0,16
FV	9,21	4,60	3,07	2,30	1,84	1,53	1,31	0,92	0,66	0,50	0,38	0,30	0,24	0,19	0,16	0,13	0,11	0,10	0,08
20/3	17,176	76,34	42,94	27,48	19,08	14,02	9,50	5,93	3,89	2,66	1,88	1,36	1,01	0,77	0,59	0,47	0,37	0,30	0,24
FP	9,52	4,76	3,17	2,38	1,90	1,59	1,36	1,18	0,86	0,64	0,49	0,39	0,31	0,25	0,21	0,17	0,15	0,12	0,11
FV	178,92	79,52	44,73	28,63	19,88	14,61	11,18	7,72	5,07	3,46	2,44	1,77	1,32	1,00	0,77	0,61	0,48	0,39	0,32
25/3	14,28	7,14	4,76	3,57	2,86	2,38	2,04	1,77	1,29	0,96	0,74	0,58	0,46	0,38	0,31	0,26	0,22	0,19	0,16
FP	268,38	119,28	67,09	42,94	29,82	21,91	16,77	11,58	7,60	5,19	3,66	2,66	1,98	1,50	1,16	0,91	0,72	0,58	0,47
FV	13,60	6,80	4,53	3,40	2,72	2,27	1,94	1,70	1,47	1,10	0,85	0,67	0,53	0,43	0,36	0,30	0,25	0,21	0,18
30/2	257,64	114,51	64,41	41,22	28,63	21,03	16,10	12,72	8,75	5,98	4,22	3,07	2,28	1,73	1,34	1,05	0,83	0,67	0,55
FP	20,41	10,20	6,80	5,10	4,08	3,40	2,92	2,55	2,21	1,65	1,27	1,00	0,80	0,65	0,53	0,44	0,37	0,32	0,27
FV	386,46	171,76	96,62	61,83	42,94	31,55	24,15	19,08	13,13	8,97	6,33	4,60	3,42	2,59	2,00	1,57	1,25	1,01	0,82
30/4	27,21	13,60	9,07	6,80	5,44	4,53	3,89	3,40	2,94	2,21	1,69	1,33	1,06	0,86	0,71	0,59	0,50	0,42	0,36
FP	515,28	229,01	128,82	82,44	57,25	42,06	32,21	25,45	17,51	11,96	8,44	6,13	4,56	3,46	2,67	2,10	1,67	1,34	1,09
FV	34,01	17,00	11,34	8,50	6,80	5,67	4,86	4,25	3,68	2,76	2,12	1,66	1,33	1,08	0,89	0,74	0,62	0,53	0,45
30/5	644,10	286,27	161,03	103,06	71,57	52,58	40,26	31,81	21,88	14,95	10,55	7,66	5,70	4,32	3,34	2,62	2,08	1,68	1,37
FP	18,35	9,18	6,12	4,59	3,67	3,06	2,62	2,29	2,04	1,74	1,33	1,05	0,84	0,68	0,56	0,47	0,39	0,33	0,29
FV	350,68	155,86	87,67	56,11	38,96	28,63	21,92	17,32	13,90	9,49	6,70	4,87	3,62	2,75	2,12	1,66	1,32	1,07	0,87
35/3	27,53	13,76	9,18	6,88	5,51	4,59	3,93	3,44	3,06	2,60	2,00	1,57	1,26	1,02	0,84	0,70	0,59	0,50	0,43
FP	526,02	233,78	131,50	84,16	58,45	42,94	32,88	25,98	20,85	14,24	10,06	7,30	5,43	4,12	3,18	2,50	1,99	1,60	1,30
FV	36,71	18,35	12,24	9,18	7,34	6,12	5,24	4,59	4,08	3,47	2,67	2,09	1,67	1,36	1,12	0,93	0,78	0,67	0,57
35/4	701,35	311,71	175,34	112,22	77,93	57,25	43,83	34,63	27,80	18,99	13,41	9,73	7,24	5,49	4,24	3,33	2,65	2,13	1,74
FP	18,35	9,18	6,12	4,59	3,67	3,06	2,62	2,29	2,04	1,74	1,33	1,05	0,84	0,68	0,56	0,47	0,39	0,33	0,29
FV	876,69	389,64	219,17	140,27	97,41	71,57	54,79	43,29	34,75	23,74	16,76	12,17	9,05	6,86	5,30	4,16	3,31	2,67	2,17
35/5	23,79	11,89	7,93	5,95	4,76	3,96	3,40	2,97	2,64	2,38	1,98	1,55	1,24	1,01	0,83	0,69	0,58	0,49	0,42
FP	458,03	203,57	114,51	73,28	50,89	37,39	28,63	22,82	18,32	14,17	10,01	7,27	5,40	4,10	3,17	2,48	1,98	1,59	1,30
FV	35,68	17,84	11,89	8,92	7,14	5,95	5,10	4,46	3,96	3,57	2,96	2,33	1,86	1,51	1,24	1,04	0,87	0,74	0,63
40/2	687,04	305,35	171,76	109,93	76,34	56,08	42,94	33,93	27,48	21,26	15,01	10,90	8,10	6,15	4,75	3,73	2,96	2,39	1,95
FP	47,58	23,79	15,86	11,89	9,52	7,93	6,80	5,95	5,29	4,76	3,95	3,10	2,48	2,01	1,66	1,38	1,16	0,99	0,85
FV	916,05	407,14	229,01	146,57	101,78	74,78	57,25	45,24	36,64	28,35	20,01	14,53	10,80	8,20	6,33	4,97	3,95	3,18	2,59
40/4	59,47	29,74	19,82	14,87	11,89	9,91	8,50	7,43	6,61	5,95	4,94	3,88	3,10	2,52	2,07	1,73	1,45	1,23	1,06
FP	1.145,07	508,92	286,27	183,21	127,23	93,47	71,57	56,55	45,80	35,43	25,02	18,16	13,50	10,25	7,92	6,21	4,94	3,98	3,24
FV	59,76	29,88	19,92	14,94	11,95	9,96	8,54	7,47	6,64	5,98	4,38	3,50	2,84	2,30	1,95	1,64	1,40	1,20	1,06
45/4	1.159,38	515,28	289,85	185,50	128,82	94,64	72,46	57,25	46,38	38,33	28,50	20,69	15,38	11,67	9,04	7,07	5,63	4,53	3,69
FP	36,60	18,30	12,20	9,15	7,32	6,10	5,23	4,58	4,07	3,66	3,33	2,98	2,38	1,94	1,59	1,33	1,12	0,95	0,81
FV	715,67	318,07	178,92	114,51	79,52	58,42	44,73	35,34	28,63	23,66	19,54	14,19	10,55	8,01	6,18	4,85	3,86	3,11	2,53
50/3	54,90	27,45	18,30	13,73	10,98	9,15	7,84	6,86	6,10	5,49	4,99	4,47	3,58	2,90	2,39	1,99	1,68	1,42	1,22
FP	1.073,50	477,11	268,38	171,76	119,28	87,63	67,09	53,01	42,94	35,49	29,32	21,28	15,82	12,01	9,28	7,28	5,79	4,66	3,80
FV	73,20	36,60	24,40	18,30	14,64	12,20	10,46	9,15	8,13	7,32	6,65	5,96	4,77	3,87	3,19	2,65	2,23	1,90	1,63
50/4	1.431,33	636,15	357,83	229,01	159,04	116,84	89,46	70,68	57,25	47,32	39,09	28,38	21,10	16,01	12,37	9,70	7,72	6,22	5,07
FP	91,50	45,75	30,50	22,88	18,30	15,25	13,07	11,44	10,17	9,15	8,32	7,46	5,96	4,84	3,98	3,32	2,79	2,37	2,03
FV	1.789,17	795,19	447,29	286,27	198,80	146,05	111,82	88,35	71,57	59,15	48,86	35,47	26,37	20,01	15,46	12,13	9,65	7,77	6,33
60/3	77,73	38,86	25,91	19,43	15,55	12,95	11,10	9,72	8,64	7,77	7,07	6,48	5,98	4,93	4,06	3,38	2,85	2,42	2,07
FP	1.545,84	687,04	386,46	247,33	171,76	126,19	96,62	76,34	61,83	51,10	42,94	36,59	27,34	20,75	16,03	12,58	10,01	8,06	6,57
FV	103,63	51,82	34,54	25,91	20,73	17,27	14,80	12,95	11,51	10,36	9,42	8,64	7,97	6,58	5,41	4,51	3,80	3,23	2,76
60/4	2.061,12	916,05	515,28	329,78	229,01	168,25	128,82	101,78	82,44	68,14	57,25	48,78	36,46	27,67	21,37	16,77	13,34	10,75	8,75
FP	129,54	64,77	43,18	32,39	25,91	21,59	18,51	16,23	14,39	12,95	11,78	10,80	9,96	8,22	6,77	5,64	4,75	4,03	3,46
FV	2.576,40	1.145,07	644,10	412,22	286,27	210,32	161,03	127,23	103,06	85,17	71,57	60,98	45,57	34,58	26,72	20,96	16,68	13,43	10,94
70/3	104,12	52,06	34,71	26,03	20,82	17,35	14,87	13,01	11,57	10,41	9,47	8,68	8,01	7,44	6,35	5,29	4,45	3,78	3,24
FP	2.104,06	935,14	526,02	336,65	233,78	171,76	131,50	103,90	84,16	69,56	58,45	49,80	42,94	32,95	25,45	19,97	15,89	12,80	10,43
FV	138,82	69,41	46,27	34,71	27,76	23,14	19,83	17,35	15,42	13,88	12,62	11,57	10,68	9,92	8,46	7,05	5,93	5,04	4,32
70/4	2.805,42	1.246,85	701,35	448,87	311,71	229,01	175,34	138,54	112,22	92,74	77,93	66,40	57,25	43,93	33,94	26,63	21,19	17,07	13,90
FP	173,53	86,77	57,84	43,38	34,71	28,92	24,79	21,69	19,28	17,35	15,78	14,46	13,35	12,40	10,58	8,81	7,42	6,30	5,40
FV	3.506,77	1.558,56	876,69	561,08	389,64	286,27	219,17	173,17	140,27	115,93	97,41	83,00	71,57	54,92	42,42	33,29	26,48	21,33	17,38
80/4	178,16	89,08	59,39	44,54	35,63	29,69	25,45	22,27	19,80	17,82	16,20	14,85	13,70	12,73	11,88	10,34	8,70	7,39	6,34
FP	3.664,22	1.628,54	916,05	586,27	407,14	299,12	229,01	180,95	146,57	121,13	101,78	86,73	74,78	65,14	50,66	39,75	31,63	25,48	20,75
FV	222,70	111,35	74,23	55,68	44,54	37,12	31,81	27,84	24,74	22,27	20,25	18,56	17,13	15,91	14,85	12,92	10,88	9,24	7,92
80/5	4.580,27	2.035,68	1.145,07	732,84	508,92	373,90	286,27	226,19	183,21	151,41	127,23	108,41	93,47	81,43	63,32	49,69	39,53	31,84	25,94

Die Tabelle gilt für die Standardmaschenteilung 34,3 x 38,1 mm und in der Qualität S235 JR+N ST 37-2.

Die Werte stellen die maximal zulässige Tragfähigkeit der Gitterroste dar.

## Befahrbare Gitterroste, DIN EN 1991, S235 JR+N St 37-2

Belastung		Stützweite mm													
		200	300	400	500	600	700	800	900	1.000	1.100	1.200	1.300	1.400	1.500
Klasse Raddruck LA	PKW (F2) 10 kN 200 x 200 mm	30/4	30/4	30/5	40/4	40/5	40/5	50/4	60/4	60/4	60/4	70/4	70/4	70/4	70/4
Klasse Raddruck LA	LKW 6 t 20 kN 200 x 200 mm	30/4	40/5	60/4	70/4	70/4	70/5	80/5	80/5	90/5	90/5	100/5	100/5	110/5	110/5
Klasse Raddruck LA	LKW 9 t 30 kN 200 x 260 mm	30/4	50/4	70/4	70/5	80/5	90/5	90/5	100/5	110/5	110/5	120/5	120/5	130/5	130/5
Klasse Raddruck LA	LKW 12 t 40 kN 200 x 300 mm	30/4	60/4	70/4	90/5	90/5	100/5	110/5	120/5	120/5	130/5	140/5	150/5	150/5	-
Klasse Raddruck LA	LKW 16 t/SLW 30 50 kN 200 x 400 mm	30/4	60/4	70/4	90/5	90/5	110/5	120/5	120/5	130/5	140/5	150/5	-	-	-
Klasse Raddruck LA	SLW 60 100 kN 200 x 600	30/4	60/4	70/4	90/5	120/5	130/5	150/5	-	-	-	-	-	-	-

Die Berechnung der Tragstäbe für PKW erfolgte unter Berücksichtigung eines Schwingbeiwertes (Bremsfaktor) von 1 nach DIN EN 1991-1-1:2010-12 + NA. Die Berechnung der Tragstäbe bei LKW und SLW erfolgte unter Berücksichtigung eines Schwingbeiwertes (Bremsfaktor) von 1,4 nach DIN 1072 (12.85). LA = Lastaufstandsfläche

## Befahrbare Gitterroste mit Gabelstapler, Luftbereifung, DIN EN 1991, S235 JR+N St 37-2

Belastung		Stützweite mm													
		200	300	400	500	600	700	800	900	1.000	1.100	1.200	1.300	1.400	1.500
Gesamtlast Raddruck LA	3,1 t 13 kN 200 x 200 mm	30/4	35/4	40/5	50/4	60/4	70/4	70/4	70/5	70/5	80/4	80/5	80/5	90/5	90/5
Gesamtlast Raddruck LA	4,6 t 20 kN 200 x 200 mm	30/4	40/5	50/5	60/5	70/4	70/	80/5	80/5	90/5	90/5	100/5	100/5	110/5	110/5
Gesamtlast Raddruck LA	7 t 31,5 kN 200 x 200 mm	40/4	60/4	70/4	80/4	80/5	90/5	100/5	110/5	110/5	120/5	130/5	130/5	140/5	140/5
Gesamtlast Raddruck LA	10 t 45 kN 200 x 200 mm	45/5	70/4	80/5	90/5	100/5	110/5	120/5	130/5	130/5	140/5	150/5	150/5	-	-
Gesamtlast Raddruck LA	15 t 70 kN 200 x 200 mm	60/4	80/5	100/5	110/5	120/5	140/5	150/5	-	-	-	-	-	-	-
Gesamtlast Raddruck LA	19 t 85 kN 200 x 200 mm	60/5	90/5	110/5	120/5	140/5	150/5	-	-	-	-	-	-	-	-

Die Berechnung der Tragstäbe erfolgte unter Berücksichtigung eines Schwingbeiwertes (Bremsfaktor) von 1,4. LA = Lastaufstandsfläche

## Befahrbare Gitterroste mit Gabelstapler, Vollgummiräder, DIN EN 1991, S235 JR+N St 37-2

Belastung		Stützweite mm													
		200	300	400	500	600	700	800	900	1.000	1.100	1.200	1.300	1.400	1.500
Gesamtlast Raddruck LA	3,1 t 13 kN 200 x 200 mm	30/4	40/5	50/5	60/4	60/5	70/5	80/4	80/5	90/5	90/5	100/5	100/5	100/5	110/5
Gesamtlast Raddruck LA	4,6 t 20 kN 200 x 200 mm	40/4	60/4	70/4	70/5	80/5	90/5	90/5	100/5	110/5	110/5	120/5	120/5	130/5	130/5
Gesamtlast Raddruck LA	7 t 31,5 kN 200 x 200 mm	50/4	70/4	80/5	90/5	100/5	110/5	120/5	130/5	140/5	140/5	150/5	-	-	-
Gesamtlast Raddruck LA	10 t 45 kN 200 x 200 mm	60/4	80/4	90/5	110/5	120/5	130/5	140/5	150/5	-	-	-	-	-	-
Gesamtlast Raddruck LA	15 t 70 kN 200 x 200 mm	70/4	90/5	120/5	130/5	150/5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Gesamtlast Raddruck LA	19 t 85 kN 200 x 200 mm	70/5	100/5	130/5	150/5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Die Berechnung der Tragstäbe erfolgte unter Berücksichtigung eines Schwingbeiwertes (Bremsfaktor) von 1,4. LA = Lastaufstandsfläche

## Befahrbare Gitterroste, DIN EN 1991, S235 JR+N St 37-2

Belastung		Stützweite mm				
		1.600	1.700	1.800	1.900	2.000
Klasse Raddruck LA	PKW (F2) 10 kN 200 x 200 mm	70/5	70/5	80/5	80/5	90/5
Klasse Raddruck LA	LKW 6 t 20 kN 200 x 200 mm	120/5	120/5	120/5	130/5	130/5
Klasse Raddruck LA	LKW 9 t 30 kN 200 x 200 mm	140/5	140/5	150/5	150/5	-
Klasse Raddruck LA	LKW 12 t 40 kN 200 x 300 mm	-	-	-	-	-
Klasse Raddruck LA	LKW 16 T/SLW 30 50 kN 200 x 400 mm	-	-	-	-	-
Klasse Raddruck LA	SLW 60 100 kN 200 x 600 mm	-	-	-	-	-

Die Tabellen gelten für Pressroste der Standardmaschenteilung 33,3 x 33,3 mm und Material S 235 JR (St 37-2).

Die Werte stellen die maximal zulässige Tragfähigkeit der Gitterroste dar.  
LA = Lastaufstandsfläche

### Umrechnungswerte:

1 kN entspricht 100 kg

10 kN entspricht 1 t

10 N entspricht 1 daN entspricht 1 kp

Stützweite ist die lichte Weite zwischen den Auflagern des Gitterrostes. Die Auflagerbreite für Gitterroste soll der Rosthöhe, mindestens aber 30 mm entsprechen.

## Befahrbare Gitterroste mit Gabelstapler, Luftbereifung, DIN EN 1991, S235 JR+N St 37-2

Belastung		Stützweite mm				
		1.600	1.700	1.800	1.900	2.000
Gesamtlast Raddruck LA	3,1 t 13 kN 200 x 200 mm	100/5	110/5	110/5	120/5	120/5
Gesamtlast Raddruck LA	4,6 t 20 kN 200 x 200 mm	120/5	120/5	130/5	140/5	150/5
Gesamtlast Raddruck LA	7 t 31,5 kN 200 x 200 mm	150/5	150/5	-	-	-
Gesamtlast Raddruck LA	10 t 45 kN 200 x 200 mm	-	-	-	-	-
Gesamtlast Raddruck LA	15 t 70 kN 200 x 200 mm	-	-	-	-	-
Gesamtlast Raddruck LA	19 t 85 kN 200 x 200 mm	-	-	-	-	-

LA = Lastaufstandsfläche

## Befahrbare Gitterroste mit Gabelstapler, Vollgummiräder, DIN EN 1991, S235 JR+N St 37-2

Belastung		Stützweite mm				
		1.600	1.700	1.800	1.900	2.000
Gesamtlast Raddruck LA	3,1 t 13 kN 200 x 200 mm	110/5	120/5	130/5	130/5	140/5
Gesamtlast Raddruck LA	4,6 t 20 kN 200 x 200 mm	140/5	140/5	150/5	150/5	-
Gesamtlast Raddruck LA	7 t 31,5 kN 200 x 200 mm	-	-	-	-	-
Gesamtlast Raddruck LA	10 t 45 kN 200 x 200 mm	-	-	-	-	-
Gesamtlast Raddruck LA	15 t 70 kN 200 x 200 mm	-	-	-	-	-
Gesamtlast Raddruck LA	19 t 85 kN 200 x 200 mm	-	-	-	-	-

LA = Lastaufstandsfläche









**Handelshof Bautzen**  
Partner für Technik

Hauptsitz  
**02625 Bautzen**  
Niederkainaer Straße 20  
Telefon (03591) 21 84 - 0  
Fax (03591) 21 84 - 22  
E-Mail [info@pft-bautzen.de](mailto:info@pft-bautzen.de)

---

Filiale  
**01109 Dresden-Klotzsche**  
Grenzstraße 15  
Telefon (0351) 889 298 - 0  
Fax (0351) 889 298 - 22  
E-Mail [dresden@pft-bautzen.de](mailto:dresden@pft-bautzen.de)

Filiale  
**02826 Görlitz**  
Rauschwalder Straße 46  
Telefon (03581) 47 74 - 0  
Fax (03581) 47 74 - 22  
E-Mail [goerlitz@pft-bautzen.de](mailto:goerlitz@pft-bautzen.de)

Filiale  
**01917 Kamenz**  
An den Stadtwerken 5  
Telefon (03578) 34 18 - 0  
Fax (03578) 34 18 - 22  
E-Mail [kamenz@pft-bautzen.de](mailto:kamenz@pft-bautzen.de)



**Handelshof Bitterfeld**  
Partner für Technik

Hauptsitz mit WaschSalon   
**06749 Bitterfeld-Wolfen**  
An den Rohrwerken 8  
Telefon (03493) 60 81 - 0  
Fax (03493) 60 81 - 99  
E-Mail [info@pft-bitterfeld.de](mailto:info@pft-bitterfeld.de)

---

Filiale  
**06116 Halle**  
Delitzscher Straße 69 a  
Telefon (0345) 575 74 - 0  
Fax (0345) 575 74 - 50  
E-Mail [halle@pft-bitterfeld.de](mailto:halle@pft-bitterfeld.de)

Filiale  
**04357 Leipzig**  
Wollkammereistraße 5  
Telefon (0341) 697 684 - 00  
Fax (0341) 697 684 - 09  
E-Mail [leipzig@pft-bitterfeld.de](mailto:leipzig@pft-bitterfeld.de)

Filiale  
**04416 Markkleeberg**  
Hauptstraße 319  
Telefon (034299) 874 - 50  
Fax (034299) 874 - 559  
E-Mail [teschner@pft-bitterfeld.de](mailto:teschner@pft-bitterfeld.de)



**Handelshof Cottbus**  
Partner für Technik

Hauptsitz  
**03042 Cottbus**  
Drewitzer Straße 7  
Telefon (0355) 756 266 - 700  
Fax (0355) 756 266 - 709  
E-Mail [info@pft-cottbus.de](mailto:info@pft-cottbus.de)

---

Filiale mit WaschSalon   
**03238 Finsterwalde-Massen**  
Ludwig-Erhard-Straße 6  
Telefon (0355) 756 266 - 700  
Fax (0355) 756 266 - 708  
E-Mail [info@pft-cottbus.de](mailto:info@pft-cottbus.de)

WaschSalon Cottbus   
Bad- und Fliesenausstellung  
**03042 Cottbus**  
Am Gleis 5  
Telefon (0355) 756 266 - 251  
Fax (0355) 756 266 - 255  
E-Mail [marcel.jerger@waschsalon.eu](mailto:marcel.jerger@waschsalon.eu)



**Handelshof Riesa**  
Partner für Technik

Hauptsitz mit WaschSalon   
**01587 Riesa**  
Glogauer Straße 1  
Telefon (03525) 72 83 - 0  
Fax (03525) 72 83 - 22  
E-Mail [info@pft-riesa.de](mailto:info@pft-riesa.de)

---

Filiale  
**09112 Chemnitz**  
Horst-Menze-Straße 12 - 22  
Telefon (0371) 355 877 - 0  
Fax (0371) 355 877 - 22  
E-Mail [chemnitz@pft-riesa.de](mailto:chemnitz@pft-riesa.de)

Filiale mit WaschSalon   
**01558 Großenhain**  
Eichenallee 11  
Telefon (03522) 51 08 - 0  
Fax (03522) 51 08 - 22  
E-Mail [grossenhain@pft-riesa.de](mailto:grossenhain@pft-riesa.de)

Niederlassung MSH Glauchau mit WaschSalon   
**08371 Glauchau**  
Am Lungwitzbach 15  
Telefon (03763) 50 08 - 0  
Fax (03763) 50 08 - 30  
E-Mail [glauchau@pft-riesa.de](mailto:glauchau@pft-riesa.de)

Filiale  
**04720 Döbeln**  
Richard-Köberlin-Straße 14  
Telefon (03431) 71 63 - 0  
Fax (03431) 71 63 - 22  
E-Mail [doebeln@pft-riesa.de](mailto:doebeln@pft-riesa.de)

Filiale  
**01662 Meißen**  
Ferdinandstraße 2  
Telefon (03521) 717 92 - 0  
Fax (03521) 717 92 - 22  
E-Mail [meissen@pft-riesa.de](mailto:meissen@pft-riesa.de)

Filiale  
**01067 Dresden**  
Waltherstraße 16  
Telefon (0351) 492 82 - 0  
Fax (0351) 492 82 - 13  
E-Mail [dresden@pft-riesa.de](mailto:dresden@pft-riesa.de)

Filiale  
**04758 Oschatz**  
Leipziger Straße 25  
Telefon (03435) 987 33 - 30  
Fax (03435) 987 33 - 44  
E-Mail [oschatz@pft-riesa.de](mailto:oschatz@pft-riesa.de)





**Handelshof Stendal**  
**Partner für Technik**

Hauptsitz mit WaschSalon   
**39576 Stendal**  
Heerener Straße  
Telefon (03931) 69 63 - 0  
Fax (03931) 69 63 - 99  
E-Mail [info@pft-stendal.de](mailto:info@pft-stendal.de)

---

Filiale NOWAWESER mit WaschSalon   
**14770 Brandenburg**  
Friedrich-Franz-Straße 3  
Telefon (03381) 793 82 - 0  
Fax (03381) 793 82 - 22  
E-Mail [nowaweser@pft-stendal.de](mailto:nowaweser@pft-stendal.de)

Filiale  
**39120 Magdeburg**  
Carnotstraße 28 / Am Flughafen  
Telefon (0391) 636 062 - 0  
Fax (0391) 636 062 - 19  
E-Mail [magdeburg@pft-stendal.de](mailto:magdeburg@pft-stendal.de)

Filiale METALLGENO  
**39606 Osterburg**  
Stendaler Chaussee 27  
Telefon (03937) 491 - 0  
Fax (03937) 491 - 280  
E-Mail [osterburg@pft-stendal.de](mailto:osterburg@pft-stendal.de)

Filiale mit WaschSalon   
**16928 Pritzwalk**  
Heinrich-Gätke-Straße 2  
Telefon (03395) 76 05 - 0  
Fax (03395) 70 09 52  
E-Mail [pritzwalk@pft-stendal.de](mailto:pritzwalk@pft-stendal.de)



**RUDOLF SIEVERS**  
**Partner für Technik**

Hauptsitz  
**21218 Seevetal-Hittfeld**  
Bosteler Feld 2  
Telefon (04105) 622 - 0  
Fax (04105) 530 53  
E-Mail [info@rudolf-sievers.de](mailto:info@rudolf-sievers.de)

---

Filiale  
**21502 Geesthacht**  
Wärderstraße 8  
Telefon (04152) 139 62 - 0  
Fax (04152) 139 62 - 1322  
E-Mail [geesthacht@rudolf-sievers.de](mailto:geesthacht@rudolf-sievers.de)

Filiale  
**21423 Winsen (Luhe)**  
Lüneburger Straße 122  
Telefon (04171) 88 15 - 0  
Fax (04171) 88 15 - 2599  
E-Mail [winsen@rudolf-sievers.de](mailto:winsen@rudolf-sievers.de)



**Handelshof Vorpommern**  
**Partner für Technik**

Hauptsitz  
**18507 Grimmen**  
Greifswalder Chaussee 4  
Telefon (038326) 602 - 0  
Fax (038326) 602 - 22  
E-Mail [info@pft-vorpommern.de](mailto:info@pft-vorpommern.de)

---

Filiale mit WaschSalon   
**17489 Greifswald**  
An den Wurthen 34  
Telefon (03834) 59 47 - 26  
Fax (03834) 59 47 - 28  
E-Mail [greifswald@pft-vorpommern.de](mailto:greifswald@pft-vorpommern.de)

Filiale  
**17034 Neubrandenburg**  
Baumwallsweg 6 c  
Telefon (0395) 425 652 - 0  
Fax (0395) 425 652 - 22  
E-Mail [neubrandenburg@pft-vorpommern.de](mailto:neubrandenburg@pft-vorpommern.de)

Filiale  
**18437 Stralsund**  
Rostocker Chaussee 1  
Telefon (03831) 44 36 - 90  
Fax (03831) 29 78 96  
E-Mail [stralsund@pft-vorpommern.de](mailto:stralsund@pft-vorpommern.de)



**P.H. Brauns**  
**Partner für Technik**

Hauptsitz  
**30453 Hannover-Ricklingen**  
Mercedesstraße 6  
Telefon (0511) 95 96 - 0  
Fax (0511) 95 96 - 197  
E-Mail [info@phbrauns.de](mailto:info@phbrauns.de)

---

Filiale  
**30165 Hannover-Hainholz**  
Grambartstraße 30  
Telefon (0511) 95 96 - 0  
Fax (0511) 95 96 - 181  
E-Mail [hannover@phbrauns.de](mailto:hannover@phbrauns.de)

Filiale  
**38112 Braunschweig**  
Am Hafen 28  
Telefon (0531) 310 59 - 730  
Fax (0531) 310 59 - 731  
E-Mail [braunschweig@phbrauns.de](mailto:braunschweig@phbrauns.de)

Filiale mit WaschSalon   
**19061 Schwerin**  
Handelsstraße 6  
Telefon (0385) 641 09 - 0  
Fax (0385) 641 09 - 22  
E-Mail [schwerin@rudolf-sievers.de](mailto:schwerin@rudolf-sievers.de)

Filiale mit WaschSalon   
**22523 Hamburg-Eidelstedt**  
Hörgensweg 5  
Telefon (040) 559 97 - 0  
Fax (040) 559 97 - 6599  
E-Mail [eidelstedt@rudolf-sievers.de](mailto:eidelstedt@rudolf-sievers.de)

Filiale  
**21509 Glinde**  
Robert-Bosch-Straße 2  
Telefon (040) 788 762 97 - 0  
Fax (040) 788 762 97 - 1899  
E-Mail [glinde@rudolf-sievers.de](mailto:glinde@rudolf-sievers.de)

Filiale  
**21614 Buxtehude**  
Alter Postweg 2  
Telefon (04161) 7466  
Fax (04161) 746 - 7599  
E-Mail [buxtehude@rudolf-sievers.de](mailto:buxtehude@rudolf-sievers.de)

WaschSalon Emmelndorf   
**21218 Seevetal-Emmelndorf**  
Helmsweg 6  
Telefon (04105) 622 - 4270  
Fax (04105) 622 - 4279  
E-Mail [info.emmelndorf@waschsalon.eu](mailto:info.emmelndorf@waschsalon.eu)

Niederlassung  
**19230 Hagenow**  
Steegener Chaussee 11 b  
Telefon (03883) 61 12 - 0  
Fax (03883) 61 12 - 5009  
E-Mail [hagenow@rudolf-sievers.de](mailto:hagenow@rudolf-sievers.de)

